

トグル制震構法 技術情報シート

191015-190417

表の変更箇所

 **株式会社 E&CS**

2019年10月

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 500kN, $\delta_D=H/250$)

1/250		W	2500		3000		3500		4000		4500		5000	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
1500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.31
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.36
	凸型	1.8	△	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.14	○	1.15
		2.0	△	1.14	○	1.13	○	1.15	○	1.17	○	1.17	○	1.18
		2.2	△	1.15	○	1.14	○	1.15	○	1.15	○	1.16	○	1.17
		2.4	△	1.15	○	1.17	○	1.15	○	1.17	○	1.18	△	1.18
2000	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	△	1.16	△	1.15	△	1.17
		1.4	×	-	×	-	×	-	△	1.17	△	1.17	△	1.19
		1.6	×	-	×	-	△	1.17	△	1.18	△	1.21	△	1.19
		1.8	×	-	×	-	△	1.19	△	1.20	△	1.22	○	1.21
	凸型	1.8	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.0	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.13	○	1.13
		2.2	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.13	○	1.13	○	1.13
		2.4	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.14
2500	凹型	1.2	×	-	△	1.14	△	1.12	△	1.13	△	1.14	○	1.15
		1.4	×	-	△	1.16	△	1.16	△	1.15	△	1.15	○	1.15
		1.6	△	1.17	△	1.16	△	1.16	△	1.16	○	1.16	○	1.18
		1.8	△	1.21	△	1.19	△	1.17	△	1.18	○	1.17	○	1.19
	凸型	1.8	○	1.11	○	1.11	○	1.11	○	1.11	○	1.11	○	1.11
		2.0	○	1.12	○	1.11	○	1.11	○	1.11	○	1.11	○	1.11
		2.2	○	1.15	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.4	○	1.16	○	1.14	○	1.12	○	1.12	○	1.13	○	1.13
3000	凹型	1.2	△	1.14	△	1.14	△	1.12	△	1.13	○	1.13	○	1.12
		1.4	△	1.17	△	1.16	△	1.15	○	1.14	○	1.15	○	1.14
		1.6	△	1.18	△	1.18	△	1.15	○	1.15	○	1.15	○	1.15
		1.8	△	1.21	△	1.19	○	1.17	○	1.16	○	1.15	○	1.15
	凸型	1.8	○	1.12	○	1.11	○	1.11	○	1.11	○	1.11	○	1.11
		2.0	○	1.14	○	1.13	○	1.11	○	1.11	○	1.11	○	1.11
		2.2	○	1.14	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.11	○	1.12
		2.4	△	1.17	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.12	○	1.12
3500	凹型	1.2	△	1.17	△	1.15	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		1.4	△	1.21	△	1.15	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.13
		1.6	△	1.24	○	1.18	○	1.15	○	1.14	○	1.15	○	1.15
		1.8	×	-	△	1.22	○	1.17	○	1.17	○	1.15	△	1.15
	凸型	1.8	○	1.14	○	1.12	○	1.11	○	1.11	○	1.11	○	1.11
		2.0	○	1.15	○	1.13	○	1.12	○	1.11	○	1.11	○	1.11
		2.2	△	1.17	○	1.15	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.11
		2.4	×	-	○	1.17	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12
4000	凹型	1.2	△	1.21	○	1.16	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.12
		1.4	△	1.21	○	1.18	○	1.14	○	1.14	○	1.13	○	1.13
		1.6	△	1.25	△	1.19	○	1.16	○	1.16	○	1.14	○	1.14
		1.8	×	-	△	1.23	△	1.18	△	1.17	△	1.17	△	1.14
	凸型	1.8	○	1.16	○	1.13	○	1.11	○	1.11	○	1.11	○	1.11
		2.0	△	1.19	○	1.15	○	1.13	○	1.11	○	1.11	○	1.11
		2.2	△	1.19	○	1.16	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.11
		2.4	×	-	△	1.18	○	1.15	○	1.13	○	1.12	○	1.12

凡例 ○ : ×→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : ×→△の変更, × : △→×の変更, × : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 500kN, $\delta_D=H/200$)

1/200		W	2500		3000		3500		4000		4500		5000	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
1500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.37
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.44
	凸型	1.8	△	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.14	○	1.15
		2.0	△	1.15	○	1.13	○	1.15	○	1.17	○	1.17	○	1.19
		2.2	△	1.15	○	1.14	○	1.15	○	1.16	○	1.16	○	1.17
		2.4	△	1.15	○	1.17	○	1.16	○	1.17	○	1.19	△	1.19
2000	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	△	1.17	△	1.16	△	1.18
		1.4	×	-	×	-	×	-	△	1.18	△	1.18	△	1.21
		1.6	×	-	×	-	△	1.19	△	1.20	△	1.23	△	1.21
		1.8	×	-	×	-	△	1.21	△	1.22	△	1.25	○	1.24
	凸型	1.8	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.0	○	1.13	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.13	○	1.13
		2.2	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.13
		2.4	○	1.16	○	1.15	○	1.13	○	1.14	○	1.14	○	1.14
2500	凹型	1.2	×	-	△	1.15	△	1.13	△	1.14	△	1.15	○	1.16
		1.4	×	-	△	1.17	△	1.17	△	1.16	△	1.16	○	1.16
		1.6	△	1.20	△	1.17	△	1.17	△	1.17	○	1.17	○	1.20
		1.8	△	1.24	△	1.21	△	1.19	△	1.20	○	1.20	○	1.22
	凸型	1.8	○	1.12	○	1.11	○	1.11	○	1.11	○	1.11	○	1.11
		2.0	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.11	○	1.11
		2.2	○	1.16	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.4	○	1.17	○	1.15	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.13
3000	凹型	1.2	△	1.16	△	1.15	△	1.13	△	1.13	○	1.14	○	1.13
		1.4	△	1.18	△	1.18	△	1.16	○	1.15	○	1.16	○	1.15
		1.6	△	1.21	△	1.20	△	1.16	○	1.17	○	1.16	○	1.16
		1.8	△	1.24	△	1.24	○	1.20	○	1.17	○	1.17	○	1.17
	凸型	1.8	○	1.12	○	1.11	○	1.12	○	1.11	○	1.11	○	1.11
		2.0	○	1.15	○	1.13	○	1.11	○	1.11	○	1.11	○	1.11
		2.2	○	1.16	○	1.15	○	1.13	○	1.12	○	1.11	○	1.12
		2.4	△	1.19	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.12
3500	凹型	1.2	△	1.18	△	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.13
		1.4	△	1.24	△	1.16	○	1.16	○	1.15	○	1.14	○	1.14
		1.6	△	1.28	○	1.20	○	1.17	○	1.15	○	1.16	○	1.16
		1.8	×	-	△	1.26	○	1.20	○	1.19	○	1.17	△	1.17
	凸型	1.8	○	1.14	○	1.13	○	1.11	○	1.11	○	1.11	○	1.11
		2.0	○	1.17	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.11	○	1.11
		2.2	△	1.19	○	1.16	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.4	×	-	○	1.18	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12
4000	凹型	1.2	△	1.24	○	1.17	○	1.14	○	1.14	○	1.13	○	1.13
		1.4	△	1.25	○	1.20	○	1.16	○	1.15	○	1.14	○	1.13
		1.6	×	-	△	1.22	○	1.18	○	1.17	○	1.15	△	1.16
		1.8	×	-	△	1.28	△	1.21	△	1.20	△	1.19	△	1.16
	凸型	1.8	○	1.17	○	1.14	○	1.12	○	1.12	○	1.11	○	1.11
		2.0	△	1.22	○	1.16	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.11
		2.2	×	-	○	1.18	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.11
		2.4	×	-	△	1.21	○	1.17	○	1.14	○	1.13	○	1.12

凡例 ○ : ×→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : ×→△の変更, × : △→×の変更, × : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 500kN, $\delta_D=H/150$)

1/150	W	2500		3000		3500		4000		4500		5000		
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
1500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.49
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.61
	凸型	1.8	△	1.13	○	1.13	○	1.14	○	1.13	○	1.15	○	1.16
		2.0	△	1.15	○	1.14	○	1.16	○	1.17	○	1.18	○	1.19
		2.2	△	1.16	○	1.15	○	1.16	○	1.16	○	1.17	○	1.18
		2.4	△	1.16	○	1.18	○	1.17	○	1.18	○	1.20	△	1.20
2000	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	△	1.19	△	1.19	△	1.22
		1.4	×	-	×	-	×	-	△	1.21	△	1.22	△	1.25
		1.6	×	-	×	-	△	1.22	△	1.24	△	1.28	△	1.27
		1.8	×	-	×	-	△	1.26	△	1.28	△	1.31	○	1.32
	凸型	1.8	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.13
		2.0	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.13	○	1.13	○	1.13
		2.2	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.14	○	1.13	○	1.14
		2.4	○	1.18	○	1.16	○	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.15
2500	凹型	1.2	×	-	△	1.17	△	1.14	△	1.15	△	1.17	○	1.18
		1.4	×	-	△	1.19	△	1.19	△	1.18	△	1.19	○	1.19
		1.6	△	1.24	△	1.21	△	1.20	△	1.20	○	1.20	○	1.24
		1.8	△	1.31	△	1.26	△	1.23	△	1.24	○	1.24	○	1.27
	凸型	1.8	○	1.12	○	1.12	○	1.11	○	1.12	○	1.11	○	1.11
		2.0	○	1.14	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.2	○	1.17	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.12	○	1.13
		2.4	○	1.20	○	1.16	○	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.14
3000	凹型	1.2	△	1.18	△	1.17	△	1.14	△	1.15	○	1.15	○	1.15
		1.4	△	1.23	△	1.21	△	1.18	○	1.17	○	1.18	○	1.17
		1.6	△	1.27	△	1.24	△	1.19	○	1.19	○	1.19	○	1.19
		1.8	△	1.33	△	1.31	○	1.24	○	1.21	○	1.21	○	1.21
	凸型	1.8	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.11	○	1.11	○	1.11
		2.0	○	1.17	○	1.14	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.11
		2.2	○	1.18	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12
		2.4	△	1.24	○	1.18	○	1.16	○	1.14	○	1.14	○	1.13
3500	凹型	1.2	△	1.22	△	1.18	○	1.16	○	1.14	○	1.14	○	1.14
		1.4	△	1.31	△	1.20	○	1.19	○	1.17	○	1.15	○	1.16
		1.6	△	1.38	○	1.26	○	1.20	○	1.18	○	1.18	○	1.19
		1.8	×	-	△	1.33	○	1.25	○	1.24	○	1.20	△	1.21
	凸型	1.8	○	1.16	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.11	○	1.11
		2.0	○	1.20	○	1.15	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.11
		2.2	△	1.25	○	1.18	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.12
		2.4	×	-	△	1.22	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.13
4000	凹型	1.2	△	1.30	○	1.20	○	1.16	○	1.15	○	1.15	○	1.14
		1.4	△	1.34	○	1.25	○	1.18	○	1.18	○	1.16	○	1.15
		1.6	×	-	△	1.30	○	1.22	○	1.21	○	1.18	△	1.18
		1.8	×	-	×	-	△	1.27	△	1.25	△	1.23	△	1.19
	凸型	1.8	○	1.20	○	1.15	○	1.12	○	1.12	○	1.11	○	1.11
		2.0	△	1.28	○	1.18	○	1.14	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.2	×	-	△	1.22	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.12
		2.4	×	-	△	1.27	○	1.20	○	1.16	○	1.14	○	1.13

凡例 ○ : ×→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : ×→△の変更, × : △→×の変更, × : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 500kN, $\delta_D=H/125$)

1/125		W	2500		3000		3500		4000		4500		5000	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
1500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.62
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.82
	凸型	1.8	△	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.15	○	1.16
		2.0	△	1.16	○	1.14	○	1.17	○	1.18	○	1.18	○	1.19
		2.2	△	1.17	○	1.16	○	1.16	○	1.17	○	1.18	○	1.18
		2.4	△	1.17	○	1.20	○	1.18	○	1.19	○	1.21	△	1.21
2000	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	△	1.21	△	1.21	△	1.25
		1.4	×	-	×	-	×	-	△	1.24	△	1.25	△	1.30
		1.6	×	-	×	-	△	1.26	△	1.28	△	1.33	△	1.33
		1.8	×	-	×	-	△	1.31	△	1.34	△	1.38	△	1.39
	凸型	1.8	○	1.13	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.13
		2.0	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.14	○	1.14
		2.2	○	1.16	○	1.15	○	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.14
		2.4	○	1.20	○	1.17	○	1.15	○	1.15	○	1.15	○	1.16
2500	凹型	1.2	×	-	△	1.18	△	1.16	△	1.17	△	1.19	○	1.20
		1.4	×	-	△	1.22	△	1.21	△	1.20	△	1.21	○	1.21
		1.6	△	1.29	△	1.24	△	1.23	△	1.23	○	1.24	○	1.28
		1.8	△	1.39	△	1.31	△	1.28	△	1.28	○	1.29	○	1.32
	凸型	1.8	○	1.13	○	1.12	○	1.11	○	1.12	○	1.11	○	1.12
		2.0	○	1.15	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.2	○	1.19	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.13
		2.4	○	1.23	○	1.18	○	1.15	○	1.14	○	1.14	○	1.14
3000	凹型	1.2	△	1.21	△	1.19	△	1.16	△	1.16	○	1.16	○	1.16
		1.4	△	1.27	△	1.24	△	1.20	○	1.19	○	1.20	○	1.19
		1.6	△	1.33	△	1.29	△	1.23	○	1.22	○	1.21	○	1.22
		1.8	△	1.42	△	1.38	○	1.28	○	1.25	○	1.25	○	1.25
	凸型	1.8	○	1.14	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.11	○	1.11
		2.0	○	1.19	○	1.15	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.2	○	1.21	○	1.18	○	1.15	○	1.14	○	1.12	○	1.13
		2.4	△	1.29	○	1.20	○	1.17	○	1.16	○	1.15	○	1.14
3500	凹型	1.2	△	1.26	△	1.21	○	1.18	○	1.16	○	1.15	○	1.16
		1.4	△	1.38	△	1.23	○	1.21	○	1.19	○	1.17	○	1.17
		1.6	×	-	○	1.31	○	1.24	○	1.21	○	1.21	○	1.22
		1.8	×	-	△	1.42	△	1.31	○	1.28	△	1.24	△	1.24
	凸型	1.8	○	1.18	○	1.14	○	1.12	○	1.12	○	1.11	○	1.11
		2.0	○	1.23	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12
		2.2	△	1.31	○	1.20	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.13
		2.4	×	-	△	1.27	○	1.19	○	1.16	○	1.14	○	1.14
4000	凹型	1.2	△	1.36	○	1.23	○	1.18	○	1.17	○	1.16	○	1.15
		1.4	△	1.43	○	1.30	○	1.22	○	1.20	○	1.18	○	1.17
		1.6	×	-	△	1.37	○	1.27	○	1.25	○	1.21	△	1.21
		1.8	×	-	×	-	△	1.34	△	1.30	△	1.27	×	-
	凸型	1.8	○	1.23	○	1.16	○	1.13	○	1.13	○	1.12	○	1.11
		2.0	×	-	○	1.20	○	1.16	○	1.13	○	1.13	○	1.12
		2.2	×	-	△	1.26	○	1.18	○	1.15	○	1.14	○	1.13
		2.4	×	-	×	-	△	1.23	○	1.18	○	1.16	○	1.14

凡例 ○ : ×→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : ×→△の変更, × : △→×の変更, × : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 500kN, $\delta_D=H/100$)

1/100	W	2500		3000		3500		4000		4500		5000		
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
1500	凹型	1.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	△	1.90
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	△	1.14	○	1.14	○	1.15	○	1.14	○	1.16	○	1.18
		2.0	△	1.17	○	1.16	○	1.18	○	1.19	○	1.19	○	1.20
		2.2	△	1.18	○	1.17	○	1.18	○	1.18	○	1.19	○	1.20
		2.4	△	1.20	○	1.22	○	1.20	○	1.21	○	1.24	△	1.24
2000	凹型	1.2	x	-	x	-	x	-	△	1.25	△	1.25	△	1.30
		1.4	x	-	x	-	x	-	△	1.30	△	1.32	△	1.38
		1.6	x	-	x	-	△	1.33	△	1.36	△	1.43	△	1.43
		1.8	x	-	x	-	△	1.42	△	1.46	△	1.52	△	1.55
	凸型	1.8	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.12	○	1.13
		2.0	○	1.15	○	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.15
		2.2	○	1.19	○	1.16	○	1.15	○	1.15	○	1.15	○	1.15
		2.4	○	1.24	○	1.19	○	1.17	○	1.17	○	1.17	○	1.18
2500	凹型	1.2	x	-	△	1.21	△	1.18	△	1.20	△	1.22	○	1.24
		1.4	x	-	△	1.26	△	1.25	△	1.24	△	1.26	○	1.26
		1.6	△	1.39	△	1.30	△	1.29	△	1.29	○	1.30	○	1.35
		1.8	△	1.55	△	1.40	△	1.36	△	1.36	○	1.38	△	1.43
	凸型	1.8	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.0	○	1.17	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.12
		2.2	○	1.23	○	1.16	○	1.15	○	1.14	○	1.14	○	1.14
		2.4	○	1.30	○	1.21	○	1.17	○	1.16	○	1.16	○	1.16
3000	凹型	1.2	△	1.26	△	1.23	△	1.19	△	1.18	○	1.19	○	1.19
		1.4	△	1.34	△	1.30	△	1.24	○	1.22	○	1.23	○	1.22
		1.6	△	1.45	△	1.37	△	1.28	○	1.27	○	1.26	○	1.27
		1.8	x	-	△	1.52	○	1.37	○	1.32	○	1.32	△	1.33
	凸型	1.8	○	1.16	○	1.13	○	1.13	○	1.12	○	1.11	○	1.12
		2.0	○	1.22	○	1.17	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.12
		2.2	○	1.27	○	1.21	○	1.17	○	1.15	○	1.13	○	1.14
		2.4	x	-	○	1.26	○	1.20	○	1.18	○	1.16	○	1.15
3500	凹型	1.2	△	1.34	△	1.25	○	1.21	○	1.18	○	1.18	○	1.18
		1.4	△	1.51	△	1.30	○	1.26	○	1.23	○	1.21	○	1.21
		1.6	x	-	△	1.41	○	1.31	○	1.26	○	1.26	○	1.27
		1.8	x	-	x	-	△	1.42	△	1.36	△	1.30	△	1.31
	凸型	1.8	○	1.21	○	1.16	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.0	△	1.30	○	1.19	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.12
		2.2	x	-	○	1.25	○	1.18	○	1.15	○	1.15	○	1.14
		2.4	x	-	x	-	○	1.23	○	1.19	○	1.17	○	1.16
4000	凹型	1.2	△	1.49	○	1.29	○	1.22	○	1.20	○	1.18	○	1.18
		1.4	x	-	△	1.39	○	1.27	○	1.25	○	1.22	○	1.20
		1.6	x	-	x	-	△	1.36	△	1.31	△	1.26	△	1.25
		1.8	x	-	x	-	△	1.47	△	1.40	△	1.35	x	-
	凸型	1.8	△	1.30	○	1.19	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12
		2.0	x	-	○	1.25	○	1.18	○	1.15	○	1.14	○	1.13
		2.2	x	-	x	-	○	1.22	○	1.18	○	1.15	○	1.14
		2.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-

凡例 ○ : x→○の変更, △ : △→○の変更, △ : x→△の変更, × : △→×の変更, × : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 500kN, $\delta_D=H/75$)

1/75		W	2500		3000		3500		4000		4500		5000	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
1500	凹型	1.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	△	1.16	○	1.15	○	1.16	○	1.16	○	1.19	○	1.21
		2.0	△	1.20	○	1.18	○	1.22	○	1.20	○	1.20	○	1.22
		2.2	△	1.21	○	1.19	○	1.20	○	1.21	○	1.22	○	1.23
		2.4	△	1.25	○	1.27	○	1.24	○	1.26	△	1.30	△	1.30
2000	凹型	1.2	x	-	x	-	x	-	△	1.34	△	1.35	△	1.42
		1.4	x	-	x	-	x	-	△	1.42	△	1.46	△	1.56
		1.6	x	-	x	-	△	1.49	△	1.55	△	1.67	△	1.70
		1.8	x	-	x	-	△	1.68	△	1.76	△	1.91	x	-
	凸型	1.8	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.14	○	1.13	○	1.14
		2.0	○	1.18	○	1.16	○	1.15	○	1.15	○	1.16	○	1.17
		2.2	○	1.24	○	1.19	○	1.17	○	1.17	○	1.17	○	1.17
		2.4	○	1.34	○	1.25	○	1.21	○	1.20	○	1.20	○	1.21
2500	凹型	1.2	x	-	△	1.28	△	1.24	△	1.26	△	1.29	○	1.32
		1.4	x	-	△	1.36	△	1.35	△	1.33	△	1.36	○	1.37
		1.6	△	1.64	△	1.45	△	1.42	△	1.42	○	1.44	○	1.53
		1.8	x	-	△	1.65	×	-	×	-	△	1.60	△	1.70
	凸型	1.8	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.12	○	1.13
		2.0	○	1.21	○	1.16	○	1.15	○	1.14	○	1.14	○	1.14
		2.2	○	1.33	○	1.20	○	1.18	○	1.17	○	1.16	○	1.16
		2.4	△	1.48	○	1.30	○	1.22	○	1.20	○	1.19	○	1.19
3000	凹型	1.2	△	1.37	△	1.31	△	1.24	△	1.24	○	1.24	○	1.24
		1.4	△	1.53	△	1.43	△	1.33	○	1.30	○	1.31	○	1.31
		1.6	x	-	×	-	×	-	○	1.39	○	1.38	○	1.40
		1.8	x	-	x	-	△	1.59	△	1.49	△	1.49	△	1.51
	凸型	1.8	○	1.20	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12
		2.0	○	1.31	○	1.21	○	1.16	○	1.15	○	1.14	○	1.13
		2.2	x	-	×	-	○	1.21	○	1.18	○	1.16	○	1.16
		2.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	×	-
3500	凹型	1.2	△	1.52	△	1.35	○	1.28	○	1.24	○	1.22	○	1.23
		1.4	x	-	×	-	○	1.38	○	1.32	○	1.28	○	1.28
		1.6	x	-	x	-	△	1.49	○	1.39	○	1.37	△	1.38
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	○	1.30	○	1.19	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.12
		2.0	x	-	x	-	×	-	○	1.16	○	1.15	○	1.14
		2.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
4000	凹型	1.2	x	-	○	1.42	○	1.30	○	1.27	○	1.24	○	1.23
		1.4	x	-	△	1.62	○	1.40	○	1.35	○	1.30	○	1.27
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	×	-	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	x	-	x	-	×	-	○	1.15	○	1.14	○	1.13
		2.0	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-

凡例 ○ : x→○の変更, △ : △→○の変更, △ : x→△の変更, × : △→×の変更, × : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 850kN, $\delta_D=H/250$)

1/250		W	2500		3000		3500		4000		4500		5000	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
1500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	△	1.15	○	1.17	○	1.19	×	-	×	-	×	-
		2.0	×	-	△	1.17	○	1.18	○	1.19	○	1.21	○	1.20
		2.2	×	-	△	1.17	○	1.18	○	1.19	×	-	×	-
2000	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.23
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.25
	凸型	1.8	△	1.11	○	1.13	○	1.13	○	1.14	○	1.14	○	1.15
		2.0	△	1.12	○	1.12	○	1.13	○	1.14	○	1.14	○	1.15
		2.2	△	1.13	○	1.13	○	1.14	○	1.13	○	1.15	○	1.14
2500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.15	△	1.15
		1.4	×	-	×	-	×	-	△	1.15	△	1.16	△	1.17
		1.6	×	-	×	-	×	-	△	1.16	△	1.18	△	1.16
		1.8	×	-	×	-	×	-	△	1.19	△	1.19	○	1.19
	凸型	1.8	○	1.13	○	1.11	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.13
		2.0	○	1.14	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.2	○	1.16	○	1.12	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.13
3000	凹型	1.2	×	-	×	-	△	1.15	△	1.14	△	1.13	○	1.13
		1.4	×	-	×	-	△	1.16	△	1.15	△	1.16	○	1.15
		1.6	×	-	×	-	×	-	△	1.18	○	1.16	○	1.16
		1.8	×	-	×	-	×	-	△	1.19	○	1.17	○	1.18
	凸型	1.8	○	1.13	○	1.12	○	1.11	○	1.11	○	1.11	○	1.11
		2.0	○	1.15	○	1.14	○	1.11	○	1.11	○	1.12	○	1.11
		2.2	○	1.18	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12
3500	凹型	1.2	×	-	△	1.15	×	-	○	1.14	○	1.14	○	1.13
		1.4	△	1.23	×	-	×	-	○	1.16	○	1.15	○	1.14
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.15	○	1.16
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.16	○	1.16
	凸型	1.8	○	1.15	○	1.12	○	1.12	○	1.11	○	1.11	○	1.11
		2.0	○	1.15	○	1.14	○	1.12	○	1.12	○	1.11	○	1.11
		2.2	×	-	○	1.14	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12
4000	凹型	1.2	×	-	△	1.18	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.12
		1.2	△	1.19	△	1.17	○	1.15	×	-	○	1.13	○	1.13
		1.4	△	1.25	△	1.20	×	-	×	-	△	1.14	○	1.14
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.15
	凸型	1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.17
		1.8	○	1.17	○	1.14	○	1.12	○	1.12	○	1.11	○	1.11
		2.0	△	1.18	○	1.14	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.11
4000	凸型	2.2	×	-	△	1.16	○	1.14	○	1.14	○	1.12	○	1.12
		2.4	×	-	×	-	△	1.17	○	1.15	○	1.13	○	1.13

凡例 ○ : ×→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : ×→△の変更, × : △→×の変更, × : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 850kN, $\delta_D=H/200$)

1/200		W	2500		3000		3500		4000		4500		5000	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
1500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	△	1.16	○	1.17	○	1.19	×	-	×	-	×	-
		2.0	×	-	△	1.18	○	1.19	○	1.20	○	1.21	○	1.21
		2.2	×	-	△	1.17	○	1.19	○	1.19	×	-	×	-
2000	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.27
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.30
	凸型	1.8	△	1.12	○	1.13	○	1.13	○	1.14	○	1.14	○	1.15
		2.0	△	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.14	○	1.14	○	1.15
		2.2	△	1.14	○	1.13	○	1.14	○	1.14	○	1.15	○	1.15
2500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.16	△	1.16
		1.4	×	-	×	-	×	-	△	1.17	△	1.17	△	1.19
		1.6	×	-	×	-	×	-	△	1.18	△	1.20	△	1.18
		1.8	×	-	×	-	×	-	△	1.21	△	1.21	○	1.22
	凸型	1.8	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.13
		2.0	○	1.15	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.13	○	1.12
		2.2	○	1.17	○	1.13	○	1.14	○	1.12	○	1.13	○	1.13
3000	凹型	1.2	×	-	×	-	△	1.16	△	1.14	△	1.14	○	1.14
		1.4	×	-	×	-	△	1.18	△	1.17	△	1.17	○	1.16
		1.6	×	-	×	-	×	-	△	1.19	○	1.18	○	1.18
		1.8	×	-	×	-	×	-	△	1.21	○	1.19	○	1.20
	凸型	1.8	○	1.13	○	1.12	○	1.11	○	1.11	○	1.11	○	1.11
		2.0	○	1.16	○	1.14	○	1.12	○	1.11	○	1.12	○	1.11
		2.2	○	1.20	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12
3500	凹型	1.2	×	-	△	1.17	×	-	○	1.15	○	1.15	○	1.14
		1.4	×	-	×	-	×	-	○	1.17	○	1.16	○	1.15
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.16	○	1.17
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.19	○	1.18
	凸型	1.8	○	1.16	○	1.13	○	1.12	○	1.11	○	1.11	○	1.11
		2.0	○	1.17	○	1.15	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.11
		2.2	×	-	○	1.16	○	1.15	○	1.13	○	1.12	○	1.12
4000	凹型	1.2	×	-	△	1.21	○	1.17	○	1.15	○	1.13	○	1.13
		1.4	×	-	△	1.23	×	-	×	-	△	1.16	○	1.15
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.17
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	○	1.19	○	1.14	○	1.12	○	1.12	○	1.11	○	1.11
		2.0	×	-	○	1.16	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.11
		2.2	×	-	△	1.18	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.12
4000	凸型	2.4	×	-	×	-	△	1.19	○	1.16	○	1.14	○	1.13

凡例 ○ : ×→○の変更, △ : △→○の変更, △ : ×→△の変更, × : △→×の変更, × : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 850kN, $\delta_D=H/150$)

1/150		W	2500		3000		3500		4000		4500		5000	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
1500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	△	1.16	○	1.18	○	1.19	×	-	×	-	×	-
		2.0	×	-	△	1.18	○	1.19	○	1.20	○	1.21	○	1.21
		2.2	×	-	△	1.18	○	1.20	○	1.20	×	-	×	-
		2.4	×	-	△	1.20	◎	1.21	×	-	×	-	×	-
2000	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.34
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.40
	凸型	1.8	△	1.12	○	1.13	○	1.13	○	1.14	○	1.15	○	1.15
		2.0	△	1.13	○	1.13	○	1.14	○	1.14	○	1.15	○	1.15
		2.2	△	1.15	○	1.14	○	1.15	○	1.14	○	1.16	○	1.15
		2.4	△	1.18	○	1.16	○	1.17	○	1.16	○	1.16	○	1.16
2500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.18	△	1.18
		1.4	×	-	×	-	×	-	△	1.19	△	1.20	△	1.22
		1.6	×	-	×	-	×	-	△	1.22	△	1.24	△	1.23
		1.8	×	-	×	-	×	-	△	1.27	△	1.27	○	1.28
	凸型	1.8	○	1.14	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.13	○	1.13
		2.0	○	1.17	○	1.13	○	1.12	○	1.13	○	1.13	○	1.12
		2.2	○	1.20	○	1.14	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.14
		2.4	×	-	○	1.19	○	1.16	○	1.15	○	1.15	○	1.15
3000	凹型	1.2	×	-	×	-	△	1.18	△	1.16	△	1.16	○	1.16
		1.4	×	-	×	-	△	1.21	△	1.19	△	1.19	○	1.19
		1.6	×	-	×	-	×	-	△	1.23	○	1.21	○	1.22
		1.8	×	-	×	-	×	-	△	1.27	○	1.24	○	1.25
	凸型	1.8	○	1.15	○	1.13	○	1.11	○	1.12	○	1.11	○	1.11
		2.0	○	1.19	○	1.16	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.2	△	1.24	○	1.17	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.13
		2.4	×	-	○	1.22	○	1.16	○	1.16	○	1.15	○	1.13
3500	凹型	1.2	×	-	△	1.20	×	-	○	1.17	○	1.16	○	1.15
		1.4	×	-	×	-	×	-	○	1.20	○	1.18	○	1.18
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.20	○	1.20
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.22
	凸型	1.8	○	1.18	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.11	○	1.11
		2.0	△	1.21	○	1.17	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12
		2.2	×	-	○	1.19	○	1.17	○	1.15	○	1.13	○	1.13
		2.4	×	-	×	-	○	1.20	○	1.17	○	1.15	○	1.14
4000	凹型	1.2	△	1.30	△	1.24	○	1.19	×	-	○	1.16	○	1.16
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.19	○	1.17
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.20
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	△	1.23	○	1.16	○	1.13	○	1.13	○	1.11	○	1.11
		2.0	×	-	○	1.19	○	1.15	○	1.13	○	1.13	○	1.12
		2.2	×	-	△	1.23	○	1.19	○	1.16	○	1.14	○	1.13
		2.4	×	-	×	-	△	1.23	○	1.19	○	1.16	○	1.15

凡例 ◎ : ×→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : ×→△の変更, × : △→×の変更, ✖ : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 850kN, $\delta_D=H/125$)

1/125		W	2500		3000		3500		4000		4500		5000	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
1500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	△	1.16	○	1.18	○	1.19	×	-	×	-	×	-
		2.0	×	-	△	1.19	○	1.20	○	1.21	○	1.22	○	1.22
		2.2	×	-	△	1.19	○	1.21	○	1.21	×	-	×	-
2000	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.41
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	△	1.13	○	1.13	○	1.14	○	1.14	○	1.15	○	1.16
		2.0	△	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.15	○	1.15	○	1.16
		2.2	△	1.17	○	1.15	○	1.16	○	1.15	○	1.16	○	1.16
2500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.20	△	1.20
		1.4	×	-	×	-	×	-	△	1.22	△	1.23	△	1.25
		1.6	×	-	×	-	×	-	△	1.25	△	1.28	△	1.27
		1.8	×	-	×	-	×	-	△	1.32	△	1.33	○	1.34
	凸型	1.8	○	1.15	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.13
		2.0	○	1.19	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.13
		2.2	○	1.23	○	1.16	○	1.15	○	1.14	○	1.14	○	1.14
3000	凹型	1.2	×	-	×	-	△	1.21	△	1.18	△	1.17	○	1.18
		1.4	×	-	×	-	△	1.24	△	1.22	△	1.22	○	1.22
		1.6	×	-	×	-	×	-	△	1.27	○	1.25	○	1.25
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.29	○	1.30
	凸型	1.8	○	1.16	○	1.14	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.0	○	1.22	○	1.17	○	1.13	○	1.12	○	1.13	○	1.12
		2.2	△	1.29	○	1.19	○	1.17	○	1.15	○	1.13	○	1.13
3500	凹型	1.2	×	-	△	1.24	×	-	○	1.19	○	1.18	○	1.17
		1.4	×	-	×	-	×	-	◎	1.23	○	1.21	○	1.20
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.23	○	1.24
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.27
	凸型	1.8	○	1.21	○	1.15	○	1.13	○	1.12	○	1.11	○	1.11
		2.0	△	1.25	○	1.19	○	1.15	○	1.13	○	1.13	○	1.12
		2.2	×	-	○	1.22	○	1.19	○	1.16	○	1.14	○	1.14
4000	凹型	1.2	×	-	×	-	◎	1.24	○	1.19	○	1.16	○	1.15
		1.2	△	1.38	△	1.28	○	1.22	×	-	○	1.18	○	1.18
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.21	○	1.20
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.24
	凸型	1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	△	1.28	○	1.18	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.11
		2.0	×	-	○	1.22	○	1.16	○	1.14	○	1.14	○	1.12
4000	凸型	2.2	×	-	×	-	○	1.21	○	1.18	○	1.15	○	1.14
		2.4	×	-	×	-	×	-	○	1.22	○	1.18	○	1.16

凡例 ◎ : ×→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : ×→△の変更, × : △→×の変更, × : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 850kN, $\delta_D=H/100$)

1/100		W	2500		3000		3500		4000		4500		5000	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
1500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	△	1.17	○	1.18	○	1.20	×	-	×	-	×	-
		2.0	×	-	△	1.20	○	1.21	○	1.22	○	1.23	◎	1.23
		2.2	×	-	△	1.21	○	1.23	○	1.23	×	-	×	-
2000	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.55
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	△	1.13	○	1.14	○	1.14	○	1.15	○	1.15	○	1.16
		2.0	△	1.16	○	1.15	○	1.15	○	1.16	○	1.16	○	1.16
		2.2	△	1.20	○	1.17	○	1.18	○	1.16	○	1.18	○	1.17
2500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.24	△	1.25
		1.4	×	-	×	-	×	-	△	1.27	△	1.29	△	1.31
		1.6	×	-	×	-	×	-	△	1.33	△	1.36	△	1.35
		1.8	×	-	×	-	×	-	△	1.43	△	1.44	○	1.46
	凸型	1.8	○	1.17	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.13
		2.0	○	1.22	○	1.15	○	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.13
		2.2	○	1.30	○	1.19	○	1.17	○	1.15	○	1.15	○	1.15
3000	凹型	1.2	×	-	×	-	△	1.25	△	1.21	△	1.21	○	1.21
		1.4	×	-	×	-	×	-	△	1.27	△	1.27	○	1.26
		1.6	×	-	×	-	×	-	△	1.35	○	1.31	○	1.32
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.38	○	1.40
	凸型	1.8	○	1.19	○	1.15	○	1.13	○	1.13	○	1.12	○	1.12
		2.0	○	1.27	○	1.20	○	1.15	○	1.13	○	1.14	○	1.13
		2.2	×	-	○	1.24	○	1.19	○	1.16	○	1.15	○	1.15
3500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	○	1.23	○	1.21	○	1.20
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.26	○	1.25
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.30	○	1.30
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.35
	凸型	1.8	○	1.26	○	1.17	○	1.15	○	1.13	○	1.12	○	1.12
		2.0	×	-	○	1.23	○	1.17	○	1.15	○	1.14	○	1.13
		2.2	×	-	△	1.29	○	1.23	○	1.18	○	1.16	○	1.15
4000	凹型	1.2	△	1.52	△	1.36	×	-	×	-	○	1.21	○	1.21
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.24
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.30
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	×	-	○	1.21	○	1.16	○	1.15	○	1.13	○	1.12
		2.0	×	-	△	1.28	○	1.19	○	1.17	○	1.15	○	1.14
		2.2	×	-	×	-	△	1.27	○	1.22	○	1.18	○	1.16
2.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	✖	-

凡例 ◎ : ×→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : ×→△の変更, ✖ : △→×の変更, ✖ : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 850kN, $\delta_D=H/75$)

1/75		W	2500		3000		3500		4000		4500		5000	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
1500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	△	1.18	○	1.20	○	1.21	×	-	×	-	×	-
		2.0	×	-	△	1.22	○	1.23	○	1.24	○	1.26	×	-
		2.2	×	-	△	1.25	○	1.27	×	-	×	-	×	-
2000	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	△	1.16	○	1.15	○	1.15	○	1.15	○	1.16	○	1.17
		2.0	△	1.20	○	1.17	○	1.17	○	1.17	○	1.18	○	1.18
		2.2	△	1.27	○	1.21	○	1.21	○	1.19	○	1.21	○	1.21
2500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.32	△	1.33
		1.4	×	-	×	-	×	-	△	1.38	△	1.40	△	1.45
		1.6	×	-	×	-	×	-	△	1.49	△	1.54	△	1.54
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	○	1.21	○	1.16	○	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.14
		2.0	○	1.31	○	1.19	○	1.16	○	1.16	○	1.16	○	1.15
		2.2	×	-	○	1.25	○	1.21	○	1.18	○	1.18	○	1.18
3000	凹型	1.2	×	-	×	-	△	1.34	△	1.29	△	1.27	○	1.28
		1.4	×	-	×	-	×	-	△	1.38	△	1.37	○	1.37
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.46	○	1.47
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.62
	凸型	1.8	○	1.25	○	1.19	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.13
		2.0	△	1.41	○	1.27	○	1.18	○	1.16	○	1.15	○	1.14
		2.2	×	-	×	-	○	1.26	○	1.21	○	1.18	○	1.17
3500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	○	1.31	○	1.28	○	1.26
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.36	○	1.34
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.44
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	△	1.38	○	1.22	○	1.18	○	1.15	○	1.13	○	1.13
		2.0	×	-	×	-	×	-	○	1.18	○	1.16	○	1.15
		2.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
4000	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.29	○	1.27
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.34
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		2.0	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		2.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-

凡例 ○ : ×→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : ×→△の変更, × : △→×の変更, × : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, $500kN$, $\delta_D=H/250$)

1/250		W	3000		3500		4000		4500		5000		5500	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
2500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.26	△	1.28
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.27	△	1.29
	凸型	1.8	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.14
		2.0	○	1.15	○	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.15	○	1.15
		2.2	○	1.18	○	1.16	○	1.16	○	1.16	○	1.16	○	1.16
3000	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	△	1.16	△	1.16	△	1.16
		1.4	×	-	△	1.21	△	1.18	△	1.19	△	1.19	△	1.17
		1.6	×	-	△	1.24	△	1.20	△	1.20	△	1.20	△	1.22
		1.8	△	1.34	△	1.25	△	1.23	△	1.25	△	1.22	△	1.23
	凸型	1.8	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.13	○	1.13	○	1.12
		2.0	○	1.16	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.13
		2.2	○	1.19	○	1.15	○	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.15
3500	凹型	1.2	△	1.19	△	1.17	△	1.17	△	1.15	△	1.15	△	1.15
		1.4	△	1.25	△	1.20	△	1.19	△	1.17	△	1.16	○	1.18
		1.6	△	1.28	△	1.22	△	1.19	△	1.19	○	1.18	○	1.18
		1.8	△	1.33	△	1.28	△	1.23	○	1.22	○	1.22	○	1.20
	凸型	1.8	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.0	○	1.18	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.12	○	1.12
		2.2	○	1.19	○	1.16	○	1.14	○	1.14	○	1.13	○	1.13
4000	凹型	1.2	△	1.20	△	1.17	○	1.17	○	1.15	○	1.14	○	1.15
		1.4	△	1.28	○	1.21	○	1.18	○	1.17	○	1.16	○	1.16
		1.6	△	1.34	○	1.23	○	1.21	○	1.19	○	1.17	○	1.17
		1.8	×	-	△	1.28	○	1.25	○	1.20	○	1.19	△	1.19
	凸型	1.8	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.0	○	1.20	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12
		2.2	△	1.23	○	1.16	○	1.15	○	1.14	○	1.14	○	1.13
4500	凹型	1.2	△	1.22	○	1.19	○	1.17	○	1.16	○	1.15	○	1.14
		1.4	△	1.30	○	1.21	○	1.18	○	1.17	○	1.16	○	1.16
		1.6	△	1.38	△	1.25	○	1.21	○	1.20	○	1.17	○	1.17
		1.8	×	-	△	1.34	△	1.25	△	1.22	△	1.20	△	1.18
	凸型	1.8	○	1.17	○	1.15	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.11
		2.0	△	1.23	○	1.16	○	1.14	○	1.14	○	1.12	○	1.12
		2.2	△	1.26	○	1.18	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.13
5000	凹型	1.2	○	1.25	○	1.20	○	1.17	○	1.15	○	1.14	○	1.14
		1.4	△	1.36	△	1.24	○	1.19	○	1.17	○	1.15	○	1.16
		1.6	×	-	△	1.29	△	1.21	△	1.20	△	1.18	×	-
		1.8	×	-	×	-	△	1.26	△	1.23	×	-	×	-
	凸型	1.8	○	1.19	○	1.15	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.0	△	1.27	○	1.18	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.12
		2.2	×	-	△	1.22	○	1.17	○	1.15	○	1.14	○	1.13
2.4	×	-	×	-	△	1.20	△	1.18	○	1.16	×	-		

凡例 ○ : ×→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : ×→△の変更, × : △→×の変更, × : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, $500kN$, $\delta_D=H/200$)

1/200		W	3000		3500		4000		4500		5000		5500	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
2500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.30	△	1.31
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.32	△	1.33
	凸型	1.8	○	1.14	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.14	○	1.14
		2.0	○	1.16	○	1.15	○	1.15	○	1.14	○	1.15	○	1.15
		2.2	○	1.19	○	1.17	○	1.16	○	1.16	○	1.16	○	1.16
3000	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	△	1.17	△	1.17	△	1.17
		1.4	×	-	△	1.23	△	1.19	△	1.20	△	1.21	△	1.19
		1.6	×	-	△	1.27	△	1.22	△	1.22	△	1.22	△	1.25
		1.8	△	1.40	△	1.28	△	1.26	△	1.28	△	1.25	△	1.27
	凸型	1.8	○	1.15	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.12
		2.0	○	1.17	○	1.15	○	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.14
		2.2	○	1.20	○	1.16	○	1.15	○	1.15	○	1.14	○	1.15
3500	凹型	1.2	△	1.21	△	1.18	△	1.18	△	1.16	△	1.16	△	1.16
		1.4	△	1.28	△	1.22	△	1.20	△	1.18	△	1.17	○	1.19
		1.6	△	1.32	△	1.25	△	1.21	△	1.21	○	1.19	○	1.19
		1.8	△	1.39	△	1.32	△	1.26	○	1.24	○	1.24	○	1.22
	凸型	1.8	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.0	○	1.19	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.13
		2.2	○	1.20	○	1.17	○	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.13
4000	凹型	1.2	△	1.23	△	1.18	○	1.18	○	1.16	○	1.15	○	1.15
		1.4	△	1.32	○	1.23	○	1.20	○	1.19	○	1.17	○	1.17
		1.6	△	1.40	○	1.26	○	1.24	○	1.21	○	1.18	○	1.18
		1.8	×	-	△	1.33	○	1.28	○	1.23	○	1.22	△	1.21
	凸型	1.8	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.0	○	1.21	○	1.16	○	1.15	○	1.13	○	1.13	○	1.13
		2.2	△	1.26	○	1.18	○	1.16	○	1.15	○	1.14	○	1.14
4500	凹型	1.2	△	1.26	○	1.21	○	1.19	○	1.17	○	1.16	○	1.15
		1.4	△	1.35	○	1.23	○	1.20	○	1.19	○	1.17	○	1.17
		1.6	×	-	△	1.30	○	1.24	○	1.22	○	1.18	○	1.18
		1.8	×	-	×	-	△	1.29	△	1.25	△	1.22	△	1.20
	凸型	1.8	○	1.18	○	1.15	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.0	△	1.26	○	1.17	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.12
		2.2	×	-	○	1.20	○	1.17	○	1.15	○	1.14	○	1.14
5000	凹型	1.2	○	1.29	○	1.22	○	1.19	○	1.16	○	1.15	○	1.15
		1.4	△	1.44	△	1.28	○	1.21	○	1.19	○	1.17	×	-
		1.6	×	-	△	1.35	△	1.25	△	1.22	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	△	1.27	×	-	×	-
	凸型	1.8	○	1.21	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12
		2.0	△	1.29	○	1.20	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.12
		2.2	×	-	△	1.25	○	1.19	○	1.17	○	1.15	○	1.13
2.4	×	-	×	-	△	1.23	△	1.19	◎	1.17	×	-		

凡例 ◎ : ×→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : ×→△の変更, × : △→×の変更, ✖ : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, $500kN$, $\delta_D=H/150$)

1/150	W	3000		3500		4000		4500		5000		5500		
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
2500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.36	△	1.39
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.41	△	1.44
	凸型	1.8	○	1.15	○	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.14
		2.0	○	1.17	○	1.16	○	1.15	○	1.15	○	1.16	○	1.16
		2.2	○	1.21	○	1.18	○	1.17	○	1.17	○	1.17	○	1.17
3000	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	△	1.19	△	1.19	△	1.20
		1.4	×	-	△	1.27	△	1.22	△	1.23	△	1.24	△	1.22
		1.6	×	-	△	1.32	△	1.27	△	1.26	△	1.26	△	1.30
		1.8	△	1.54	△	1.36	△	1.33	△	1.35	△	1.31	△	1.34
	凸型	1.8	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.12
		2.0	○	1.19	○	1.15	○	1.15	○	1.14	○	1.14	○	1.14
		2.2	○	1.23	○	1.17	○	1.16	○	1.16	○	1.15	○	1.16
3500	凹型	1.2	△	1.25	△	1.21	△	1.20	△	1.17	△	1.18	△	1.18
		1.4	△	1.35	△	1.26	△	1.24	△	1.21	△	1.20	○	1.21
		1.6	△	1.42	△	1.32	△	1.26	△	1.25	○	1.23	○	1.23
		1.8	×	-	△	1.43	△	1.32	○	1.30	○	1.30	○	1.28
	凸型	1.8	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.12	○	1.12
		2.0	○	1.21	○	1.16	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.13
		2.2	○	1.24	○	1.19	○	1.16	○	1.15	○	1.15	○	1.14
4000	凹型	1.2	△	1.27	△	1.22	○	1.21	○	1.18	○	1.16	○	1.17
		1.4	△	1.42	○	1.28	○	1.23	○	1.22	○	1.19	○	1.19
		1.6	×	-	○	1.33	○	1.29	○	1.25	○	1.22	○	1.21
		1.8	×	-	△	1.44	△	1.36	○	1.29	△	1.27	△	1.25
	凸型	1.8	○	1.18	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12
		2.0	○	1.26	○	1.18	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.13
		2.2	△	1.34	○	1.21	○	1.18	○	1.16	○	1.15	○	1.14
4500	凹型	1.2	△	1.32	○	1.25	○	1.21	○	1.19	○	1.17	○	1.16
		1.4	△	1.48	○	1.29	○	1.24	○	1.22	○	1.20	○	1.19
		1.6	×	-	△	1.39	△	1.30	○	1.27	○	1.22	△	1.21
		1.8	×	-	×	-	△	1.39	△	1.32	△	1.28	△	1.25
	凸型	1.8	○	1.21	○	1.17	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.12
		2.0	△	1.33	○	1.20	○	1.17	○	1.15	○	1.13	○	1.13
		2.2	×	-	△	1.25	○	1.20	○	1.16	○	1.15	○	1.15
5000	凹型	1.2	×	-	×	-	△	1.25	○	1.20	○	1.18	○	1.17
		1.2	△	1.39	○	1.27	○	1.22	○	1.19	○	1.17	○	1.17
		1.4	×	-	△	1.36	△	1.26	○	1.22	○	1.20	×	-
		1.6	×	-	×	-	△	1.32	△	1.28	×	-	×	-
	凸型	1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	△	1.26	○	1.18	○	1.15	○	1.13	○	1.13	○	1.12
		2.0	×	-	○	1.24	○	1.18	○	1.16	○	1.14	○	1.13
5000	凸型	2.2	×	-	×	-	△	1.23	○	1.19	○	1.17	○	1.15
		2.4	×	-	×	-	×	-	△	1.23	×	-	×	-

凡例 ○ : ×→○の変更, △ : △→○の変更, △ : ×→△の変更, × : △→×の変更, × : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, $500kN$, $\delta_D=H/125$)

1/125		W	3000		3500		4000		4500		5000		5500	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
2500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.44	△	1.47
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.51	△	1.55
	凸型	1.8	○	1.16	○	1.15	○	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.15
		2.0	○	1.18	○	1.16	○	1.16	○	1.16	○	1.17	○	1.17
		2.2	○	1.23	○	1.20	○	1.18	○	1.18	○	1.18	○	1.18
3000	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	△	1.20	△	1.21	△	1.22
		1.4	×	-	△	1.31	△	1.25	△	1.27	△	1.27	△	1.25
		1.6	×	-	△	1.38	△	1.31	△	1.30	△	1.31	△	1.35
		1.8	×	-	△	1.45	△	1.40	△	1.42	△	1.38	△	1.41
	凸型	1.8	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.13
		2.0	○	1.20	○	1.16	○	1.15	○	1.15	○	1.15	○	1.15
		2.2	○	1.26	○	1.19	○	1.17	○	1.17	○	1.16	○	1.17
3500	凹型	1.2	△	1.29	△	1.24	△	1.22	△	1.19	△	1.20	△	1.19
		1.4	△	1.41	△	1.31	△	1.27	△	1.23	△	1.22	○	1.24
		1.6	△	1.53	△	1.41	△	1.30	△	1.29	○	1.26	○	1.27
		1.8	×	-	×	-	×	-	○	1.36	○	1.36	○	1.33
	凸型	1.8	○	1.17	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.13
		2.0	○	1.24	○	1.18	○	1.16	○	1.14	○	1.14	○	1.14
		2.2	○	1.29	○	1.22	○	1.17	○	1.16	○	1.16	○	1.15
4000	凹型	1.2	△	1.32	△	1.25	○	1.23	○	1.20	○	1.18	○	1.18
		1.4	△	1.52	○	1.33	○	1.27	○	1.25	○	1.22	○	1.21
		1.6	×	-	△	1.41	○	1.35	○	1.29	○	1.25	○	1.25
		1.8	×	-	×	-	△	1.45	△	1.35	△	1.32	△	1.30
	凸型	1.8	○	1.21	○	1.17	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12
		2.0	○	1.30	○	1.20	○	1.17	○	1.15	○	1.14	○	1.14
		2.2	×	-	○	1.24	○	1.20	○	1.17	○	1.16	○	1.15
4500	凹型	1.2	△	1.40	○	1.29	○	1.24	○	1.22	○	1.19	○	1.18
		1.4	×	-	○	1.36	○	1.28	○	1.26	○	1.23	○	1.21
		1.6	×	-	△	1.50	△	1.36	△	1.32	△	1.26	△	1.25
		1.8	×	-	×	-	△	1.49	△	1.40	△	1.34	△	1.29
	凸型	1.8	○	1.25	○	1.18	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.12
		2.0	×	-	○	1.23	○	1.18	○	1.16	○	1.14	○	1.14
		2.2	×	-	×	-	○	1.22	○	1.18	○	1.16	○	1.16
5000	凹型	1.2	△	1.49	○	1.33	○	1.25	○	1.21	○	1.19	○	1.19
		1.4	×	-	△	1.45	△	1.31	○	1.26	○	1.23	×	-
		1.6	×	-	×	-	△	1.40	△	1.33	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	△	1.32	○	1.21	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.13
		2.0	×	-	×	-	○	1.20	○	1.17	○	1.15	○	1.14
		2.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
5500	凸型	2.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-

凡例 ○ : ×→○の変更, △ : △→○の変更, △ : ×→△の変更, × : △→×の変更, × : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, 500kN , $\delta_D=H/100$)

1/100		W	3000		3500		4000		4500		5000		5500	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
2500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.58	△	1.62
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.73	△	1.79
	凸型	1.8	○	1.17	○	1.15	○	1.15	○	1.15	○	1.15	○	1.16
		2.0	○	1.20	○	1.18	○	1.18	○	1.17	○	1.19	○	1.19
		2.2	○	1.28	○	1.23	○	1.21	○	1.20	○	1.20	○	1.20
3000	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	△	1.24	△	1.24	△	1.26
		1.4	×	-	△	1.38	△	1.30	△	1.32	△	1.33	△	1.31
		1.6	×	-	△	1.50	△	1.40	△	1.39	△	1.39	△	1.45
		1.8	×	-	×	-	△	1.53	△	1.57	×	-	×	-
	凸型	1.8	○	1.18	○	1.15	○	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.13
		2.0	○	1.24	○	1.19	○	1.17	○	1.16	○	1.16	○	1.16
		2.2	○	1.33	○	1.22	○	1.19	○	1.19	○	1.18	○	1.18
3500	凹型	1.2	△	1.37	△	1.29	△	1.27	△	1.22	△	1.23	△	1.23
		1.4	△	1.55	△	1.39	△	1.33	△	1.28	△	1.27	○	1.29
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.33	○	1.34
		1.8	×	-	×	-	×	-	△	1.47	△	1.48	△	1.44
	凸型	1.8	○	1.20	○	1.17	○	1.14	○	1.14	○	1.13	○	1.13
		2.0	○	1.29	○	1.20	○	1.17	○	1.15	○	1.15	○	1.15
		2.2	×	-	○	1.27	○	1.20	○	1.19	○	1.17	○	1.16
4000	凹型	1.2	△	1.42	△	1.31	○	1.28	○	1.23	○	1.21	○	1.21
		1.4	×	-	○	1.43	○	1.34	○	1.30	○	1.26	○	1.25
		1.6	×	-	△	1.57	○	1.46	○	1.37	○	1.32	○	1.31
		1.8	×	-	×	-	×	-	△	1.47	△	1.42	△	1.39
	凸型	1.8	○	1.25	○	1.19	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.13
		2.0	×	-	○	1.23	○	1.20	○	1.17	○	1.15	○	1.15
		2.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.17
4500	凹型	1.2	×	-	○	1.37	○	1.30	○	1.26	○	1.23	○	1.21
		1.4	×	-	△	1.48	○	1.36	○	1.32	○	1.28	○	1.25
		1.6	×	-	×	-	△	1.49	△	1.41	△	1.33	△	1.31
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	×	-	○	1.22	○	1.16	○	1.15	○	1.14	○	1.13
		2.0	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.15
		2.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
5000	凹型	1.2	△	1.69	○	1.43	○	1.32	○	1.26	○	1.22	○	1.22
		1.4	×	-	×	-	△	1.41	△	1.33	△	1.28	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.14	○	1.13
		2.0	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		2.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-

凡例 ○ : ×→○の変更, △ : △→○の変更, △ : ×→△の変更, × : △→×の変更, × : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, $500kN$, $\delta_D=H/75$)

1/75		W	3000		3500		4000		4500		5000		5500	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
2500	凹型	1.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	○	1.20	○	1.17	○	1.17	○	1.17	○	1.17	○	1.18
		2.0	○	1.26	○	1.22	○	1.21	○	1.21	○	1.23	○	1.23
		2.2	○	1.41	○	1.30	○	1.26	○	1.25	○	1.24	○	1.24
3000	凹型	1.2	x	-	x	-	x	-	△	1.31	△	1.32	△	1.34
		1.4	x	-	x	-	x	-	△	1.45	△	1.46	x	-
		1.6	x	-	x	-	x	-	△	1.60	x	-	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	○	1.22	○	1.18	○	1.16	○	1.15	○	1.15	○	1.15
		2.0	x	-	○	1.23	○	1.20	○	1.19	○	1.19	○	1.19
		2.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
3500	凹型	1.2	x	-	△	1.40	x	-	△	1.30	△	1.29	△	1.30
		1.4	x	-	△	1.59	x	-	x	-	x	-	○	1.40
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	○	1.48	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	x	-	○	1.20	○	1.17	○	1.15	○	1.14	○	1.14
		2.0	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
4000	凹型	1.2	x	-	x	-	○	1.38	○	1.31	○	1.27	○	1.27
		1.4	x	-	x	-	x	-	○	1.43	○	1.36	○	1.35
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.0	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
4500	凹型	1.2	x	-	○	1.55	○	1.41	○	1.35	○	1.30	○	1.27
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.0	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
5000	凹型	1.2	x	-	x	-	x	-	x	-	○	1.30	○	1.29
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.0	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-

凡例 ○ : x→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : x→△の変更, x : △→xの変更, x : ○→xの変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, 850kN , $\delta_D=H/250$)

1/250		W	3000		3500		4000		4500		5000		5500	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
2500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	○	1.15	○	1.15	○	1.15	○	1.16	○	1.16	○	1.17
		2.0	△	1.17	○	1.16	○	1.15	○	1.16	○	1.17	○	1.16
		2.2	△	1.18	○	1.17	○	1.16	○	1.16	○	1.17	○	1.18
3000	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.19
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.21	△	1.22
		1.8	×	-	×	-	×	-	△	1.27	△	1.27	△	1.27
	凸型	1.8	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.13	○	1.13
		2.0	○	1.16	○	1.14	○	1.14	○	1.13	○	1.14	○	1.13
		2.2	○	1.21	○	1.16	○	1.15	○	1.15	○	1.15	○	1.15
3500	凹型	1.2	×	-	×	-	△	1.20	△	1.18	△	1.16	△	1.17
		1.4	×	-	×	-	×	-	△	1.20	△	1.18	△	1.18
		1.6	×	-	×	-	×	-	△	1.23	△	1.19	○	1.21
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.23	○	1.22
	凸型	1.8	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.0	○	1.18	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.13
		2.2	○	1.22	○	1.17	○	1.16	○	1.15	○	1.13	○	1.14
4000	凹型	1.2	△	1.25	△	1.20	△	1.17	○	1.18	○	1.17	○	1.15
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.18	○	1.17
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.19	○	1.19
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.22
	凸型	1.8	○	1.16	○	1.15	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.0	○	1.19	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.13
		2.2	△	1.23	○	1.19	○	1.16	○	1.14	○	1.14	○	1.13
4500	凹型	1.2	△	1.26	○	1.20	○	1.17	△	1.16	△	1.16	○	1.15
		1.4	△	1.34	○	1.25	×	-	×	-	×	-	△	1.17
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	○	1.19	○	1.15	○	1.13	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.0	△	1.23	○	1.17	○	1.15	○	1.13	○	1.13	○	1.12
		2.2	×	-	△	1.20	○	1.18	○	1.15	○	1.13	○	1.13
5000	凹型	1.2	×	-	×	-	△	1.20	○	1.16	○	1.15	○	1.15
		1.4	×	-	△	1.26	△	1.22	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	△	1.22	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12
		2.0	×	-	△	1.19	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.12
		2.2	×	-	×	-	○	1.18	○	1.16	○	1.14	○	1.14
5500	凸型	2.4	×	-	×	-	×	-	○	1.19	○	1.16	○	1.16

凡例 ○ : ×→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : ×→△の変更, × : △→×の変更, × : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, $850kN$, $\delta_D=H/200$)

1/200		W	3000		3500		4000		4500		5000		5500	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
2500	凹型	1.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	○	1.15	○	1.15	○	1.15	○	1.16	○	1.16	○	1.17
		2.0	△	1.17	○	1.17	○	1.15	○	1.16	○	1.17	○	1.17
		2.2	△	1.19	○	1.18	○	1.17	○	1.17	○	1.17	○	1.18
		2.4	△	1.23	○	1.20	○	1.20	○	1.20	○	1.19	○	1.19
3000	凹型	1.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	△	1.21
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	△	1.24	△	1.24
		1.8	x	-	x	-	x	-	△	1.31	△	1.31	△	1.31
	凸型	1.8	○	1.15	○	1.13	○	1.14	○	1.14	○	1.13	○	1.14
		2.0	○	1.17	○	1.15	○	1.15	○	1.14	○	1.14	○	1.14
		2.2	○	1.23	○	1.17	○	1.15	○	1.15	○	1.15	○	1.15
		2.4	x	-	○	1.21	○	1.19	○	1.16	○	1.18	○	1.18
3500	凹型	1.2	x	-	x	-	△	1.22	△	1.20	△	1.17	△	1.18
		1.4	x	-	x	-	x	-	△	1.22	△	1.19	△	1.19
		1.6	x	-	x	-	x	-	△	1.25	△	1.22	○	1.23
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	○	1.27	○	1.26
	凸型	1.8	○	1.17	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.12	○	1.13
		2.0	○	1.20	○	1.16	○	1.15	○	1.13	○	1.14	○	1.13
		2.2	○	1.25	○	1.19	○	1.17	○	1.15	○	1.14	○	1.14
		2.4	x	-	◎	1.24	○	1.18	○	1.17	○	1.16	○	1.15
4000	凹型	1.2	△	1.29	△	1.22	x	-	○	1.19	○	1.18	○	1.16
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	○	1.20	○	1.18
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	△	1.21	○	1.21
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	○	1.25
	凸型	1.8	○	1.18	○	1.15	○	1.14	○	1.12	○	1.12	○	1.12
		2.0	○	1.21	○	1.17	○	1.15	○	1.13	○	1.13	○	1.13
		2.2	x	-	○	1.22	○	1.17	○	1.15	○	1.14	○	1.14
		2.4	x	-	x	-	○	1.22	○	1.18	○	1.16	○	1.15
4500	凹型	1.2	△	1.30	○	1.22	○	1.19	x	-	△	1.17	○	1.16
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	△	1.18
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	○	1.21	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.12	○	1.12
		2.0	x	-	○	1.19	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.13
		2.2	x	-	△	1.23	○	1.19	○	1.16	○	1.14	○	1.14
		2.4	x	-	x	-	△	1.23	○	1.18	○	1.17	○	1.16
5000	凹型	1.2	△	1.36	○	1.25	○	1.21	△	1.18	x	-	x	-
		1.4	x	-	△	1.30	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	△	1.25	○	1.17	○	1.15	○	1.13	○	1.12	○	1.12
		2.0	x	-	△	1.22	○	1.17	○	1.15	○	1.14	○	1.13
		2.2	x	-	x	-	△	1.20	○	1.17	○	1.15	○	1.14
		2.4	x	-	x	-	x	-	△	1.21	○	1.18	○	1.17

凡例 ◎ : x → ○ の変更, ○ : △ → ○ の変更, △ : x → △ の変更, x : △ → x の変更, * : ○ → x の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, 850kN , $\delta_D=H/150$)

1/150		W	3000		3500		4000		4500		5000		5500	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
2500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	○	1.16	○	1.15	○	1.16	○	1.16	○	1.16	○	1.17
		2.0	△	1.19	○	1.18	○	1.16	○	1.17	○	1.18	○	1.17
		2.2	△	1.22	○	1.19	○	1.18	○	1.18	○	1.19	○	1.20
		2.4	△	1.28	○	1.24	○	1.23	○	1.22	○	1.22	○	1.21
3000	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.25
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.29	△	1.30
		1.8	×	-	×	-	×	-	△	1.39	△	1.39	△	1.40
	凸型	1.8	○	1.16	○	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.14	○	1.14
		2.0	○	1.20	○	1.16	○	1.15	○	1.14	○	1.15	○	1.14
		2.2	○	1.28	○	1.19	○	1.17	○	1.17	○	1.16	○	1.16
		2.4	×	-	○	1.25	○	1.22	○	1.18	○	1.20	○	1.19
3500	凹型	1.2	×	-	×	-	△	1.25	△	1.22	△	1.19	△	1.20
		1.4	×	-	×	-	×	-	△	1.26	△	1.23	△	1.22
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.26	○	1.28
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	◎	1.34	○	1.32
	凸型	1.8	○	1.19	○	1.15	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.13
		2.0	○	1.23	○	1.18	○	1.16	○	1.14	○	1.14	○	1.14
		2.2	△	1.32	○	1.22	○	1.19	○	1.17	○	1.15	○	1.15
		2.4	×	-	×	-	○	1.21	○	1.20	○	1.18	○	1.17
4000	凹型	1.2	△	1.36	△	1.27	×	-	○	1.22	○	1.20	○	1.18
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.23	○	1.21
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.25
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.31
	凸型	1.8	○	1.20	○	1.17	○	1.15	○	1.13	○	1.13	○	1.12
		2.0	△	1.26	○	1.20	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.13
		2.2	×	-	○	1.26	○	1.20	○	1.17	○	1.15	○	1.15
		2.4	×	-	×	-	×	-	○	1.21	○	1.18	○	1.17
4500	凹型	1.2	△	1.39	○	1.28	○	1.23	×	-	△	1.20	○	1.18
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.21
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	○	1.25	○	1.18	○	1.15	○	1.13	○	1.13	○	1.12
		2.0	×	-	○	1.22	○	1.18	○	1.15	○	1.14	○	1.13
		2.2	×	-	×	-	○	1.23	○	1.19	○	1.16	○	1.15
		2.4	×	-	×	-	×	-	○	1.22	○	1.19	○	1.18
5000	凹型	1.2	△	1.48	○	1.31	○	1.26	△	1.21	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	×	-	○	1.20	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.13
		2.0	×	-	△	1.27	○	1.20	○	1.17	○	1.15	○	1.14
		2.2	×	-	×	-	△	1.25	○	1.20	○	1.17	○	1.16
		2.4	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.21	○	1.19

凡例 ◎ : ×→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : ×→△の変更, × : △→×の変更, ✖ : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, 850kN , $\delta_D=H/125$)

1/125		W	3000		3500		4000		4500		5000		5500	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
2500	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	○	1.17	○	1.16	○	1.16	○	1.17	○	1.17	○	1.18
		2.0	△	1.21	○	1.19	○	1.17	○	1.18	○	1.18	○	1.18
		2.2	△	1.25	○	1.21	○	1.20	○	1.19	○	1.20	○	1.21
		2.4	△	1.34	○	1.27	○	1.25	○	1.25	○	1.24	○	1.23
3000	凹型	1.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.29
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.35	△	1.36
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.48	△	1.49
	凸型	1.8	○	1.18	○	1.15	○	1.15	○	1.14	○	1.14	○	1.14
		2.0	○	1.22	○	1.17	○	1.16	○	1.15	○	1.15	○	1.15
		2.2	○	1.33	○	1.22	○	1.18	○	1.18	○	1.17	○	1.18
		2.4	×	-	○	1.30	○	1.25	○	1.21	○	1.22	○	1.21
3500	凹型	1.2	×	-	×	-	△	1.28	△	1.25	△	1.22	△	1.22
		1.4	×	-	×	-	×	-	△	1.30	△	1.26	△	1.26
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	△	1.31	○	1.33
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.39
	凸型	1.8	○	1.21	○	1.17	○	1.14	○	1.13	○	1.13	○	1.13
		2.0	○	1.27	○	1.20	○	1.17	○	1.15	○	1.15	○	1.15
		2.2	×	-	○	1.25	○	1.21	○	1.18	○	1.16	○	1.16
		2.4	×	-	×	-	○	1.25	○	1.22	○	1.20	○	1.18
4000	凹型	1.2	△	1.43	△	1.31	×	-	◎	1.24	○	1.22	○	1.20
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.26	○	1.24
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	○	1.30
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	○	1.23	○	1.18	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.12
		2.0	△	1.31	○	1.23	○	1.18	○	1.16	○	1.14	○	1.14
		2.2	×	-	△	1.31	○	1.22	○	1.19	○	1.17	○	1.16
		2.4	×	-	×	-	×	-	○	1.24	○	1.20	○	1.18
4500	凹型	1.2	△	1.49	○	1.33	○	1.27	×	-	△	1.22	○	1.20
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	△	1.30	○	1.20	○	1.16	○	1.14	○	1.13	○	1.13
		2.0	×	-	○	1.26	○	1.21	○	1.17	○	1.15	○	1.14
		2.2	×	-	×	-	○	1.27	○	1.21	○	1.17	○	1.16
		2.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	
5000	凹型	1.2	×	-	○	1.38	○	1.30	△	1.24	×	-	×	-
		1.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.6	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		1.8	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
	凸型	1.8	×	-	○	1.23	○	1.18	○	1.16	○	1.14	○	1.13
		2.0	×	-	×	-	○	1.23	○	1.19	○	1.16	○	1.15
		2.2	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-
		2.4	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	×	

凡例 ◎ : ×→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : ×→△の変更, × : △→×の変更, × : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, 850kN , $\delta_D=H/100$)

1/100		W	3000		3500		4000		4500		5000		5500	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
2500	凹型	1.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	○	1.19	○	1.17	○	1.17	○	1.17	○	1.17	○	1.19
		2.0	△	1.24	○	1.21	○	1.19	○	1.19	○	1.20	○	1.20
		2.2	△	1.31	○	1.25	○	1.23	○	1.22	○	1.23	○	1.24
		2.4	x	-	○	1.35	○	1.31	○	1.30	○	1.29	◎	1.28
3000	凹型	1.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	△	1.36
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	△	1.45	△	1.47
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	○	1.20	○	1.16	○	1.16	○	1.15	○	1.15	○	1.15
		2.0	○	1.28	○	1.20	○	1.18	○	1.16	○	1.16	○	1.16
		2.2	x	-	○	1.26	○	1.21	○	1.20	○	1.20	○	1.20
		2.4	x	-	△	1.39	○	1.31	○	1.25	○	1.26	○	1.25
3500	凹型	1.2	x	-	x	-	x	-	△	1.29	△	1.25	△	1.26
		1.4	x	-	x	-	x	-	△	1.37	△	1.32	△	1.31
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	○	1.42
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	△	1.53
	凸型	1.8	○	1.25	○	1.19	○	1.16	○	1.14	○	1.14	○	1.14
		2.0	○	1.35	○	1.24	○	1.19	○	1.16	○	1.16	○	1.16
		2.2	x	-	○	1.33	○	1.25	○	1.21	○	1.18	○	1.18
		2.4	x	-	x	-	x	-	x	-	○	1.24	○	1.21
4000	凹型	1.2	x	-	x	-	x	-	x	-	○	1.26	○	1.23
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	△	1.33	○	1.30
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	△	1.38
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	○	1.29	○	1.21	○	1.17	○	1.15	○	1.14	○	1.13
		2.0	x	-	○	1.28	○	1.21	○	1.18	○	1.16	○	1.15
		2.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	○	1.18
		2.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
4500	凹型	1.2	x	-	◎	1.43	x	-	x	-	△	1.27	○	1.24
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	x	-	○	1.25	○	1.19	○	1.16	○	1.14	○	1.14
		2.0	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	○	1.16
		2.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
5000	凹型	1.2	x	-	△	1.50	○	1.38	△	1.30	x	-	x	-
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	○	1.15	○	1.14
		2.0	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-

凡例 ◎ : x → ○ の変更, ○ : △ → ○ の変更, △ : x → △ の変更, x : △ → x の変更, x : ○ → x の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

装置の設計の可否と周辺部材設計用荷重の割り増し係数 p
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, 850kN , $\delta_D=H/75$)

1/75		W	3000		3500		4000		4500		5000		5500	
H	凹凸	β	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺	装置	周辺
2500	凹型	1.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	○	1.23	○	1.20	○	1.19	○	1.19	○	1.19	○	1.20
		2.0	x	-	○	1.26	○	1.23	○	1.23	○	1.23	○	1.23
		2.2	x	-	○	1.35	○	1.30	○	1.28	○	1.29	○	1.30
3000	凹型	1.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	○	1.27	○	1.20	○	1.18	○	1.17	○	1.16	○	1.16
		2.0	x	-	○	1.26	○	1.22	○	1.19	○	1.19	○	1.18
		2.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
3500	凹型	1.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	x	-	○	1.24	○	1.19	○	1.16	○	1.15	○	1.15
		2.0	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
4000	凹型	1.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.0	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
4500	凹型	1.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.0	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
5000	凹型	1.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.4	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.6	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
	凸型	1.8	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.0	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-
		2.2	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	-

凡例 ○ : x→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : x→△の変更, x : △→xの変更, x : ○→xの変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 500kN , $\delta_D=H/250$)

H	凹凸	β	1/250				W				2500				3000				3500				4000				4500				5000			
			装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣			
				腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		
1500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-					
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-					
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.43	0.34					
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.50	0.40					
	凸型	1.8	△	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.05	0.05	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07					
		2.0	△	0.06	0.07	○	0.06	0.06	○	0.07	0.07	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.05	0.05	○	0.05	0.05	○	0.05	0.05					
		2.2	△	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.06	0.06	○	0.06	0.06	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07					
		2.4	△	0.08	0.09	○	0.08	0.09	○	0.07	0.08	○	0.08	0.09	○	0.09	0.10	○	0.09	0.10	○	0.09	0.10	○	0.09	0.10	△	0.09	0.10					
2000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.17	0.12	△	0.19	0.13	△	0.22	0.15	△	0.25	0.19	△	0.27	0.21	△	0.22	0.15					
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.20	0.15	△	0.22	0.17	△	0.25	0.19	△	0.27	0.21	△	0.29	0.23	△	0.25	0.19					
		1.6	x	-	-	x	-	-	△	0.22	0.17	△	0.23	0.18	△	0.26	0.21	△	0.29	0.23	△	0.31	0.25	○	0.31	0.25	○	0.27	0.21					
		1.8	x	-	-	x	-	-	△	0.25	0.20	△	0.26	0.21	△	0.29	0.23	○	0.31	0.25	○	0.31	0.25	○	0.31	0.25	○	0.27	0.21					
	凸型	1.8	○	0.04	0.05	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04					
		2.0	○	0.05	0.07	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.05	0.05	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06					
		2.2	○	0.07	0.09	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06					
		2.4	○	0.09	0.11	○	0.08	0.09	○	0.07	0.08	○	0.06	0.08	○	0.06	0.08	○	0.06	0.08	○	0.06	0.08	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08					
2500	凹型	1.2	x	-	-	△	0.14	0.10	△	0.13	0.10	△	0.14	0.10	△	0.15	0.11	○	0.16	0.12	○	0.19	0.14	○	0.23	0.18	○	0.16	0.12					
		1.4	x	-	-	△	0.16	0.13	△	0.16	0.12	△	0.16	0.12	△	0.18	0.13	○	0.19	0.14	○	0.21	0.16	○	0.23	0.18	○	0.19	0.14					
		1.6	△	0.23	0.19	△	0.19	0.15	△	0.19	0.15	△	0.19	0.15	○	0.20	0.16	○	0.23	0.18	○	0.23	0.18	○	0.23	0.18	○	0.23	0.18					
		1.8	△	0.27	0.23	△	0.23	0.19	△	0.22	0.18	△	0.22	0.18	△	0.24	0.19	○	0.25	0.20	○	0.25	0.20	○	0.25	0.20	○	0.25	0.20					
	凸型	1.8	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.03	0.04	○	0.03	0.03	○	0.03	0.03	○	0.03	0.03	○	0.03	0.03	○	0.03	0.03	○	0.03	0.03					
		2.0	○	0.07	0.08	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05					
		2.2	○	0.09	0.11	○	0.07	0.08	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05					
		2.4	○	0.12	0.14	○	0.09	0.10	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09	○	0.07	0.08	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07					
3000	凹型	1.2	△	0.17	0.13	△	0.15	0.11	△	0.13	0.10	△	0.13	0.09	○	0.13	0.10	○	0.13	0.10	○	0.15	0.12	○	0.15	0.12	○	0.13	0.10					
		1.4	△	0.21	0.17	△	0.18	0.15	△	0.15	0.12	○	0.14	0.11	○	0.15	0.12	○	0.15	0.12	○	0.15	0.12	○	0.15	0.12	○	0.15	0.12					
		1.6	△	0.24	0.20	△	0.22	0.18	△	0.18	0.15	○	0.17	0.14	○	0.18	0.14	○	0.18	0.14	○	0.18	0.14	○	0.18	0.14	○	0.18	0.14					
		1.8	△	0.30	0.25	△	0.26	0.22	○	0.22	0.18	○	0.22	0.18	○	0.20	0.16	○	0.22	0.17	○	0.22	0.17	○	0.22	0.17	○	0.22	0.17					
	凸型	1.8	○	0.06	0.08	○	0.04	0.06	○	0.04	0.05	○	0.03	0.04	○	0.03	0.03	○	0.03	0.03	○	0.03	0.03	○	0.03	0.03	○	0.03	0.03					
		2.0	○	0.09	0.10	○	0.06	0.08	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05					
		2.2	○	0.11	0.13	○	0.08	0.10	○	0.07	0.08	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06					
		2.4	△	0.16	0.19	○	0.11	0.13	○	0.09	0.10	○	0.08	0.09	○	0.07	0.08	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07					
3500	凹型	1.2	△	0.21	0.17	△	0.16	0.12	○	0.14	0.11	○	0.13	0.09	○	0.12	0.09	○	0.13	0.09	○	0.14	0.11	○	0.14	0.11	○	0.13	0.09					
		1.4	△	0.26	0.22	△	0.19	0.15	○	0.17	0.13	○	0.15	0.12	○	0.14	0.11	○	0.14	0.11	○	0.15	0.12	○	0.14	0.11	○	0.14	0.11					
		1.6	△	0.32	0.28	○	0.23	0.19	○	0.20	0.16	○	0.17	0.14	○	0.17	0.13	○	0.17	0.13	○	0.17	0.13	○	0.17	0.13	○	0.17	0.13					
		1.8	x	-	-	△	0.28	0.24	○	0.23	0.20	○	0.22	0.18	○	0.19	0.16	△	0.20	0.16	△	0.21	0.17	△	0.19	0.16	△	0.20	0.16					
	凸型	1.8	○	0.09	0.10	○	0.06	0.07	○	0.04	0.05	○	0.03	0.05	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04					
		2.0	○	0.12	0.14	○	0.08	0.09	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05					
		2.2	△	0.17	0.19	○	0.11	0.12	○	0.08	0.10	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06					
		2.4	x	-	-	○	0.14	0.17	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09					
4000	凹型	1.2	△	0.25	0.21	○	0.18	0.14	○	0.15	0.11	○	0.13	0.10	○	0.12	0.09	○	0.12	0.09	○	0.13	0.10	○	0.13	0.10	○	0.12	0.09					
		1.4	△	0.31	0.26	○	0.23	0.19	○	0.18	0.14	○	0.16	0.13	○	0.14	0.11	○	0.14	0.11	○	0.15	0.12	○	0.14	0.11	○	0.14	0.11					
		1.6	△	0.37	0.33	△	0.27	0.23	○	0.22	0.18	○	0.19	0.16	○	0.17	0.14	○	0.17	0.14	○	0.17	0.14	○	0.17	0.14	○	0.16	0.13					
		1.8	x	-	-	△	0.34	0.30	△	0.25	0.21	△	0.23	0.19	△	0.21	0.17	△	0.21	0.17	△	0.21	0.17	△	0.19	0.16	△	0.19	0.16					
	凸型	1.8	○	0.12	0.14	○	0.08	0.09	○	0.05	0.07	○	0.04	0.05	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04					
		2.0	△	0.18	0.20	○	0.10	0.12	○	0.07	0.09	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05					
		2.2	△	0.22	0.25	○	0.14	0.17	○	0.10	0.11	○	0.08	0.09	○	0.06	0.08	○	0.06	0.08	○	0.06	0.08	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07					
		2.4	x	-	-	△	0.18	0.20	○	0.13	0.15	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09					

凡例 ○: ×→○の変更, △: △→○の変更, △: ×→△の変更, ×: △→×の変更, * : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 500kN, $\delta_D=H/200$)

H	凹凸	β	W	2500		3000		3500		4000		4500		5000				
				装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣	
					腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2
1500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	
	凸型	1.8	△	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.06	0.07	○	0.07	0.08	
		2.0	△	0.07	0.09	○	0.07	0.08	○	0.08	0.10	○	0.06	0.06	○	0.06	0.06	
		2.2	△	0.08	0.09	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08	○	0.08	0.09	
		2.4	△	0.10	0.11	○	0.10	0.11	○	0.09	0.11	○	0.10	0.11	○	0.11	0.12	
2000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.22	0.16	△	0.24	0.17	
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.26	0.20	△	0.27	0.21	
		1.6	x	-	-	x	-	-	△	0.26	0.21	△	0.29	0.23	△	0.33	0.26	
		1.8	x	-	-	x	-	-	△	0.32	0.26	△	0.34	0.28	△	0.38	0.31	
	凸型	1.8	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	
		2.0	○	0.07	0.08	○	0.06	0.07	○	0.05	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	
		2.2	○	0.09	0.11	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	
		2.4	○	0.12	0.15	○	0.09	0.11	○	0.09	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	
2500	凹型	1.2	x	-	-	△	0.17	0.13	△	0.16	0.12	△	0.17	0.13	△	0.19	0.14	
		1.4	x	-	-	△	0.21	0.17	△	0.21	0.16	△	0.21	0.16	△	0.23	0.17	
		1.6	△	0.29	0.24	△	0.24	0.20	△	0.24	0.19	△	0.24	0.19	○	0.25	0.20	
		1.8	△	0.36	0.31	△	0.29	0.24	△	0.27	0.23	△	0.28	0.23	○	0.30	0.24	
	凸型	1.8	○	0.06	0.08	○	0.04	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.04	○	0.03	0.04	
		2.0	○	0.08	0.10	○	0.06	0.08	○	0.05	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	
		2.2	○	0.12	0.14	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07	
		2.4	○	0.16	0.19	○	0.11	0.13	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.08	0.09	
3000	凹型	1.2	△	0.22	0.17	△	0.19	0.15	△	0.16	0.12	△	0.16	0.12	○	0.16	0.12	
		1.4	△	0.26	0.21	△	0.24	0.19	△	0.20	0.16	○	0.19	0.14	○	0.20	0.15	
		1.6	△	0.32	0.27	△	0.27	0.23	△	0.23	0.19	○	0.22	0.18	○	0.23	0.18	
		1.8	△	0.37	0.32	△	0.35	0.29	○	0.27	0.23	○	0.25	0.20	○	0.25	0.21	
	凸型	1.8	○	0.08	0.10	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.03	0.04	
		2.0	○	0.11	0.14	○	0.08	0.10	○	0.06	0.08	○	0.05	0.07	○	0.05	0.06	
		2.2	○	0.15	0.18	○	0.11	0.13	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	
		2.4	△	0.21	0.24	○	0.14	0.17	○	0.11	0.13	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	
3500	凹型	1.2	△	0.26	0.21	△	0.20	0.16	○	0.18	0.14	○	0.16	0.12	○	0.15	0.11	
		1.4	△	0.34	0.29	△	0.23	0.19	○	0.22	0.18	○	0.19	0.15	○	0.18	0.14	
		1.6	△	0.41	0.36	○	0.30	0.25	○	0.24	0.20	○	0.22	0.18	○	0.22	0.17	
		1.8	x	-	-	△	0.36	0.31	○	0.30	0.26	○	0.27	0.22	○	0.24	0.20	
	凸型	1.8	○	0.11	0.13	○	0.07	0.09	○	0.05	0.07	○	0.04	0.06	○	0.04	0.05	
		2.0	○	0.16	0.19	○	0.10	0.12	○	0.08	0.09	○	0.06	0.08	○	0.05	0.07	
		2.2	△	0.22	0.25	○	0.14	0.16	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	
		2.4	x	-	-	○	0.18	0.21	○	0.13	0.16	○	0.10	0.12	○	0.09	0.11	
4000	凹型	1.2	△	0.33	0.28	○	0.23	0.19	○	0.19	0.15	○	0.17	0.13	○	0.15	0.11	
		1.4	△	0.39	0.33	○	0.28	0.23	○	0.23	0.18	○	0.21	0.17	○	0.18	0.15	
		1.6	x	-	-	△	0.35	0.30	○	0.27	0.22	○	0.24	0.20	○	0.22	0.18	
		1.8	x	-	-	△	0.44	0.39	△	0.33	0.28	△	0.29	0.25	△	0.26	0.22	
	凸型	1.8	○	0.16	0.19	○	0.09	0.11	○	0.07	0.08	○	0.05	0.07	○	0.04	0.06	
		2.0	△	0.23	0.27	○	0.14	0.16	○	0.09	0.11	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	
		2.2	x	-	-	○	0.18	0.21	○	0.12	0.15	○	0.10	0.11	○	0.08	0.10	
		2.4	x	-	-	△	0.25	0.28	○	0.17	0.19	○	0.13	0.15	○	0.10	0.11	

凡例 ○ : x→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : x→△の変更, x : △→xの変更, * : ○→xの変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

1 構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 500kN, $\delta_D=H/150$)

1/150		W	2500				3000				3500				4000				4500				5000			
H	凹凸	β	装置	1 桝2 基不釣		装置	1 桝2 基不釣		装置	1 桝2 基不釣		装置	1 桝2 基不釣		装置	1 桝2 基不釣		装置	1 桝2 基不釣							
				腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2						
1500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	-	-	-	-		
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	-		
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.77	0.62	-	-	
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.93	0.77	-	-	
	凸型	1.8	△	0.07	0.08	○	0.07	0.08	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09	○	0.10	0.11	○	0.10	0.11	○	0.10	0.11	-	-	
		2.0	△	0.10	0.11	○	0.10	0.11	○	0.11	0.13	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09	○	0.09	0.10	○	0.09	0.10	-	-	
		2.2	△	0.10	0.12	○	0.09	0.11	○	0.10	0.11	○	0.10	0.11	○	0.10	0.11	○	0.10	0.11	○	0.11	0.12	-	-	
2000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.30	0.21	△	0.32	0.23	△	0.37	0.27	-	-	-	-		
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.35	0.26	△	0.38	0.29	△	0.42	0.32	-	-	-	-		
		1.6	x	-	-	x	-	-	△	0.38	0.30	△	0.40	0.32	△	0.45	0.36	△	0.48	0.38	-	-	-	-		
		1.8	x	-	-	x	-	-	△	0.44	0.36	△	0.48	0.39	△	0.53	0.43	○	0.55	0.45	-	-	-	-		
	凸型	1.8	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	-	-	
		2.0	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09	○	0.08	0.10	-	-	
		2.2	○	0.13	0.15	○	0.10	0.12	○	0.09	0.10	○	0.09	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	-	-	
2500	凹型	1.2	x	-	-	△	0.24	0.18	△	0.22	0.17	△	0.24	0.18	△	0.27	0.19	○	0.28	0.21	-	-	-	-		
		1.4	x	-	-	△	0.28	0.22	△	0.28	0.22	△	0.27	0.21	△	0.30	0.23	○	0.32	0.24	-	-	-	-		
		1.6	△	0.40	0.33	△	0.33	0.27	△	0.33	0.26	△	0.33	0.26	○	0.35	0.28	○	0.39	0.31	-	-	-	-		
		1.8	△	0.50	0.43	△	0.40	0.33	△	0.38	0.31	△	0.38	0.31	○	0.41	0.33	○	0.45	0.37	-	-	-	-		
	凸型	1.8	○	0.08	0.10	○	0.06	0.08	○	0.05	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	-	-	
		2.0	○	0.12	0.14	○	0.08	0.10	○	0.08	0.09	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08	-	-	
		2.2	○	0.17	0.20	○	0.11	0.14	○	0.09	0.11	○	0.09	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	-	-	
3000	凹型	1.2	△	0.29	0.23	△	0.25	0.20	△	0.22	0.17	△	0.22	0.16	○	0.23	0.17	○	0.23	0.17	-	-	-	-		
		1.4	△	0.36	0.30	△	0.32	0.26	△	0.26	0.21	○	0.25	0.20	○	0.26	0.20	○	0.26	0.20	-	-	-	-		
		1.6	△	0.45	0.38	△	0.37	0.31	△	0.32	0.26	○	0.30	0.24	○	0.30	0.24	○	0.32	0.25	-	-	-	-		
		1.8	△	0.54	0.47	△	0.48	0.41	○	0.37	0.32	○	0.35	0.29	○	0.36	0.30	○	0.37	0.30	-	-	-	-		
	凸型	1.8	○	0.11	0.13	○	0.08	0.10	○	0.06	0.08	○	0.05	0.07	○	0.05	0.06	○	0.04	0.06	○	0.04	0.06	-	-	
		2.0	○	0.16	0.19	○	0.11	0.14	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.07	0.08	○	0.06	0.08	○	0.06	0.08	-	-	
		2.2	○	0.21	0.25	○	0.16	0.19	○	0.11	0.14	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	-	-	
3500	凹型	1.2	△	0.35	0.29	△	0.27	0.21	○	0.24	0.19	○	0.22	0.16	○	0.21	0.16	○	0.22	0.16	-	-	-	-		
		1.4	△	0.48	0.40	△	0.33	0.27	○	0.29	0.24	○	0.25	0.20	○	0.24	0.19	○	0.25	0.19	-	-	-	-		
		1.6	△	0.60	0.52	○	0.41	0.35	○	0.35	0.29	○	0.30	0.25	○	0.29	0.23	○	0.30	0.24	-	-	-	-		
		1.8	x	-	-	△	0.51	0.44	○	0.42	0.36	○	0.37	0.31	○	0.34	0.29	△	0.35	0.29	-	-	-	-		
	凸型	1.8	○	0.16	0.19	○	0.10	0.12	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	○	0.05	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	-	-	
		2.0	○	0.23	0.27	○	0.14	0.17	○	0.10	0.13	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08	-	-	
		2.2	△	0.32	0.36	○	0.19	0.22	○	0.14	0.17	○	0.11	0.13	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	-	-	
4000	凹型	1.2	△	0.46	0.39	○	0.31	0.25	○	0.25	0.19	○	0.24	0.18	○	0.21	0.16	○	0.20	0.15	-	-	-	-		
		1.4	△	0.56	0.48	○	0.38	0.32	○	0.31	0.25	○	0.28	0.22	○	0.24	0.20	○	0.24	0.19	-	-	-	-		
		1.6	x	-	-	△	0.48	0.42	○	0.37	0.31	○	0.35	0.29	○	0.30	0.24	△	0.28	0.23	-	-	-	-		
		1.8	x	-	-	x	-	-	△	0.46	0.40	△	0.41	0.35	△	0.36	0.31	△	0.34	0.28	-	-	-	-		
	凸型	1.8	○	0.22	0.26	○	0.14	0.16	○	0.09	0.11	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	○	0.05	0.07	○	0.05	0.07	-	-	
		2.0	△	0.34	0.39	○	0.19	0.22	○	0.13	0.16	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09	-	-	
		2.2	x	-	-	△	0.27	0.30	○	0.17	0.20	○	0.14	0.16	○	0.11	0.13	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11	-	-	
2.4	x	-	-	△	0.36	0.41	○	0.24	0.28	○	0.18	0.21	○	0.15	0.18	○	0.13	0.15	○	0.13	0.15	-	-			

凡例 ○ : x→○の変更, △ : △→○の変更, △ : x→△の変更, x : △→xの変更, * : ○→xの変更
0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : - からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合、500kN、 $\delta_D=H/125$)

1/125		W	2500				3000				3500				4000				4500				5000			
H	凹凸	β	装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣							
				腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2						
1500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-						
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-						
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.97	0.79						
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	1.20	1.01						
	凸型	1.8	△	0.08	0.10	○	0.09	0.10	○	0.09	0.11	○	0.10	0.11	○	0.11	0.13	○	0.13	0.14						
		2.0	△	0.12	0.14	○	0.12	0.14	○	0.14	0.16	○	0.09	0.11	○	0.10	0.11	○	0.10	0.12						
		2.2	△	0.13	0.15	○	0.12	0.14	○	0.12	0.13	○	0.12	0.14	○	0.13	0.14	○	0.13	0.15						
		2.4	△	0.17	0.20	○	0.17	0.20	○	0.16	0.18	○	0.17	0.19	○	0.19	0.21	△	0.19	0.21						
	2000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.37	0.27	△	0.40	0.29	△	0.44	0.32					
			1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.42	0.32	△	0.46	0.35	△	0.53	0.41					
			1.6	x	-	-	x	-	-	△	0.46	0.36	△	0.50	0.40	△	0.56	0.45	△	0.58	0.46					
			1.8	x	-	-	x	-	-	△	0.54	0.44	△	0.59	0.48	△	0.67	0.55	△	0.69	0.57					
凸型		1.8	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08						
		2.0	○	0.11	0.14	○	0.10	0.12	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11	○	0.10	0.11	○	0.10	0.12						
		2.2	○	0.16	0.19	○	0.12	0.15	○	0.11	0.13	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12						
		2.4	○	0.22	0.26	○	0.17	0.20	○	0.15	0.17	○	0.14	0.16	○	0.14	0.16	○	0.14	0.16						
2500		凹型	1.2	x	-	-	△	0.28	0.22	△	0.26	0.20	△	0.28	0.21	△	0.32	0.23	○	0.35	0.25					
			1.4	x	-	-	△	0.35	0.28	△	0.35	0.27	△	0.34	0.26	△	0.38	0.29	○	0.39	0.30					
			1.6	△	0.50	0.42	△	0.40	0.33	△	0.39	0.32	△	0.39	0.32	○	0.42	0.34	○	0.48	0.38					
			1.8	△	0.64	0.55	△	0.50	0.42	△	0.49	0.40	△	0.49	0.40	○	0.51	0.42	○	0.55	0.45					
	凸型	1.8	○	0.10	0.12	○	0.07	0.10	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07						
		2.0	○	0.15	0.18	○	0.10	0.13	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10						
		2.2	○	0.21	0.25	○	0.14	0.17	○	0.12	0.14	○	0.10	0.13	○	0.10	0.12	○	0.09	0.11						
		2.4	○	0.28	0.32	○	0.20	0.23	○	0.16	0.19	○	0.14	0.17	○	0.13	0.16	○	0.13	0.15						
	3000	凹型	1.2	△	0.36	0.28	△	0.32	0.25	△	0.26	0.20	△	0.26	0.19	○	0.27	0.20	○	0.27	0.20					
			1.4	△	0.45	0.37	△	0.38	0.31	△	0.33	0.26	○	0.31	0.24	○	0.32	0.25	○	0.33	0.25					
			1.6	△	0.55	0.47	△	0.48	0.40	△	0.38	0.31	○	0.37	0.30	○	0.37	0.30	○	0.38	0.31					
			1.8	△	0.69	0.60	△	0.61	0.52	○	0.48	0.41	○	0.43	0.36	○	0.44	0.36	○	0.47	0.38					
凸型		1.8	○	0.14	0.17	○	0.09	0.12	○	0.08	0.10	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07	○	0.05	0.07						
		2.0	○	0.20	0.24	○	0.14	0.17	○	0.10	0.13	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10						
		2.2	○	0.27	0.31	○	0.19	0.22	○	0.14	0.17	○	0.12	0.15	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12						
		2.4	△	0.39	0.43	○	0.26	0.30	○	0.19	0.22	○	0.16	0.19	○	0.14	0.17	○	0.13	0.15						
3500		凹型	1.2	△	0.44	0.37	△	0.34	0.27	○	0.29	0.23	○	0.25	0.19	○	0.25	0.19	○	0.26	0.19					
			1.4	△	0.60	0.51	△	0.40	0.33	○	0.36	0.29	○	0.32	0.25	○	0.29	0.23	○	0.30	0.23					
			1.6	x	-	-	○	0.50	0.43	○	0.43	0.36	○	0.36	0.30	○	0.36	0.29	○	0.37	0.30					
			1.8	x	-	-	△	0.65	0.57	△	0.52	0.44	○	0.48	0.40	△	0.42	0.35	△	0.43	0.35					
	凸型	1.8	○	0.19	0.23	○	0.12	0.15	○	0.09	0.11	○	0.07	0.10	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07						
		2.0	○	0.28	0.33	○	0.17	0.20	○	0.13	0.16	○	0.10	0.12	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10						
		2.2	△	0.41	0.46	○	0.25	0.29	○	0.17	0.20	○	0.14	0.17	○	0.12	0.15	○	0.10	0.13						
		2.4	x	-	-	△	0.35	0.40	○	0.24	0.28	○	0.18	0.21	○	0.16	0.19	○	0.14	0.17						
	4000	凹型	1.2	△	0.57	0.48	○	0.37	0.30	○	0.31	0.25	○	0.28	0.22	○	0.25	0.19	○	0.25	0.19					
			1.4	△	0.71	0.62	○	0.48	0.41	○	0.37	0.30	○	0.35	0.28	○	0.31	0.24	○	0.29	0.23					
			1.6	x	-	-	△	0.62	0.54	○	0.47	0.40	○	0.42	0.35	○	0.36	0.30	△	0.36	0.29					
			1.8	x	-	-	x	-	-	△	0.59	0.51	△	0.50	0.43	△	0.46	0.39	x	-	-					
凸型		1.8	○	0.28	0.32	○	0.16	0.20	○	0.11	0.14	○	0.09	0.11	○	0.07	0.10	○	0.06	0.08						
		2.0	x	-	-	○	0.25	0.29	○	0.16	0.19	○	0.12	0.15	○	0.10	0.12	○	0.09	0.11						
		2.2	x	-	-	△	0.35	0.40	○	0.22	0.26	○	0.17	0.20	○	0.14	0.17	○	0.12	0.14						
		2.4	x	-	-	x	-	-	△	0.30	0.35	○	0.23	0.27	○	0.18	0.21	○	0.16	0.19						

凡例 ◎ : x → ○の変更, ○ : △ → ○の変更, △ : x → △の変更, x : △ → xの変更, * : ○ → xの変更
0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

1 構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 500kN , $\delta_D=H/100$)

1/100		W	2500				3000				3500				4000				4500				5000			
H	凹凸	β	装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣				
				腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2			
1500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	1.36	1.12			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	△	0.10	0.12	○	0.11	0.12	○	0.12	0.13	○	0.13	0.14	○	0.15	0.17	○	0.17	0.19	○	0.17	0.19			
		2.0	△	0.16	0.19	○	0.16	0.19	○	0.19	0.21	○	0.12	0.13	○	0.12	0.14	○	0.13	0.15	○	0.13	0.15			
		2.2	△	0.17	0.20	○	0.15	0.18	○	0.15	0.18	○	0.16	0.18	○	0.17	0.19	○	0.18	0.20	○	0.18	0.20			
2.4		△	0.23	0.27	○	0.23	0.26	○	0.21	0.24	○	0.22	0.25	○	0.25	0.28	△	0.26	0.29	△	0.26	0.29				
2000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.46	0.34	△	0.51	0.37	△	0.58	0.43	△	0.58	0.43			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.55	0.42	△	0.58	0.45	△	0.69	0.53	△	0.69	0.53			
		1.6	x	-	-	x	-	-	△	0.60	0.48	△	0.66	0.53	△	0.73	0.59	△	0.78	0.62	△	0.78	0.62			
		1.8	x	-	-	x	-	-	△	0.72	0.59	△	0.80	0.66	△	0.87	0.73	△	0.94	0.78	△	0.94	0.78			
	凸型	1.8	○	0.10	0.13	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.09	0.10	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11			
		2.0	○	0.15	0.18	○	0.13	0.15	○	0.12	0.14	○	0.12	0.14	○	0.12	0.15	○	0.13	0.15	○	0.13	0.15			
		2.2	○	0.21	0.24	○	0.16	0.19	○	0.14	0.17	○	0.13	0.16	○	0.13	0.15	○	0.13	0.15	○	0.13	0.15			
2.4		○	0.29	0.34	○	0.22	0.26	○	0.19	0.22	○	0.18	0.21	○	0.18	0.21	○	0.18	0.21	○	0.18	0.21				
2500	凹型	1.2	x	-	-	△	0.37	0.29	△	0.34	0.26	△	0.37	0.27	△	0.41	0.30	○	0.43	0.32	○	0.43	0.32			
		1.4	x	-	-	△	0.45	0.36	△	0.44	0.35	△	0.43	0.33	△	0.48	0.37	○	0.51	0.39	○	0.51	0.39			
		1.6	△	0.66	0.56	△	0.52	0.43	△	0.52	0.42	△	0.52	0.42	○	0.55	0.44	○	0.63	0.50	○	0.63	0.50			
		1.8	△	0.87	0.76	△	0.66	0.57	△	0.64	0.54	△	0.64	0.53	○	0.67	0.56	△	0.74	0.61	△	0.74	0.61			
	凸型	1.8	○	0.13	0.16	○	0.09	0.12	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09			
		2.0	○	0.19	0.23	○	0.14	0.17	○	0.12	0.14	○	0.11	0.13	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12			
		2.2	○	0.28	0.33	○	0.18	0.22	○	0.16	0.19	○	0.14	0.17	○	0.13	0.15	○	0.12	0.15	○	0.12	0.15			
2.4		○	0.39	0.45	○	0.27	0.31	○	0.21	0.24	○	0.18	0.21	○	0.17	0.20	○	0.17	0.20	○	0.17	0.20				
3000	凹型	1.2	△	0.47	0.37	△	0.40	0.31	△	0.35	0.26	△	0.33	0.25	○	0.35	0.26	○	0.36	0.27	○	0.36	0.27			
		1.4	△	0.59	0.50	△	0.50	0.41	△	0.42	0.33	○	0.39	0.31	○	0.41	0.32	○	0.41	0.32	○	0.41	0.32			
		1.6	△	0.75	0.65	△	0.63	0.53	△	0.50	0.42	○	0.49	0.40	○	0.50	0.40	○	0.51	0.41	○	0.51	0.41			
		1.8	x	-	-	△	0.81	0.71	○	0.63	0.54	○	0.57	0.47	○	0.58	0.48	△	0.61	0.51	△	0.61	0.51			
	凸型	1.8	○	0.17	0.21	○	0.12	0.15	○	0.09	0.12	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09			
		2.0	○	0.26	0.31	○	0.18	0.22	○	0.14	0.17	○	0.11	0.14	○	0.10	0.13	○	0.09	0.12	○	0.09	0.12			
		2.2	○	0.37	0.42	○	0.26	0.30	○	0.18	0.22	○	0.16	0.19	○	0.13	0.16	○	0.13	0.15	○	0.13	0.15			
2.4		x	-	-	○	0.35	0.40	○	0.26	0.30	○	0.21	0.25	○	0.18	0.22	○	0.17	0.20	○	0.17	0.20				
3500	凹型	1.2	△	0.58	0.48	△	0.43	0.34	○	0.37	0.29	○	0.34	0.26	○	0.32	0.24	○	0.33	0.25	○	0.33	0.25			
		1.4	△	0.79	0.69	△	0.52	0.43	○	0.48	0.39	○	0.40	0.32	○	0.37	0.30	○	0.38	0.30	○	0.38	0.30			
		1.6	x	-	-	△	0.68	0.58	○	0.56	0.47	○	0.49	0.40	○	0.47	0.38	○	0.48	0.39	○	0.48	0.39			
		1.8	x	-	-	x	-	-	△	0.71	0.61	△	0.62	0.53	△	0.54	0.46	△	0.56	0.46	△	0.56	0.46			
	凸型	1.8	○	0.26	0.30	○	0.16	0.19	○	0.12	0.15	○	0.09	0.12	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09			
		2.0	△	0.39	0.45	○	0.23	0.27	○	0.17	0.20	○	0.13	0.16	○	0.11	0.14	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12			
		2.2	x	-	-	○	0.34	0.39	○	0.23	0.28	○	0.17	0.21	○	0.16	0.19	○	0.14	0.17	○	0.14	0.17			
2.4		x	-	-	x	-	-	○	0.32	0.37	○	0.25	0.29	○	0.21	0.25	○	0.18	0.22	○	0.18	0.22				
4000	凹型	1.2	△	0.77	0.65	○	0.49	0.40	○	0.39	0.31	○	0.36	0.28	○	0.33	0.25	○	0.31	0.24	○	0.31	0.24			
		1.4	x	-	-	△	0.64	0.54	○	0.49	0.40	○	0.45	0.36	○	0.38	0.31	○	0.37	0.29	○	0.37	0.29			
		1.6	x	-	-	x	-	-	△	0.62	0.53	△	0.55	0.46	△	0.48	0.40	△	0.46	0.38	△	0.46	0.38			
		1.8	x	-	-	x	-	-	△	0.78	0.68	△	0.68	0.58	△	0.61	0.52	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	△	0.38	0.44	○	0.22	0.27	○	0.15	0.18	○	0.11	0.14	○	0.09	0.12	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10			
		2.0	x	-	-	○	0.33	0.39	○	0.21	0.25	○	0.16	0.19	○	0.13	0.16	○	0.11	0.14	○	0.11	0.14			
		2.2	x	-	-	x	-	-	○	0.29	0.34	○	0.22	0.27	○	0.17	0.21	○	0.16	0.19	○	0.16	0.19			
2.4		x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	*	-	-				

凡例 ◎ : x→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : x→△の変更, × : △→×の変更, * : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
 (周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 500kN, $\delta_D=H/75$)

1/75		W	2500				3000				3500				4000				4500				5000			
H	凹凸	β	装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣				
				腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2	腕1	腕2	
1500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	Δ	0.15	0.18	○	0.15	0.18	○	0.17	0.20	○	0.19	0.21	○	0.21	0.24	○	0.25	0.27	○	0.25	0.27			
		2.0	Δ	0.23	0.27	○	0.23	0.26	○	0.28	0.32	○	0.17	0.19	○	0.18	0.20	○	0.19	0.22	○	0.19	0.22			
		2.2	Δ	0.25	0.29	○	0.22	0.25	○	0.22	0.25	○	0.22	0.25	○	0.24	0.27	○	0.26	0.29	○	0.26	0.29			
		2.4	Δ	0.34	0.40	○	0.34	0.38	○	0.30	0.34	○	0.33	0.37	Δ	0.38	0.42	Δ	0.40	0.44	Δ	0.40	0.44			
2000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	Δ	0.64	0.48	Δ	0.71	0.53	Δ	0.79	0.59	Δ	0.79	0.59			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	Δ	0.77	0.60	Δ	0.86	0.67	Δ	0.96	0.76	Δ	0.96	0.76			
		1.6	x	-	-	x	-	-	Δ	0.87	0.71	Δ	0.94	0.77	Δ	1.10	0.90	Δ	1.16	0.95	Δ	1.16	0.95			
		1.8	x	-	-	x	-	-	Δ	1.10	0.93	Δ	1.22	1.03	Δ	1.38	1.17	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	○	0.14	0.18	○	0.12	0.15	○	0.11	0.14	○	0.11	0.14	○	0.11	0.14	○	0.12	0.15	○	0.12	0.15			
		2.0	○	0.21	0.26	○	0.18	0.21	○	0.17	0.20	○	0.17	0.20	○	0.18	0.21	○	0.19	0.21	○	0.19	0.21			
		2.2	○	0.31	0.36	○	0.23	0.28	○	0.20	0.23	○	0.19	0.22	○	0.18	0.21	○	0.19	0.21	○	0.19	0.21			
		2.4	○	0.47	0.53	○	0.33	0.39	○	0.27	0.32	○	0.26	0.31	○	0.26	0.30	○	0.27	0.31	○	0.27	0.31			
2500	凹型	1.2	x	-	-	Δ	0.51	0.40	Δ	0.47	0.35	Δ	0.51	0.38	Δ	0.56	0.42	○	0.60	0.45	○	0.60	0.45			
		1.4	x	-	-	Δ	0.65	0.52	Δ	0.63	0.50	Δ	0.61	0.48	Δ	0.68	0.53	○	0.71	0.55	○	0.71	0.55			
		1.6	Δ	1.00	0.87	Δ	0.78	0.65	Δ	0.75	0.62	Δ	0.75	0.61	○	0.82	0.66	○	0.89	0.73	○	0.89	0.73			
		1.8	x	-	-	Δ	1.02	0.88	x	-	-	x	-	-	Δ	1.02	0.85	Δ	1.13	0.95	Δ	1.13	0.95			
	凸型	1.8	○	0.18	0.23	○	0.14	0.18	○	0.11	0.14	○	0.10	0.13	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12			
		2.0	○	0.27	0.33	○	0.19	0.24	○	0.16	0.20	○	0.15	0.19	○	0.15	0.18	○	0.14	0.17	○	0.14	0.17			
		2.2	○	0.44	0.51	○	0.27	0.31	○	0.22	0.27	○	0.19	0.23	○	0.18	0.21	○	0.17	0.20	○	0.17	0.20			
		2.4	Δ	0.64	0.73	○	0.40	0.46	○	0.31	0.36	○	0.27	0.31	○	0.25	0.30	○	0.24	0.29	○	0.24	0.29			
3000	凹型	1.2	Δ	0.64	0.52	Δ	0.56	0.44	Δ	0.48	0.37	Δ	0.45	0.34	○	0.48	0.36	○	0.49	0.37	○	0.49	0.37			
		1.4	Δ	0.86	0.73	Δ	0.73	0.60	Δ	0.60	0.49	○	0.54	0.43	○	0.57	0.45	○	0.59	0.46	○	0.59	0.46			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.67	0.56	○	0.68	0.56	○	0.71	0.58	○	0.71	0.58			
		1.8	x	-	-	x	-	-	Δ	0.96	0.83	Δ	0.83	0.71	Δ	0.84	0.71	Δ	0.89	0.75	Δ	0.89	0.75			
	凸型	1.8	○	0.25	0.30	○	0.17	0.21	○	0.14	0.18	○	0.11	0.14	○	0.10	0.12	○	0.09	0.12	○	0.09	0.12			
		2.0	○	0.41	0.48	○	0.26	0.31	○	0.19	0.23	○	0.16	0.19	○	0.15	0.18	○	0.14	0.17	○	0.14	0.17			
		2.2	x	-	-	x	-	-	○	0.27	0.31	○	0.23	0.28	○	0.19	0.23	○	0.17	0.21	○	0.17	0.21			
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
3500	凹型	1.2	Δ	0.83	0.70	Δ	0.62	0.50	○	0.52	0.41	○	0.46	0.36	○	0.43	0.33	○	0.45	0.34	○	0.45	0.34			
		1.4	x	-	-	x	-	-	○	0.66	0.54	○	0.58	0.47	○	0.52	0.42	○	0.53	0.42	○	0.53	0.42			
		1.6	x	-	-	x	-	-	Δ	0.81	0.70	○	0.69	0.58	○	0.66	0.54	Δ	0.67	0.55	Δ	0.67	0.55			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	○	0.40	0.47	○	0.23	0.28	○	0.16	0.20	○	0.13	0.17	○	0.11	0.14	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12			
		2.0	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.18	0.23	○	0.16	0.19	○	0.14	0.18	○	0.14	0.18			
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
4000	凹型	1.2	x	-	-	○	0.71	0.58	○	0.55	0.44	○	0.50	0.39	○	0.45	0.35	○	0.43	0.33	○	0.43	0.33			
		1.4	x	-	-	Δ	0.97	0.83	○	0.71	0.59	○	0.63	0.52	○	0.55	0.44	○	0.51	0.41	○	0.51	0.41			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.16	0.20	○	0.13	0.17	○	0.11	0.14	○	0.11	0.14			
		2.0	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			

凡例 ○ : x→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : x→△の変更, x : △→xの変更, * : ○→xの変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合、850kN、 $\delta_D=H/250$)

H	凹凸	β	W		2500				3000				3500				4000				4500				5000			
			装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣			
				腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		
1500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
	凸型	1.8	△	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.04	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		2.0	x	-	-	△	0.06	0.06	○	0.06	0.06	○	0.06	0.06	○	0.06	0.06	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07		
		2.2	x	-	-	△	0.07	0.09	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
2.4	x	-	-	△	0.09	0.11	○	0.10	0.11	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-				
2000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.33	0.26	△	0.39	0.31		
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.39	0.31	△	0.39	0.31		
	凸型	1.8	△	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04		
		2.0	△	0.06	0.08	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.05	○	0.04	0.05	○	0.05	0.05	○	0.05	0.05		
		2.2	△	0.08	0.10	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07		
2.4	△	0.11	0.14	○	0.09	0.11	○	0.09	0.10	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09				
2500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.18	0.13	△	0.19	0.14	△	0.19	0.14	△	0.23	0.17		
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.20	0.15	△	0.21	0.16	△	0.23	0.17	△	0.23	0.17	△	0.26	0.20		
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.23	0.18	△	0.25	0.19	△	0.26	0.20	△	0.26	0.20	△	0.28	0.23		
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.27	0.22	△	0.27	0.22	○	0.28	0.23	○	0.28	0.23	○	0.28	0.23		
	凸型	1.8	○	0.06	0.08	○	0.04	0.06	○	0.04	0.05	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04		
		2.0	○	0.09	0.11	○	0.06	0.08	○	0.05	0.06	○	0.04	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05		
		2.2	○	0.12	0.15	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07		
2.4	○	0.16	0.19	○	0.11	0.13	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09				
3000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	△	0.18	0.13	△	0.16	0.12	△	0.16	0.11	○	0.16	0.12	○	0.16	0.12	○	0.16	0.12		
		1.4	x	-	-	x	-	-	△	0.21	0.17	△	0.19	0.15	△	0.19	0.14	○	0.19	0.14	○	0.19	0.14	○	0.19	0.14		
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.23	0.18	○	0.22	0.17	○	0.22	0.17	○	0.22	0.17	○	0.22	0.17		
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.26	0.22	○	0.25	0.21	○	0.26	0.21	○	0.26	0.21	○	0.26	0.21		
	凸型	1.8	○	0.08	0.10	○	0.06	0.07	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04		
		2.0	○	0.11	0.14	○	0.08	0.10	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.04	0.06	○	0.04	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05		
		2.2	○	0.16	0.19	○	0.10	0.13	○	0.08	0.10	○	0.07	0.08	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07		
2.4	△	0.20	0.22	○	0.14	0.17	○	0.10	0.12	○	0.09	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09				
3500	凹型	1.2	x	-	-	△	0.21	0.16	x	-	-	○	0.17	0.12	○	0.15	0.11	○	0.15	0.11	○	0.15	0.11	○	0.15	0.11		
		1.4	△	0.32	0.27	x	-	-	x	-	-	○	0.20	0.16	○	0.18	0.14	○	0.18	0.14	○	0.18	0.14	○	0.18	0.14		
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.21	0.17	○	0.21	0.17	○	0.21	0.17	○	0.21	0.16		
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.25	0.21	○	0.24	0.20	○	0.24	0.20	○	0.24	0.20		
	凸型	1.8	○	0.11	0.13	○	0.07	0.09	○	0.05	0.07	○	0.04	0.05	○	0.03	0.05	○	0.03	0.05	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04		
		2.0	○	0.15	0.17	○	0.10	0.12	○	0.07	0.09	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.04	0.06	○	0.04	0.06		
		2.2	x	-	-	○	0.13	0.15	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07		
2.4	x	-	-	△	0.18	0.21	○	0.13	0.16	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.09				
4000	凹型	1.2	△	0.29	0.24	△	0.23	0.19	○	0.19	0.15	x	-	-	○	0.16	0.12	○	0.15	0.11	○	0.15	0.11	○	0.15	0.11		
		1.4	△	0.39	0.33	△	0.27	0.23	x	-	-	x	-	-	△	0.19	0.15	○	0.17	0.13	○	0.17	0.13	○	0.17	0.13		
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.21	0.17	○	0.21	0.17		
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.25	0.21	△	0.25	0.21		
	凸型	1.8	○	0.15	0.18	○	0.09	0.11	○	0.07	0.08	○	0.05	0.07	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05		
		2.0	△	0.19	0.22	○	0.12	0.14	○	0.09	0.10	○	0.07	0.09	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06		
		2.2	x	-	-	△	0.17	0.19	○	0.12	0.14	○	0.09	0.11	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08		
2.4	x	-	-	x	-	-	△	0.17	0.19	○	0.13	0.15	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12	○	0.09	0.10	○	0.09	0.10				

凡例 ◎ : x→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : x→△の変更, × : △→×の変更, ✖ : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 850kN, $\delta_D=H/200$)

H	凹凸	β	1/200	W	2500				3000				3500				4000				4500				5000			
			装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣			
				腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		
1500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
	凸型	1.8	△	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		2.0	x	-	-	△	0.07	0.08	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09		
		2.2	x	-	-	△	0.09	0.11	○	0.10	0.11	○	0.10	0.11	○	0.10	0.11	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		2.4	x	-	-	△	0.12	0.14	○	0.13	0.14	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
2000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.44	0.35	△	0.49	0.39		
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.49	0.39	△	0.49	0.39		
	凸型	1.8	△	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05		
		2.0	△	0.08	0.10	○	0.07	0.08	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07		
		2.2	△	0.11	0.13	○	0.09	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09		
		2.4	△	0.15	0.18	○	0.12	0.14	○	0.11	0.13	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12		
2500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.23	0.17	△	0.25	0.18	△	0.25	0.18	△	0.25	0.18		
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.26	0.19	△	0.27	0.20	△	0.29	0.22	△	0.29	0.22	△	0.29	0.22		
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.28	0.22	△	0.30	0.24	△	0.31	0.24	△	0.31	0.24	△	0.31	0.24		
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.35	0.28	△	0.36	0.29	○	0.38	0.30	○	0.38	0.30	○	0.38	0.30		
	凸型	1.8	○	0.08	0.10	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05		
		2.0	○	0.11	0.14	○	0.08	0.10	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07	○	0.05	0.07	○	0.05	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06		
		2.2	○	0.16	0.19	○	0.10	0.12	○	0.09	0.10	○	0.08	0.09	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09		
		2.4	◎	0.20	0.23	○	0.15	0.17	○	0.12	0.14	○	0.10	0.12	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11		
3000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	△	0.23	0.17	△	0.21	0.15	△	0.20	0.15	○	0.21	0.15	○	0.21	0.15	○	0.21	0.15		
		1.4	x	-	-	x	-	-	△	0.27	0.21	△	0.25	0.19	△	0.24	0.19	○	0.25	0.19	○	0.25	0.19	○	0.25	0.19		
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.28	0.23	○	0.27	0.22	○	0.28	0.22	○	0.28	0.22	○	0.28	0.22		
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.34	0.28	○	0.31	0.25	○	0.32	0.26	○	0.32	0.26	○	0.32	0.26		
	凸型	1.8	○	0.10	0.12	○	0.07	0.09	○	0.05	0.07	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05		
		2.0	○	0.15	0.18	○	0.10	0.13	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06		
		2.2	○	0.20	0.23	○	0.14	0.17	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09		
		2.4	△	0.27	0.30	○	0.19	0.22	○	0.13	0.16	○	0.11	0.13	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12	○	0.09	0.10	○	0.09	0.10		
3500	凹型	1.2	x	-	-	△	0.26	0.21	x	-	-	○	0.21	0.16	○	0.20	0.15	○	0.19	0.14	○	0.19	0.14	○	0.19	0.14		
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.26	0.20	○	0.24	0.18	○	0.23	0.17	○	0.23	0.17	○	0.23	0.17		
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.26	0.21	○	0.26	0.21	○	0.26	0.21	○	0.26	0.21		
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.31	0.26	○	0.30	0.24	○	0.30	0.24	○	0.30	0.24		
	凸型	1.8	○	0.14	0.17	○	0.09	0.11	○	0.07	0.09	○	0.05	0.07	○	0.04	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05		
		2.0	○	0.18	0.21	○	0.13	0.15	○	0.09	0.11	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07		
		2.2	x	-	-	○	0.17	0.20	○	0.13	0.15	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09		
		2.4	x	-	-	△	0.24	0.27	○	0.18	0.21	○	0.14	0.16	○	0.11	0.13	○	0.11	0.13	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12		
4000	凹型	1.2	△	0.39	0.32	△	0.28	0.23	○	0.25	0.20	x	-	-	○	0.20	0.15	○	0.19	0.14	○	0.19	0.14	○	0.19	0.14		
		1.4	x	-	-	△	0.36	0.30	x	-	-	x	-	-	△	0.24	0.19	○	0.22	0.17	○	0.22	0.17	○	0.22	0.17		
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.26	0.21	○	0.26	0.21	○	0.26	0.21		
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.26	0.21	○	0.26	0.21		
	凸型	1.8	○	0.19	0.22	○	0.12	0.14	○	0.08	0.10	○	0.07	0.08	○	0.05	0.07	○	0.05	0.07	○	0.04	0.06	○	0.04	0.06		
		2.0	x	-	-	○	0.16	0.19	○	0.11	0.13	○	0.09	0.11	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	○	0.06	0.08		
		2.2	x	-	-	△	0.21	0.24	○	0.16	0.19	○	0.12	0.15	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10		
		2.4	x	-	-	x	-	-	△	0.21	0.24	○	0.17	0.20	○	0.13	0.15	○	0.13	0.15	○	0.11	0.13	○	0.11	0.13		

凡例 ◎ : x→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : x→△の変更, × : △→×の変更, * : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 850kN, $\delta_D=H/150$)

H	凹凸	β	2500		3000		3500		4000		4500		5000							
			装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣				
				腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2			
1500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	△	0.07	0.09	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08	x	-	-	x	-	-			
		2.0	x	-	-	△	0.09	0.11	○	0.10	0.11	○	0.10	0.11	○	0.11	0.12	○	0.11	0.12
		2.2	x	-	-	△	0.13	0.15	○	0.13	0.15	○	0.13	0.15	x	-	-	x	-	-
		2.4	x	-	-	△	0.18	0.20	◎	0.18	0.21	x	-	-	x	-	-	x	-	-
2000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.61	0.48			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.69	0.56			
	凸型	1.8	△	0.08	0.10	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07
		2.0	△	0.11	0.14	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09
		2.2	△	0.16	0.19	○	0.12	0.14	○	0.11	0.13	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12
		2.4	△	0.21	0.24	○	0.17	0.20	○	0.15	0.18	○	0.14	0.16	○	0.14	0.16	○	0.14	0.16
2500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.31	0.22	△	0.32	0.23
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.34	0.26	△	0.36	0.27	△	0.39	0.30
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.41	0.32	△	0.43	0.34	△	0.44	0.34
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.47	0.39	△	0.49	0.40	○	0.52	0.42
	凸型	1.8	○	0.11	0.14	○	0.07	0.10	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07	○	0.05	0.07	○	0.05	0.06
		2.0	○	0.16	0.20	○	0.10	0.13	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.07	0.08
		2.2	○	0.22	0.27	○	0.15	0.18	○	0.12	0.15	○	0.10	0.12	○	0.10	0.11	○	0.09	0.11
		2.4	x	-	-	○	0.20	0.24	○	0.17	0.20	○	0.14	0.17	○	0.13	0.15	○	0.13	0.15
3000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	△	0.30	0.23	△	0.28	0.21	△	0.28	0.20	○	0.28	0.21
		1.4	x	-	-	x	-	-	△	0.37	0.29	△	0.33	0.25	△	0.32	0.25	○	0.33	0.25
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.41	0.33	○	0.38	0.30	○	0.39	0.31
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.46	0.38	○	0.43	0.35	○	0.44	0.36
	凸型	1.8	○	0.14	0.17	○	0.10	0.12	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	○	0.05	0.07	○	0.05	0.06
		2.0	○	0.21	0.24	○	0.15	0.18	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09
		2.2	△	0.30	0.34	○	0.19	0.22	○	0.15	0.18	○	0.12	0.14	○	0.10	0.12	○	0.09	0.11
		2.4	x	-	-	○	0.27	0.32	○	0.19	0.22	○	0.16	0.19	○	0.14	0.17	○	0.12	0.15
3500	凹型	1.2	x	-	-	△	0.36	0.29	x	-	-	○	0.28	0.21	○	0.27	0.20	○	0.27	0.20
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.34	0.27	○	0.31	0.24	○	0.30	0.23
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.37	0.30	○	0.36	0.29
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.41	0.34
	凸型	1.8	○	0.19	0.23	○	0.13	0.15	○	0.09	0.12	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	○	0.05	0.07
		2.0	△	0.27	0.32	○	0.18	0.21	○	0.13	0.16	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10
		2.2	x	-	-	○	0.24	0.28	○	0.18	0.21	○	0.14	0.17	○	0.12	0.14	○	0.10	0.12
		2.4	x	-	-	x	-	-	○	0.25	0.29	○	0.19	0.22	○	0.16	0.19	○	0.14	0.16
4000	凹型	1.2	△	0.54	0.45	△	0.40	0.33	○	0.33	0.26	x	-	-	○	0.27	0.21	○	0.27	0.20
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.32	0.26	○	0.30	0.23
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.36	0.29
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
	凸型	1.8	△	0.28	0.33	○	0.17	0.20	○	0.11	0.14	○	0.09	0.11	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08
		2.0	x	-	-	○	0.22	0.26	○	0.16	0.19	○	0.12	0.15	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10
		2.2	x	-	-	△	0.30	0.34	○	0.22	0.26	○	0.17	0.21	○	0.14	0.16	○	0.12	0.14
		2.4	x	-	-	x	-	-	△	0.30	0.35	○	0.23	0.27	○	0.18	0.21	○	0.16	0.19

凡例 ◎ : x→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : x→△の変更, x : △→xの変更, * : ○→xの変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : - からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
 (周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 850kN, $\delta_D=H/125$)

1/125		W	2500				3000				3500				4000				4500				5000			
H	凹凸	β	装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣				
				腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2						
1500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	Δ	0.08	0.10	\circ	0.08	0.10	\circ	0.08	0.10	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.0	x	-	-	Δ	0.11	0.13	\circ	0.11	0.13	\circ	0.12	0.13	\circ	0.13	0.14	\circ	0.13	0.15	\circ	0.13	0.15			
		2.2	x	-	-	Δ	0.16	0.19	\circ	0.16	0.19	\circ	0.17	0.19	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.4	x	-	-	Δ	0.21	0.24	\odot	0.22	0.25	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
2000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	Δ	0.74	0.59	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	Δ	0.09	0.12	\circ	0.08	0.10	\circ	0.07	0.09	\circ	0.07	0.08	\circ	0.07	0.08	\circ	0.07	0.08	\circ	0.07	0.08			
		2.0	Δ	0.14	0.17	\circ	0.11	0.13	\circ	0.10	0.12	\circ	0.09	0.11	\circ	0.09	0.11	\circ	0.10	0.11	\circ	0.10	0.11			
		2.2	Δ	0.19	0.22	\circ	0.15	0.18	\circ	0.14	0.17	\circ	0.13	0.15	\circ	0.13	0.15	\circ	0.13	0.15	\circ	0.13	0.15			
		2.4	Δ	0.27	0.32	\circ	0.20	0.23	\circ	0.19	0.22	\circ	0.18	0.21	\circ	0.18	0.21	\circ	0.18	0.21	\circ	0.18	0.21			
2500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	Δ	0.38	0.27	Δ	0.40	0.29	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	Δ	0.43	0.33	Δ	0.45	0.34	Δ	0.47	0.36	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	Δ	0.49	0.38	Δ	0.52	0.42	Δ	0.54	0.43	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	Δ	0.60	0.49	Δ	0.61	0.50	\circ	0.63	0.52	x	-	-			
	凸型	1.8	\circ	0.14	0.18	\circ	0.09	0.12	\circ	0.08	0.10	\circ	0.07	0.09	\circ	0.06	0.08	\circ	0.06	0.08	\circ	0.06	0.08			
		2.0	\circ	0.20	0.24	\circ	0.13	0.16	\circ	0.10	0.13	\circ	0.09	0.11	\circ	0.09	0.11	\circ	0.08	0.10	\circ	0.08	0.10			
		2.2	\circ	0.29	0.34	\circ	0.18	0.21	\circ	0.15	0.18	\circ	0.13	0.15	\circ	0.12	0.14	\circ	0.12	0.14	\circ	0.12	0.14			
		2.4	x	-	-	\circ	0.26	0.31	\circ	0.20	0.23	\circ	0.18	0.21	\circ	0.16	0.19	\circ	0.16	0.19	\circ	0.16	0.19			
3000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	Δ	0.38	0.29	Δ	0.34	0.25	Δ	0.33	0.24	\circ	0.33	0.24	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	Δ	0.44	0.35	Δ	0.42	0.32	Δ	0.40	0.31	\circ	0.41	0.31	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	Δ	0.49	0.39	\circ	0.45	0.36	\circ	0.46	0.37	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	\circ	0.55	0.45	\circ	0.57	0.47	x	-	-			
	凸型	1.8	\circ	0.17	0.21	\circ	0.12	0.15	\circ	0.09	0.11	\circ	0.07	0.10	\circ	0.07	0.09	\circ	0.06	0.08	\circ	0.06	0.08			
		2.0	\circ	0.27	0.32	\circ	0.18	0.22	\circ	0.13	0.16	\circ	0.10	0.13	\circ	0.09	0.11	\circ	0.08	0.10	\circ	0.08	0.10			
		2.2	Δ	0.39	0.44	\circ	0.24	0.29	\circ	0.18	0.21	\circ	0.15	0.18	\circ	0.12	0.15	\circ	0.12	0.14	\circ	0.12	0.14			
		2.4	x	-	-	x	-	-	\circ	0.23	0.28	\circ	0.19	0.23	\circ	0.18	0.21	\circ	0.16	0.19	\circ	0.16	0.19			
3500	凹型	1.2	x	-	-	Δ	0.42	0.34	x	-	-	\circ	0.35	0.26	\circ	0.32	0.24	\circ	0.31	0.23	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	\odot	0.42	0.34	\circ	0.39	0.31	\circ	0.38	0.29	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	\circ	0.44	0.36	\circ	0.43	0.35	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	\circ	0.52	0.43	x	-	-			
	凸型	1.8	\circ	0.25	0.29	\circ	0.16	0.19	\circ	0.11	0.14	\circ	0.09	0.11	\circ	0.07	0.09	\circ	0.07	0.09	\circ	0.07	0.09			
		2.0	Δ	0.34	0.39	\circ	0.22	0.26	\circ	0.16	0.20	\circ	0.12	0.15	\circ	0.10	0.13	\circ	0.09	0.11	\circ	0.09	0.11			
		2.2	x	-	-	\circ	0.30	0.34	\circ	0.23	0.27	\circ	0.17	0.21	\circ	0.14	0.18	\circ	0.13	0.15	\circ	0.13	0.15			
		2.4	x	-	-	x	-	-	\odot	0.31	0.35	\circ	0.24	0.28	\circ	0.19	0.22	\circ	0.17	0.21	\circ	0.17	0.21			
4000	凹型	1.2	Δ	0.67	0.57	Δ	0.49	0.40	\circ	0.40	0.32	x	-	-	\circ	0.33	0.25	\circ	0.31	0.23	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	Δ	0.41	0.32	\circ	0.37	0.29	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	Δ	0.43	0.35	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	Δ	0.35	0.41	\circ	0.20	0.24	\circ	0.14	0.17	\circ	0.11	0.14	\circ	0.08	0.11	\circ	0.07	0.09	\circ	0.07	0.09			
		2.0	x	-	-	\circ	0.28	0.33	\circ	0.19	0.23	\circ	0.15	0.19	\circ	0.12	0.15	\circ	0.10	0.13	\circ	0.10	0.13			
		2.2	x	-	-	x	-	-	\circ	0.28	0.33	\circ	0.21	0.25	\circ	0.17	0.21	\circ	0.14	0.18	\circ	0.14	0.18			
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	\circ	0.29	0.34	\circ	0.22	0.26	\circ	0.19	0.22	\circ	0.19	0.22			

凡例 \odot : $\times \rightarrow \circ$ の変更, \circ : $\Delta \rightarrow \circ$ の変更, Δ : $\times \rightarrow \Delta$ の変更, \times : $\Delta \rightarrow \times$ の変更, $*$: $\circ \rightarrow \times$ の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(周辺鉄骨枠を介して設置する場合, 850kN, $\delta_D=H/100$)

H	凹凸	β	W	2500				3000				3500				4000				4500				5000			
				装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣				
					腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2	腕1	腕2	
1500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-				
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-				
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-				
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-				
	凸型	1.8	△	0.11	0.13	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-				
		2.0	x	-	-	△	0.15	0.18	○	0.15	0.17	○	0.16	0.18	○	0.17	0.19	◎	0.17	0.19	◎	0.17	0.19				
		2.2	x	-	-	△	0.21	0.24	○	0.21	0.24	○	0.22	0.24	x	-	-	x	-	-	x	-	-				
		2.4	x	-	-	△	0.29	0.33	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-				
2000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-				
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-				
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	1.00	0.80	△	1.00	0.80				
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-				
	凸型	1.8	△	0.12	0.16	○	0.10	0.12	○	0.09	0.11	○	0.09	0.10	○	0.09	0.10	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11				
		2.0	△	0.18	0.22	○	0.14	0.17	○	0.13	0.15	○	0.12	0.15	○	0.12	0.14	○	0.12	0.14	○	0.12	0.14				
		2.2	△	0.26	0.31	○	0.19	0.23	○	0.18	0.22	○	0.17	0.20	○	0.17	0.20	○	0.17	0.20	○	0.17	0.20				
		2.4	△	0.36	0.42	○	0.28	0.32	○	0.25	0.29	○	0.23	0.26	○	0.23	0.26	○	0.23	0.26	○	0.23	0.26				
2500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.48	0.35	△	0.50	0.36	△	0.50	0.36				
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.54	0.42	△	0.57	0.44	△	0.62	0.48	△	0.62	0.48				
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.62	0.50	△	0.68	0.54	△	0.70	0.56	△	0.70	0.56				
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.79	0.66	△	0.80	0.66	○	0.84	0.70	○	0.84	0.70				
	凸型	1.8	○	0.17	0.22	○	0.12	0.15	○	0.09	0.12	○	0.08	0.11	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10				
		2.0	○	0.27	0.33	○	0.17	0.21	○	0.14	0.17	○	0.12	0.15	○	0.11	0.14	○	0.10	0.13	○	0.10	0.13				
		2.2	○	0.40	0.47	○	0.24	0.29	○	0.19	0.23	○	0.17	0.20	○	0.16	0.19	○	0.15	0.18	○	0.15	0.18				
		2.4	x	-	-	○	0.35	0.40	○	0.28	0.32	○	0.23	0.27	○	0.21	0.24	○	0.20	0.24	○	0.20	0.24				
3000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	△	0.48	0.36	△	0.44	0.33	△	0.43	0.32	○	0.44	0.32	○	0.44	0.32				
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.52	0.41	△	0.51	0.39	○	0.52	0.40	○	0.52	0.40				
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.63	0.51	○	0.60	0.48	○	0.61	0.49	○	0.61	0.49				
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.73	0.61	○	0.75	0.62	○	0.75	0.62				
	凸型	1.8	○	0.23	0.28	○	0.16	0.20	○	0.11	0.15	○	0.09	0.12	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10				
		2.0	○	0.36	0.42	○	0.24	0.29	○	0.16	0.20	○	0.13	0.17	○	0.12	0.15	○	0.11	0.13	○	0.11	0.13				
		2.2	x	-	-	○	0.32	0.38	○	0.24	0.28	○	0.19	0.22	○	0.17	0.20	○	0.15	0.19	○	0.15	0.19				
		2.4	x	-	-	x	-	-	○	0.31	0.36	○	0.27	0.31	○	0.22	0.26	○	0.20	0.23	○	0.20	0.23				
3500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.44	0.34	○	0.43	0.32	○	0.41	0.30	○	0.41	0.30				
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.49	0.39	○	0.47	0.37	○	0.47	0.37				
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.58	0.48	○	0.58	0.47	○	0.58	0.47				
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.68	0.57	△	0.68	0.57				
	凸型	1.8	○	0.33	0.39	○	0.20	0.24	○	0.15	0.19	○	0.11	0.14	○	0.09	0.12	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10				
		2.0	x	-	-	○	0.29	0.34	○	0.21	0.25	○	0.16	0.20	○	0.14	0.17	○	0.12	0.15	○	0.12	0.15				
		2.2	x	-	-	△	0.41	0.47	○	0.30	0.35	○	0.23	0.27	○	0.18	0.22	○	0.17	0.20	○	0.17	0.20				
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.31	0.36	○	0.26	0.30	○	0.22	0.26	○	0.22	0.26				
4000	凹型	1.2	△	0.90	0.76	△	0.64	0.53	x	-	-	x	-	-	○	0.42	0.32	○	0.41	0.31	○	0.41	0.31				
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.47	0.37	○	0.47	0.37				
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.58	0.47	△	0.58	0.47				
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-				
	凸型	1.8	x	-	-	○	0.27	0.32	○	0.18	0.22	○	0.14	0.18	○	0.11	0.14	○	0.09	0.12	○	0.09	0.12				
		2.0	x	-	-	△	0.39	0.45	○	0.26	0.31	○	0.20	0.24	○	0.16	0.20	○	0.14	0.17	○	0.14	0.17				
		2.2	x	-	-	x	-	-	△	0.39	0.45	○	0.29	0.34	○	0.22	0.26	○	0.18	0.22	○	0.18	0.22				
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	*	-	-	*	-	-				

凡例 ◎ : x→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : x→△の変更, x : △→xの変更, * : ○→xの変更
0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合, 850kN, $\delta_D=H/75$)

1/75		W	2500				3000				3500				4000				4500				5000			
H	凹凸	β	装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣	
				腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2
1500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
	凸型	1.8	△	0.16	0.19	○	0.14	0.17	○	0.14	0.17	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		2.0	x	-	-	△	0.21	0.24	○	0.21	0.24	○	0.22	0.25	○	0.24	0.26	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		2.2	x	-	-	△	0.31	0.35	○	0.32	0.36	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		2.4	x	-	-	△	0.44	0.50	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
2000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
	凸型	1.8	△	0.17	0.22	○	0.14	0.18	○	0.12	0.15	○	0.12	0.14	○	0.12	0.14	○	0.12	0.14	○	0.12	0.14	○	0.12	0.14
		2.0	△	0.26	0.32	○	0.20	0.24	○	0.18	0.22	○	0.18	0.21	○	0.17	0.21	○	0.18	0.21	○	0.18	0.21	○	0.18	0.21
		2.2	△	0.38	0.46	○	0.29	0.34	○	0.26	0.31	○	0.24	0.28	○	0.24	0.28	○	0.24	0.28	○	0.24	0.28	○	0.24	0.28
		2.4	x	-	-	○	0.41	0.48	○	0.37	0.43	○	0.33	0.38	○	0.33	0.38	x	-	-	x	-	-	x	-	-
2500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.66	0.49	△	0.69	0.51	△	0.69	0.51	△	0.69	0.51
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.77	0.60	△	0.81	0.63	△	0.86	0.67	△	0.86	0.67	△	0.86	0.67
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.94	0.76	△	1.00	0.82	△	1.02	0.83	△	1.02	0.83	△	1.02	0.83
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
	凸型	1.8	○	0.26	0.33	○	0.17	0.21	○	0.14	0.17	○	0.12	0.15	○	0.11	0.14	○	0.10	0.13	○	0.10	0.13	○	0.10	0.13
		2.0	○	0.40	0.48	○	0.25	0.30	○	0.19	0.23	○	0.17	0.21	○	0.16	0.20	○	0.15	0.18	○	0.15	0.18	○	0.15	0.18
		2.2	x	-	-	○	0.35	0.42	○	0.29	0.34	○	0.24	0.28	○	0.22	0.26	○	0.21	0.25	○	0.21	0.25	○	0.21	0.25
		2.4	x	-	-	△	0.55	0.63	○	0.41	0.48	○	0.34	0.40	○	0.31	0.36	○	0.30	0.35	○	0.30	0.35	○	0.30	0.35
3000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	△	0.67	0.52	△	0.61	0.46	△	0.59	0.44	○	0.61	0.45	○	0.61	0.45	○	0.61	0.45
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.76	0.60	△	0.72	0.57	○	0.73	0.57	○	0.73	0.57	○	0.73	0.57
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.87	0.71	○	0.89	0.72	○	0.89	0.72	○	0.89	0.72
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	1.12	0.94	△	1.12	0.94	△	1.12	0.94
	凸型	1.8	○	0.34	0.41	○	0.23	0.28	○	0.16	0.20	○	0.13	0.17	○	0.11	0.15	○	0.10	0.13	○	0.10	0.13	○	0.10	0.13
		2.0	△	0.56	0.64	○	0.36	0.43	○	0.23	0.29	○	0.18	0.23	○	0.17	0.21	○	0.15	0.19	○	0.15	0.19	○	0.15	0.19
		2.2	x	-	-	x	-	-	○	0.35	0.42	○	0.28	0.33	○	0.23	0.28	○	0.21	0.26	○	0.21	0.26	○	0.21	0.26
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
3500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.61	0.47	○	0.59	0.44	○	0.56	0.42	○	0.56	0.42	○	0.56	0.42
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.71	0.56	○	0.67	0.52	○	0.67	0.52	○	0.67	0.52
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.81	0.66	○	0.81	0.66	○	0.81	0.66
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
	凸型	1.8	△	0.52	0.60	○	0.29	0.35	○	0.21	0.26	○	0.16	0.20	○	0.13	0.17	○	0.11	0.15	○	0.11	0.15	○	0.11	0.15
		2.0	x	-	-	x	-	-	*	-	-	○	0.23	0.29	○	0.19	0.23	○	0.17	0.21	○	0.17	0.21	○	0.17	0.21
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
4000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.59	0.46	○	0.56	0.43	○	0.56	0.43	○	0.56	0.43
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.66	0.53	△	0.66	0.53	△	0.66	0.53
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
	凸型	1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	*	-	-	○	0.16	0.20	○	0.13	0.17	○	0.13	0.17	○	0.13	0.17
		2.0	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-

凡例 ◎: x→○の変更, ○: △→○の変更, △: x→△の変更, * : △→xの変更, * : ○→xの変更
0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, 500kN , $\delta_D=H/250$)

1/250		W	3000			3500			4000			4500			5000			5500		
H	凹凸	β	装置	1桝2基不釣		1桝2基不釣		1桝2基不釣		1桝2基不釣		1桝2基不釣		1桝2基不釣		1桝2基不釣		1桝2基不釣		
				腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	
2500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.31	0.24	△	0.33	0.25
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.36	0.29	△	0.38	0.31
	凸型	1.8	○	0.05	0.07	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.05	0.05
		2.0	○	0.08	0.09	○	0.07	0.08	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08
		2.2	○	0.11	0.12	○	0.09	0.10	○	0.08	0.09	○	0.07	0.09	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08
		2.4	○	0.15	0.17	○	0.12	0.13	○	0.10	0.12	○	0.10	0.11	○	0.10	0.11	○	0.10	0.11
3000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.16	0.11	△	0.17	0.12	△	0.18	0.13
		1.4	x	-	-	△	0.22	0.17	△	0.19	0.15	△	0.20	0.15	△	0.21	0.16	△	0.21	0.15
		1.6	x	-	-	△	0.26	0.21	△	0.23	0.19	△	0.24	0.19	△	0.24	0.19	△	0.26	0.21
		1.8	△	0.39	0.34	△	0.30	0.25	△	0.27	0.22	△	0.29	0.23	△	0.27	0.22	△	0.30	0.24
	凸型	1.8	○	0.06	0.08	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.04
		2.0	○	0.09	0.11	○	0.07	0.09	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06
		2.2	○	0.13	0.15	○	0.09	0.10	○	0.08	0.09	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08	○	0.06	0.08
		2.4	○	0.18	0.20	○	0.12	0.14	○	0.10	0.12	○	0.09	0.11	○	0.09	0.10	○	0.09	0.10
3500	凹型	1.2	△	0.21	0.17	△	0.18	0.14	△	0.16	0.12	△	0.15	0.11	△	0.14	0.11	△	0.15	0.11
		1.4	△	0.27	0.22	△	0.23	0.18	△	0.20	0.16	△	0.18	0.14	△	0.17	0.13	○	0.19	0.14
		1.6	△	0.33	0.28	△	0.26	0.22	△	0.23	0.19	△	0.22	0.17	○	0.20	0.16	○	0.22	0.17
		1.8	△	0.40	0.35	△	0.34	0.29	△	0.27	0.23	○	0.25	0.21	○	0.26	0.21	○	0.25	0.20
	凸型	1.8	○	0.08	0.09	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.03	0.04	○	0.03	0.04
		2.0	○	0.11	0.13	○	0.08	0.10	○	0.06	0.08	○	0.05	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06
		2.2	○	0.15	0.17	○	0.11	0.13	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.07	0.08	○	0.06	0.07
		2.4	△	0.20	0.22	○	0.14	0.17	○	0.11	0.13	○	0.10	0.11	○	0.09	0.10	○	0.08	0.10
4000	凹型	1.2	△	0.24	0.19	△	0.19	0.15	○	0.17	0.13	○	0.15	0.11	○	0.14	0.10	○	0.14	0.10
		1.4	△	0.32	0.27	○	0.24	0.19	○	0.20	0.16	○	0.18	0.14	○	0.17	0.13	○	0.16	0.12
		1.6	△	0.40	0.34	○	0.28	0.23	○	0.25	0.20	○	0.22	0.18	○	0.20	0.16	○	0.19	0.15
		1.8	x	-	-	△	0.36	0.31	○	0.30	0.25	○	0.25	0.21	○	0.24	0.20	△	0.23	0.19
	凸型	1.8	○	0.10	0.12	○	0.07	0.08	○	0.05	0.07	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.03	0.04
		2.0	○	0.15	0.17	○	0.09	0.11	○	0.08	0.09	○	0.06	0.08	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06
		2.2	△	0.20	0.23	○	0.13	0.15	○	0.10	0.11	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08
		2.4	x	-	-	○	0.17	0.20	○	0.13	0.15	○	0.11	0.12	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10
4500	凹型	1.2	△	0.27	0.22	○	0.21	0.17	○	0.18	0.14	○	0.16	0.12	○	0.14	0.11	○	0.13	0.10
		1.4	△	0.36	0.31	○	0.25	0.20	○	0.21	0.17	○	0.19	0.15	○	0.17	0.14	○	0.16	0.12
		1.6	△	0.48	0.42	△	0.32	0.27	○	0.25	0.21	○	0.23	0.19	○	0.20	0.17	○	0.19	0.15
		1.8	x	-	-	△	0.43	0.37	△	0.32	0.27	△	0.27	0.23	△	0.24	0.20	△	0.23	0.19
	凸型	1.8	○	0.12	0.15	○	0.08	0.10	○	0.06	0.08	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05
		2.0	△	0.19	0.22	○	0.12	0.14	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06
		2.2	△	0.26	0.30	○	0.16	0.19	○	0.11	0.13	○	0.09	0.11	○	0.08	0.09	○	0.07	0.08
		2.4	x	-	-	△	0.22	0.24	○	0.16	0.18	○	0.12	0.14	○	0.10	0.12	○	0.09	0.10
5000	凹型	1.2	○	0.32	0.27	○	0.24	0.19	○	0.19	0.15	○	0.16	0.13	○	0.15	0.11	○	0.14	0.10
		1.4	△	0.45	0.39	△	0.30	0.25	○	0.23	0.19	○	0.20	0.16	○	0.18	0.14	○	0.17	0.13
		1.6	x	-	-	△	0.37	0.32	△	0.28	0.23	△	0.24	0.20	△	0.22	0.18	x	-	-
		1.8	x	-	-	x	-	-	△	0.35	0.30	△	0.30	0.25	x	-	-	x	-	-
	凸型	1.8	○	0.16	0.19	○	0.10	0.12	○	0.07	0.09	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05
		2.0	△	0.26	0.29	○	0.15	0.17	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.07	0.08	○	0.06	0.07
		2.2	x	-	-	△	0.20	0.23	○	0.14	0.17	○	0.11	0.13	○	0.09	0.10	○	0.08	0.09
		2.4	x	-	-	x	-	-	△	0.19	0.21	△	0.15	0.17	○	0.12	0.14	x	-	-

凡例 ○ : x→○の変更, △ : △→○の変更, △ : x→△の変更, x : △→xの変更, * : ○→xの変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, 500kN, $\delta_D=H/200$)

1/200		W	3000				3500				4000				4500				5000				5500			
H	凹凸	β	装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣				
				腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2						
2500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.41	0.32	△	0.43	0.33	△	0.43	0.33			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.45	0.36	△	0.49	0.39	△	0.49	0.39			
	凸型	1.8	○	0.07	0.09	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07			
		2.0	○	0.10	0.12	○	0.09	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.09	0.10	○	0.09	0.10	○	0.09	0.10			
		2.2	○	0.14	0.16	○	0.11	0.13	○	0.10	0.11	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11	○	0.09	0.10			
		2.4	○	0.19	0.21	○	0.15	0.18	○	0.13	0.16	○	0.13	0.15	○	0.12	0.14	○	0.12	0.14	○	0.12	0.14			
3000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.20	0.14	△	0.22	0.15	△	0.23	0.16	△	0.23	0.16			
		1.4	x	-	-	△	0.27	0.21	△	0.25	0.19	△	0.26	0.20	△	0.27	0.20	△	0.27	0.20	△	0.27	0.20			
		1.6	x	-	-	△	0.34	0.28	△	0.29	0.23	△	0.29	0.23	△	0.30	0.23	△	0.33	0.26	△	0.33	0.26			
		1.8	△	0.52	0.45	△	0.38	0.32	△	0.36	0.30	△	0.38	0.31	△	0.36	0.30	△	0.39	0.31	△	0.39	0.31			
	凸型	1.8	○	0.08	0.10	○	0.06	0.08	○	0.05	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06			
		2.0	○	0.11	0.14	○	0.09	0.11	○	0.08	0.09	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08			
		2.2	○	0.17	0.20	○	0.11	0.14	○	0.10	0.11	○	0.09	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10			
		2.4	○	0.23	0.26	○	0.16	0.18	○	0.13	0.16	○	0.12	0.14	○	0.11	0.13	○	0.11	0.12	○	0.11	0.12			
3500	凹型	1.2	△	0.26	0.21	△	0.23	0.18	△	0.21	0.16	△	0.19	0.14	△	0.19	0.14	△	0.20	0.14	△	0.20	0.14			
		1.4	△	0.36	0.29	△	0.28	0.22	△	0.25	0.20	△	0.23	0.18	△	0.22	0.17	○	0.24	0.18	○	0.24	0.18			
		1.6	△	0.42	0.36	△	0.35	0.29	△	0.29	0.23	△	0.27	0.21	○	0.26	0.20	○	0.26	0.21	○	0.26	0.21			
		1.8	△	0.53	0.46	△	0.43	0.37	△	0.36	0.30	○	0.33	0.27	○	0.34	0.28	○	0.32	0.26	○	0.32	0.26			
	凸型	1.8	○	0.09	0.11	○	0.07	0.09	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.04	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05			
		2.0	○	0.14	0.17	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07			
		2.2	○	0.19	0.22	○	0.14	0.17	○	0.10	0.12	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09			
		2.4	△	0.27	0.31	○	0.18	0.21	○	0.15	0.17	○	0.13	0.15	○	0.11	0.13	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12			
4000	凹型	1.2	△	0.29	0.24	△	0.24	0.19	○	0.22	0.17	○	0.19	0.14	○	0.18	0.13	○	0.17	0.13	○	0.17	0.13			
		1.4	△	0.41	0.35	○	0.30	0.24	○	0.25	0.20	○	0.24	0.19	○	0.21	0.17	○	0.21	0.16	○	0.21	0.16			
		1.6	△	0.52	0.46	○	0.36	0.31	○	0.32	0.26	○	0.27	0.22	○	0.25	0.20	○	0.25	0.20	○	0.25	0.20			
		1.8	x	-	-	△	0.46	0.40	○	0.38	0.32	○	0.33	0.27	○	0.30	0.25	△	0.29	0.24	△	0.29	0.24			
	凸型	1.8	○	0.13	0.15	○	0.08	0.10	○	0.07	0.08	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05			
		2.0	○	0.19	0.22	○	0.12	0.14	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.07	0.08	○	0.06	0.08	○	0.06	0.08			
		2.2	△	0.27	0.31	○	0.17	0.19	○	0.13	0.15	○	0.10	0.12	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10			
		2.4	x	-	-	△	0.23	0.26	○	0.17	0.20	○	0.14	0.16	○	0.12	0.14	○	0.11	0.12	○	0.11	0.12			
4500	凹型	1.2	△	0.35	0.29	○	0.26	0.21	○	0.23	0.18	○	0.20	0.16	○	0.18	0.14	○	0.17	0.13	○	0.17	0.13			
		1.4	△	0.48	0.41	○	0.33	0.27	○	0.26	0.21	○	0.24	0.20	○	0.22	0.18	○	0.21	0.16	○	0.21	0.16			
		1.6	x	-	-	△	0.41	0.35	○	0.34	0.28	○	0.29	0.24	○	0.25	0.20	○	0.24	0.20	○	0.24	0.20			
		1.8	x	-	-	x	-	-	△	0.41	0.35	△	0.36	0.31	△	0.32	0.26	△	0.28	0.24	△	0.28	0.24			
	凸型	1.8	○	0.16	0.19	○	0.11	0.13	○	0.08	0.10	○	0.06	0.08	○	0.05	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06			
		2.0	△	0.26	0.30	○	0.15	0.18	○	0.11	0.13	○	0.09	0.11	○	0.07	0.09	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08			
		2.2	x	-	-	○	0.21	0.24	○	0.15	0.18	○	0.12	0.14	○	0.10	0.11	○	0.09	0.10	○	0.09	0.10			
		2.4	x	-	-	△	0.29	0.32	○	0.20	0.23	○	0.16	0.19	○	0.13	0.15	○	0.12	0.14	○	0.12	0.14			
5000	凹型	1.2	○	0.40	0.34	○	0.30	0.25	○	0.24	0.19	○	0.21	0.16	○	0.19	0.14	○	0.18	0.13	○	0.18	0.13			
		1.4	△	0.59	0.52	△	0.38	0.32	○	0.29	0.24	○	0.24	0.20	○	0.23	0.18	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	△	0.49	0.43	△	0.36	0.30	△	0.31	0.26	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.38	0.32	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	○	0.21	0.25	○	0.13	0.16	○	0.09	0.11	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	○	0.05	0.07	○	0.05	0.07			
		2.0	△	0.32	0.36	○	0.19	0.22	○	0.13	0.16	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09			
		2.2	x	-	-	△	0.28	0.31	○	0.18	0.21	○	0.14	0.17	○	0.11	0.14	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11			
		2.4	x	-	-	x	-	-	△	0.25	0.29	△	0.19	0.21	○	0.16	0.18	x	-	-	x	-	-			

凡例 ○ : x→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : x→△の変更, x : △→xの変更, * : ○→xの変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, 500kN, $\delta_D=H/150$)

1/150		W	3000				3500				4000				4500				5000				5500			
H	凹凸	β	装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣				
				腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2			
2500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.56	0.44	△	0.59	0.46	△	0.59	0.46			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.65	0.52	△	0.70	0.57	△	0.70	0.57			
	凸型	1.8	○	0.09	0.12	○	0.08	0.10	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10			
		2.0	○	0.14	0.17	○	0.12	0.14	○	0.11	0.13	○	0.11	0.13	○	0.12	0.13	○	0.12	0.14	○	0.12	0.14			
		2.2	○	0.19	0.22	○	0.16	0.19	○	0.14	0.16	○	0.13	0.15	○	0.12	0.14	○	0.12	0.14	○	0.12	0.14			
		2.4	○	0.28	0.32	○	0.21	0.25	○	0.19	0.22	○	0.18	0.21	○	0.18	0.20	○	0.18	0.20	○	0.18	0.20			
3000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.27	0.20	△	0.29	0.21	△	0.30	0.21	△	0.30	0.21			
		1.4	x	-	-	△	0.39	0.31	△	0.33	0.26	△	0.35	0.27	△	0.36	0.27	△	0.36	0.27	△	0.36	0.27			
		1.6	x	-	-	△	0.47	0.39	△	0.40	0.32	△	0.40	0.32	△	0.41	0.33	△	0.45	0.36	△	0.45	0.36			
		1.8	△	0.75	0.65	△	0.54	0.46	△	0.51	0.42	△	0.53	0.44	△	0.51	0.42	△	0.54	0.44	△	0.54	0.44			
	凸型	1.8	○	0.11	0.14	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08	○	0.06	0.08	○	0.06	0.08			
		2.0	○	0.16	0.20	○	0.12	0.15	○	0.10	0.12	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11			
		2.2	○	0.23	0.27	○	0.17	0.19	○	0.14	0.16	○	0.12	0.15	○	0.11	0.13	○	0.11	0.13	○	0.11	0.13			
		2.4	○	0.33	0.38	○	0.22	0.25	○	0.18	0.21	○	0.17	0.20	○	0.16	0.19	○	0.15	0.18	○	0.15	0.18			
3500	凹型	1.2	△	0.37	0.30	△	0.31	0.24	△	0.28	0.21	△	0.26	0.19	△	0.26	0.19	△	0.27	0.20	△	0.27	0.20			
		1.4	△	0.50	0.41	△	0.38	0.31	△	0.35	0.28	△	0.30	0.24	△	0.30	0.23	○	0.32	0.24	○	0.32	0.24			
		1.6	△	0.61	0.53	△	0.49	0.41	△	0.39	0.32	△	0.38	0.31	○	0.36	0.29	○	0.38	0.30	○	0.38	0.30			
		1.8	x	-	-	△	0.63	0.54	△	0.50	0.42	○	0.46	0.38	○	0.47	0.39	○	0.45	0.37	○	0.45	0.37			
	凸型	1.8	○	0.13	0.16	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07			
		2.0	○	0.20	0.24	○	0.14	0.17	○	0.11	0.14	○	0.09	0.11	○	0.09	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10			
		2.2	○	0.27	0.31	○	0.19	0.23	○	0.15	0.18	○	0.13	0.15	○	0.11	0.14	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12			
		2.4	△	0.39	0.44	○	0.27	0.31	○	0.20	0.24	○	0.18	0.21	○	0.16	0.19	○	0.15	0.17	○	0.15	0.17			
4000	凹型	1.2	△	0.40	0.33	△	0.33	0.26	○	0.29	0.22	○	0.26	0.20	○	0.25	0.18	○	0.24	0.18	○	0.24	0.18			
		1.4	△	0.59	0.50	○	0.41	0.34	○	0.36	0.29	○	0.32	0.25	○	0.29	0.22	○	0.28	0.22	○	0.28	0.22			
		1.6	x	-	-	○	0.50	0.43	○	0.44	0.37	○	0.38	0.31	○	0.35	0.28	○	0.34	0.27	○	0.34	0.27			
		1.8	x	-	-	△	0.66	0.58	△	0.54	0.46	○	0.46	0.39	△	0.42	0.35	△	0.40	0.33	△	0.40	0.33			
	凸型	1.8	○	0.17	0.21	○	0.12	0.15	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07			
		2.0	○	0.27	0.31	○	0.17	0.20	○	0.13	0.16	○	0.11	0.13	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10			
		2.2	△	0.40	0.45	○	0.23	0.27	○	0.18	0.21	○	0.14	0.17	○	0.13	0.15	○	0.11	0.13	○	0.11	0.13			
		2.4	x	-	-	△	0.33	0.38	○	0.25	0.29	○	0.19	0.22	○	0.17	0.20	○	0.15	0.18	○	0.15	0.18			
4500	凹型	1.2	△	0.49	0.41	○	0.37	0.30	○	0.31	0.24	○	0.27	0.21	○	0.25	0.19	○	0.24	0.18	○	0.24	0.18			
		1.4	△	0.67	0.58	○	0.46	0.38	○	0.37	0.30	○	0.34	0.27	○	0.30	0.24	○	0.28	0.22	○	0.28	0.22			
		1.6	x	-	-	△	0.59	0.51	△	0.47	0.40	○	0.40	0.33	○	0.36	0.29	△	0.34	0.27	△	0.34	0.27			
		1.8	x	-	-	x	-	-	△	0.60	0.52	△	0.50	0.43	△	0.44	0.37	△	0.39	0.33	△	0.39	0.33			
	凸型	1.8	○	0.23	0.27	○	0.16	0.19	○	0.11	0.13	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	○	0.06	0.08			
		2.0	△	0.38	0.43	○	0.21	0.25	○	0.16	0.19	○	0.12	0.15	○	0.10	0.12	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11			
		2.2	x	-	-	△	0.30	0.34	○	0.21	0.25	○	0.16	0.19	○	0.14	0.16	○	0.12	0.14	○	0.12	0.14			
		2.4	x	-	-	x	-	-	△	0.29	0.33	○	0.23	0.26	○	0.18	0.21	○	0.17	0.19	○	0.17	0.19			
5000	凹型	1.2	△	0.58	0.49	○	0.42	0.34	○	0.33	0.27	○	0.28	0.22	○	0.25	0.19	○	0.25	0.19	○	0.25	0.19			
		1.4	x	-	-	△	0.54	0.46	△	0.40	0.33	○	0.35	0.29	○	0.31	0.25	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	△	0.50	0.43	△	0.43	0.36	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	△	0.31	0.36	○	0.18	0.22	○	0.13	0.16	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09			
		2.0	x	-	-	○	0.27	0.31	○	0.18	0.21	○	0.14	0.17	○	0.12	0.14	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11			
		2.2	x	-	-	x	-	-	△	0.26	0.30	○	0.20	0.23	○	0.16	0.19	○	0.13	0.16	○	0.13	0.16			
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.27	0.31	x	-	-	x	-	-	x	-	-			

凡例 ○ : x → ○ の変更, △ : △ → ○ の変更, △ : x → △ の変更, x : △ → x の変更, * : ○ → x の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : - からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, 500kN, $\delta_D=H/125$)

1/125		W	3000				3500				4000				4500				5000				5500			
H	凹凸	β	装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣				
				腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2						
2500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.70	0.55	△	0.75	0.59			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.82	0.67	△	0.89	0.73			
	凸型	1.8	○	0.12	0.15	○	0.10	0.12	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11	○	0.10	0.11	○	0.10	0.11	○	0.10	0.11			
		2.0	○	0.17	0.20	○	0.15	0.17	○	0.14	0.16	○	0.14	0.16	○	0.15	0.17	○	0.15	0.17	○	0.15	0.17			
		2.2	○	0.25	0.29	○	0.19	0.22	○	0.17	0.20	○	0.16	0.19	○	0.16	0.18	○	0.16	0.18	○	0.15	0.18			
		2.4	○	0.36	0.41	○	0.27	0.31	○	0.24	0.28	○	0.23	0.26	○	0.21	0.25	○	0.22	0.25	○	0.22	0.25			
3000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.33	0.24	△	0.36	0.26	△	0.38	0.27	△	0.38	0.27			
		1.4	x	-	-	△	0.47	0.38	△	0.40	0.31	△	0.42	0.33	△	0.43	0.33	△	0.43	0.33	△	0.43	0.33			
		1.6	x	-	-	△	0.58	0.48	△	0.51	0.41	△	0.52	0.42	△	0.53	0.42	△	0.53	0.42	△	0.57	0.45			
		1.8	x	-	-	△	0.69	0.59	△	0.63	0.53	△	0.67	0.56	△	0.63	0.52	△	0.68	0.56	△	0.68	0.56			
	凸型	1.8	○	0.14	0.17	○	0.10	0.13	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.09			
		2.0	○	0.20	0.24	○	0.15	0.19	○	0.13	0.15	○	0.12	0.14	○	0.11	0.14	○	0.11	0.13	○	0.11	0.13			
		2.2	○	0.29	0.34	○	0.20	0.23	○	0.17	0.20	○	0.16	0.18	○	0.14	0.17	○	0.14	0.16	○	0.14	0.16			
		2.4	△	0.43	0.49	○	0.28	0.32	○	0.24	0.28	○	0.21	0.24	○	0.19	0.22	○	0.19	0.21	○	0.19	0.21			
3500	凹型	1.2	△	0.46	0.37	△	0.38	0.30	△	0.35	0.27	△	0.31	0.23	△	0.30	0.22	△	0.32	0.23	△	0.32	0.23			
		1.4	△	0.62	0.52	△	0.49	0.40	△	0.42	0.33	△	0.38	0.30	△	0.37	0.29	○	0.40	0.31	○	0.40	0.31			
		1.6	△	0.79	0.68	△	0.63	0.53	△	0.50	0.42	△	0.47	0.38	○	0.44	0.35	○	0.46	0.37	○	0.46	0.37			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.56	0.47	○	0.58	0.48	○	0.55	0.45	○	0.55	0.45			
	凸型	1.8	○	0.16	0.20	○	0.12	0.15	○	0.09	0.12	○	0.08	0.10	○	0.08	0.09	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09			
		2.0	○	0.26	0.30	○	0.17	0.20	○	0.14	0.17	○	0.12	0.14	○	0.11	0.13	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12			
		2.2	○	0.36	0.41	○	0.25	0.29	○	0.18	0.21	○	0.16	0.19	○	0.14	0.17	○	0.13	0.16	○	0.13	0.16			
		2.4	x	-	-	○	0.35	0.40	○	0.26	0.30	○	0.23	0.26	○	0.19	0.22	○	0.18	0.21	○	0.18	0.21			
4000	凹型	1.2	△	0.50	0.41	△	0.39	0.31	○	0.37	0.28	○	0.32	0.24	○	0.29	0.22	○	0.28	0.21	○	0.28	0.21			
		1.4	△	0.75	0.65	○	0.51	0.43	○	0.43	0.35	○	0.39	0.31	○	0.36	0.28	○	0.35	0.27	○	0.35	0.27			
		1.6	x	-	-	△	0.64	0.55	○	0.54	0.46	○	0.48	0.40	○	0.42	0.34	○	0.41	0.33	○	0.41	0.33			
		1.8	x	-	-	x	-	-	△	0.68	0.59	△	0.57	0.48	△	0.52	0.44	△	0.50	0.42	△	0.50	0.42			
	凸型	1.8	○	0.23	0.27	○	0.15	0.18	○	0.11	0.14	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09			
		2.0	○	0.36	0.41	○	0.21	0.25	○	0.16	0.20	○	0.13	0.16	○	0.11	0.13	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12			
		2.2	x	-	-	○	0.29	0.34	○	0.22	0.26	○	0.17	0.21	○	0.16	0.19	○	0.14	0.17	○	0.14	0.17			
		2.4	x	-	-	x	-	-	○	0.31	0.36	○	0.25	0.29	○	0.21	0.24	○	0.18	0.21	○	0.18	0.21			
4500	凹型	1.2	△	0.62	0.52	○	0.46	0.37	○	0.37	0.30	○	0.34	0.26	○	0.30	0.23	○	0.28	0.21	○	0.28	0.21			
		1.4	x	-	-	○	0.56	0.47	○	0.46	0.38	○	0.40	0.33	○	0.37	0.30	○	0.35	0.27	○	0.35	0.27			
		1.6	x	-	-	△	0.76	0.66	△	0.58	0.49	△	0.51	0.42	△	0.44	0.36	△	0.40	0.33	△	0.40	0.33			
		1.8	x	-	-	x	-	-	△	0.77	0.67	△	0.64	0.55	△	0.54	0.46	△	0.50	0.42	△	0.50	0.42			
	凸型	1.8	○	0.29	0.34	○	0.19	0.22	○	0.13	0.16	○	0.10	0.13	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10			
		2.0	x	-	-	○	0.27	0.31	○	0.19	0.22	○	0.16	0.19	○	0.12	0.15	○	0.11	0.13	○	0.11	0.13			
		2.2	x	-	-	x	-	-	○	0.27	0.31	○	0.20	0.24	○	0.17	0.20	○	0.15	0.18	○	0.15	0.18			
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
5000	凹型	1.2	△	0.73	0.63	○	0.51	0.42	○	0.40	0.32	○	0.35	0.28	○	0.31	0.24	○	0.29	0.22	○	0.29	0.22			
		1.4	x	-	-	△	0.68	0.58	△	0.50	0.42	○	0.43	0.35	○	0.37	0.30	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	△	0.64	0.55	△	0.53	0.45	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	△	0.40	0.46	○	0.24	0.28	○	0.16	0.19	○	0.12	0.15	○	0.10	0.12	○	0.08	0.11	○	0.08	0.11			
		2.0	x	-	-	x	-	-	○	0.23	0.28	○	0.17	0.20	○	0.15	0.18	○	0.12	0.15	○	0.12	0.15			
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			

凡例 ○ : x→○の変更, △ : △→○の変更, △ : x→△の変更, × : △→×の変更, × : ○→×の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, 500kN, $\delta_D=H/100$)

1/100		W	3000				3500				4000				4500				5000				5500			
H	凹凸	β	装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣				
				腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2						
2500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	Δ	0.93	0.74	Δ	0.98	0.79			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	Δ	1.13	0.94	Δ	1.21	1.01			
	凸型	1.8	\bigcirc	0.16	0.19	\bigcirc	0.13	0.16	\bigcirc	0.12	0.14	\bigcirc	0.12	0.14	\bigcirc	0.12	0.14	\bigcirc	0.13	0.15	\bigcirc	0.13	0.15			
		2.0	\bigcirc	0.23	0.27	\bigcirc	0.19	0.22	\bigcirc	0.18	0.21	\bigcirc	0.18	0.21	\bigcirc	0.19	0.22	\bigcirc	0.20	0.22	\bigcirc	0.20	0.22			
		2.2	\bigcirc	0.34	0.39	\bigcirc	0.26	0.31	\bigcirc	0.22	0.26	\bigcirc	0.21	0.24	\bigcirc	0.20	0.23	\bigcirc	0.20	0.23	\bigcirc	0.20	0.23			
		2.4	Δ	0.51	0.57	\bigcirc	0.38	0.43	\bigcirc	0.32	0.37	\bigcirc	0.30	0.35	\bigcirc	0.29	0.33	\bigcirc	0.29	0.33	\bigcirc	0.29	0.33			
3000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	Δ	0.42	0.31	Δ	0.44	0.32	Δ	0.47	0.34	Δ	0.47	0.34			
		1.4	x	-	-	Δ	0.62	0.50	Δ	0.53	0.42	Δ	0.56	0.43	Δ	0.56	0.44	Δ	0.57	0.43	Δ	0.57	0.43			
		1.6	x	-	-	Δ	0.79	0.66	Δ	0.67	0.55	Δ	0.68	0.55	Δ	0.69	0.55	Δ	0.74	0.60	Δ	0.74	0.60			
		1.8	x	-	-	x	-	-	Δ	0.85	0.72	Δ	0.89	0.76	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	\bigcirc	0.18	0.22	\bigcirc	0.14	0.17	\bigcirc	0.11	0.14	\bigcirc	0.10	0.13	\bigcirc	0.10	0.12	\bigcirc	0.10	0.12	\bigcirc	0.10	0.12			
		2.0	\bigcirc	0.27	0.32	\bigcirc	0.20	0.24	\bigcirc	0.17	0.20	\bigcirc	0.16	0.19	\bigcirc	0.15	0.18	\bigcirc	0.15	0.18	\bigcirc	0.15	0.18			
		2.2	\bigcirc	0.41	0.47	\bigcirc	0.27	0.31	\bigcirc	0.22	0.27	\bigcirc	0.20	0.24	\bigcirc	0.18	0.21	\bigcirc	0.18	0.21	\bigcirc	0.18	0.21			
		2.4	x	-	-	\bigcirc	0.39	0.44	\bigcirc	0.32	0.37	\bigcirc	0.28	0.32	\bigcirc	0.27	0.31	\bigcirc	0.25	0.29	\bigcirc	0.25	0.29			
3500	凹型	1.2	Δ	0.60	0.48	Δ	0.50	0.39	Δ	0.44	0.34	Δ	0.40	0.30	Δ	0.40	0.30	Δ	0.41	0.30	Δ	0.41	0.30			
		1.4	Δ	0.83	0.70	Δ	0.65	0.53	Δ	0.54	0.44	Δ	0.49	0.39	Δ	0.47	0.37	\bigcirc	0.52	0.40	Δ	0.52	0.40			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	\bigcirc	0.57	0.46	\bigcirc	0.60	0.48	\bigcirc	0.60	0.48			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	Δ	0.77	0.65	Δ	0.79	0.66	Δ	0.74	0.62	Δ	0.74	0.62			
	凸型	1.8	\bigcirc	0.22	0.27	\bigcirc	0.16	0.19	\bigcirc	0.13	0.16	\bigcirc	0.10	0.13	\bigcirc	0.09	0.12	\bigcirc	0.09	0.11	\bigcirc	0.09	0.11			
		2.0	\bigcirc	0.35	0.41	\bigcirc	0.23	0.28	\bigcirc	0.18	0.22	\bigcirc	0.15	0.19	\bigcirc	0.14	0.17	\bigcirc	0.13	0.16	\bigcirc	0.13	0.16			
		2.2	x	-	-	\bigcirc	0.34	0.40	\bigcirc	0.25	0.29	\bigcirc	0.21	0.25	\bigcirc	0.18	0.22	\bigcirc	0.17	0.20	\bigcirc	0.17	0.20			
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	\bigcirc	0.26	0.30	\bigcirc	0.24	0.28	\bigcirc	0.24	0.28			
4000	凹型	1.2	Δ	0.66	0.55	Δ	0.51	0.41	\bigcirc	0.46	0.36	\bigcirc	0.40	0.31	\bigcirc	0.38	0.29	\bigcirc	0.38	0.28	\bigcirc	0.38	0.28			
		1.4	x	-	-	\bigcirc	0.67	0.57	\bigcirc	0.56	0.46	\bigcirc	0.51	0.41	\bigcirc	0.46	0.36	\bigcirc	0.44	0.35	\bigcirc	0.44	0.35			
		1.6	x	-	-	Δ	0.87	0.75	\bigcirc	0.74	0.63	\bigcirc	0.64	0.53	\bigcirc	0.55	0.45	\bigcirc	0.53	0.43	\bigcirc	0.53	0.43			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	Δ	0.78	0.67	Δ	0.69	0.58	Δ	0.66	0.56	Δ	0.66	0.56			
	凸型	1.8	\bigcirc	0.30	0.36	\bigcirc	0.19	0.23	\bigcirc	0.15	0.18	\bigcirc	0.12	0.15	\bigcirc	0.10	0.13	\bigcirc	0.09	0.11	\bigcirc	0.09	0.11			
		2.0	x	-	-	\bigcirc	0.28	0.33	\bigcirc	0.22	0.26	\bigcirc	0.17	0.20	\bigcirc	0.15	0.18	\bigcirc	0.13	0.16	\bigcirc	0.13	0.16			
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	\bigcirc	0.18	0.21	\bigcirc	0.18	0.21			
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
4500	凹型	1.2	x	-	-	\bigcirc	0.60	0.49	\bigcirc	0.50	0.40	\bigcirc	0.43	0.33	\bigcirc	0.39	0.30	\bigcirc	0.37	0.28	\bigcirc	0.37	0.28			
		1.4	x	-	-	Δ	0.77	0.65	\bigcirc	0.61	0.50	\bigcirc	0.52	0.43	\bigcirc	0.49	0.39	\bigcirc	0.44	0.35	\bigcirc	0.44	0.35			
		1.6	x	-	-	x	-	-	Δ	0.79	0.68	Δ	0.67	0.56	Δ	0.58	0.48	Δ	0.52	0.43	Δ	0.52	0.43			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	x	-	-	\bigcirc	0.25	0.30	\bigcirc	0.17	0.20	\bigcirc	0.14	0.17	\bigcirc	0.12	0.15	\bigcirc	0.10	0.12	\bigcirc	0.10	0.12			
		2.0	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	\bigcirc	0.14	0.18			
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
5000	凹型	1.2	Δ	1.00	0.87	\bigcirc	0.68	0.57	\bigcirc	0.51	0.42	\bigcirc	0.45	0.35	\bigcirc	0.39	0.30	\bigcirc	0.38	0.29	\bigcirc	0.38	0.29			
		1.4	x	-	-	x	-	-	Δ	0.65	0.55	Δ	0.55	0.46	Δ	0.50	0.40	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	\bigcirc	0.13	0.16	\bigcirc	0.11	0.14			
		2.0	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			

凡例 \bigcirc : $x \rightarrow \bigcirc$ の変更, \bigcirc : $\Delta \rightarrow \bigcirc$ の変更, Δ : $x \rightarrow \Delta$ の変更, x : $\Delta \rightarrow x$ の変更, $*$: $\bigcirc \rightarrow x$ の変更
0.00 : 0.01を超える減少, **0.00** : 0.01減少, **0.00** : 0.01増加, **0.00** : 0.01を超える増加, **0.00** : -からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, 500kN, $\delta_D=H/75$)

1/75		W	3000				3500				4000				4500				5000				5500			
H	凹凸	β	装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣		装置	1枠2基不釣				
				腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2						
2500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	○	0.22	0.27	○	0.18	0.22	○	0.17	0.20	○	0.18	0.21	○	0.18	0.21	○	0.19	0.22	○	0.19	0.22			
		2.0	○	0.34	0.41	○	0.28	0.32	○	0.27	0.31	○	0.27	0.31	○	0.29	0.33	○	0.29	0.33	○	0.29	0.33			
		2.2	○	0.53	0.61	○	0.39	0.45	○	0.34	0.39	○	0.31	0.36	○	0.30	0.34	○	0.30	0.33	○	0.30	0.33			
3000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.58	0.43	△	0.62	0.46	△	0.66	0.48	△	0.66	0.48			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.80	0.63	△	0.81	0.63	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	1.02	0.84	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	○	0.26	0.31	○	0.19	0.24	○	0.16	0.20	○	0.15	0.18	○	0.14	0.17	○	0.14	0.17	○	0.14	0.17			
		2.0	x	-	-	○	0.29	0.34	○	0.25	0.29	○	0.22	0.26	○	0.22	0.25	○	0.21	0.25	○	0.21	0.25			
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
3500	凹型	1.2	x	-	-	△	0.69	0.55	x	-	-	△	0.55	0.42	△	0.55	0.41	△	0.57	0.42	△	0.57	0.42			
		1.4	x	-	-	△	0.95	0.79	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.72	0.56	○	0.72	0.56			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.84	0.69	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	x	-	-	○	0.23	0.29	○	0.17	0.22	○	0.15	0.19	○	0.13	0.16	○	0.13	0.16	○	0.13	0.16			
		2.0	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
4000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	○	0.66	0.52	○	0.56	0.43	○	0.53	0.40	○	0.52	0.39	○	0.52	0.39			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.72	0.58	○	0.66	0.53	○	0.64	0.50	○	0.64	0.50			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.0	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
4500	凹型	1.2	x	-	-	○	0.85	0.71	○	0.68	0.55	○	0.61	0.48	○	0.53	0.42	○	0.51	0.39	○	0.51	0.39			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.0	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
5000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.0	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			

凡例 ○ : x→○の変更, △ : △→○の変更, △ : x→△の変更, x : △→xの変更, * : ○→xの変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

1 構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, $850kN$, $\delta_D=H/250$)

1/250		W	3000				3500				4000				4500				5000				5500			
H	凹凸	β	装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣				
				腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2			
2500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	○	0.07	0.09	○	0.05	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05			
		2.0	△	0.09	0.11	○	0.08	0.09	○	0.07	0.08	○	0.06	0.08	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07			
		2.2	△	0.13	0.15	○	0.10	0.12	○	0.09	0.10	○	0.09	0.10	○	0.09	0.10	○	0.09	0.10	○	0.09	0.10			
3000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.25	0.19			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.29	0.22	△	0.29	0.23	△	0.29	0.23			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.35	0.29	△	0.35	0.28	△	0.36	0.29	△	0.36	0.29			
	凸型	1.8	○	0.08	0.10	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05			
		2.0	○	0.11	0.13	○	0.08	0.10	○	0.07	0.08	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06			
		2.2	○	0.17	0.19	○	0.11	0.13	○	0.09	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09			
3500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	△	0.23	0.17	△	0.20	0.15	△	0.18	0.13	△	0.19	0.13	△	0.19	0.13			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.24	0.18	△	0.22	0.17	△	0.22	0.17	△	0.22	0.17			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.28	0.23	△	0.26	0.21	○	0.27	0.21	○	0.27	0.21			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.31	0.25	○	0.30	0.24	○	0.30	0.24			
	凸型	1.8	○	0.10	0.12	○	0.07	0.09	○	0.05	0.07	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05			
		2.0	○	0.14	0.16	○	0.10	0.12	○	0.08	0.09	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07	○	0.05	0.07	○	0.05	0.07			
		2.2	○	0.20	0.22	○	0.13	0.16	○	0.10	0.12	○	0.09	0.10	○	0.08	0.09	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09			
4000	凹型	1.2	△	0.30	0.25	△	0.25	0.20	△	0.21	0.16	○	0.20	0.15	○	0.18	0.13	○	0.17	0.12	○	0.17	0.12			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.22	0.17	○	0.21	0.16	○	0.21	0.16			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.26	0.21	○	0.25	0.20	○	0.25	0.20			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.29	0.23	○	0.29	0.23			
	凸型	1.8	○	0.12	0.14	○	0.08	0.10	○	0.06	0.08	○	0.05	0.06	○	0.04	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05			
		2.0	○	0.17	0.19	○	0.12	0.14	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07			
		2.2	△	0.23	0.26	○	0.17	0.19	○	0.12	0.14	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09			
4500	凹型	1.2	△	0.34	0.28	○	0.26	0.21	○	0.22	0.17	△	0.20	0.15	△	0.19	0.14	○	0.17	0.12	○	0.17	0.12			
		1.4	△	0.43	0.37	○	0.32	0.27	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.20	0.16	○	0.20	0.16			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	○	0.15	0.18	○	0.10	0.12	○	0.08	0.09	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.04	0.05	○	0.04	0.05			
		2.0	△	0.21	0.24	○	0.14	0.16	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07			
		2.2	x	-	-	△	0.19	0.22	○	0.15	0.17	○	0.11	0.13	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10			
5000	凹型	1.2	△	0.40	0.34	○	0.28	0.23	○	0.24	0.19	○	0.20	0.16	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	△	0.36	0.30	△	0.28	0.24	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	△	0.19	0.22	○	0.12	0.14	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06			
		2.0	x	-	-	△	0.18	0.21	○	0.12	0.14	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.07	0.08	○	0.07	0.08			
		2.2	x	-	-	x	-	-	○	0.17	0.20	○	0.13	0.15	○	0.10	0.12	○	0.09	0.10	○	0.09	0.10			
2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.18	0.20	○	0.14	0.16	○	0.12	0.14	○	0.12	0.14					

凡例 ○ : x→○の変更, △ : △→○の変更, △ : x→△の変更, x : △→xの変更, * : ○→xの変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, 850kN , $\delta_D=H/200$)

1/200		W	3000				3500				4000				4500				5000				5500			
H	凹凸	β	装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣				
				腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2						
2500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	○	0.08	0.10	○	0.07	0.08	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07	○	0.06	0.07			
		2.0	△	0.12	0.15	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.09			
		2.2	△	0.17	0.20	○	0.13	0.15	○	0.11	0.13	○	0.11	0.12	○	0.11	0.12	○	0.11	0.12	○	0.11	0.13			
3000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.31	0.23			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.36	0.28	△	0.38	0.29	△	0.38	0.29			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.45	0.37	△	0.45	0.37	△	0.46	0.37	△	0.46	0.37			
	凸型	1.8	○	0.10	0.12	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	○	0.05	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06			
		2.0	○	0.14	0.17	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.08	0.09	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09	○	0.07	0.08			
		2.2	○	0.21	0.24	○	0.14	0.17	○	0.11	0.14	○	0.10	0.12	○	0.10	0.11	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11			
3500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	△	0.29	0.22	△	0.26	0.19	△	0.24	0.17	△	0.24	0.17	△	0.24	0.17			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.29	0.23	△	0.28	0.21	△	0.28	0.21	△	0.28	0.21			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.36	0.29	△	0.33	0.26	○	0.33	0.26	○	0.33	0.26			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.41	0.34	○	0.40	0.32	○	0.40	0.32			
	凸型	1.8	○	0.13	0.15	○	0.09	0.11	○	0.07	0.09	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06			
		2.0	○	0.18	0.21	○	0.13	0.15	○	0.09	0.12	○	0.08	0.10	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09	○	0.07	0.08			
		2.2	○	0.26	0.30	○	0.18	0.21	○	0.13	0.16	○	0.11	0.13	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11			
4000	凹型	1.2	△	0.40	0.33	△	0.31	0.24	x	-	-	○	0.26	0.20	○	0.23	0.17	○	0.22	0.16	○	0.22	0.16			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.28	0.21	○	0.27	0.20	○	0.27	0.20			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.32	0.25	○	0.30	0.24	○	0.30	0.24			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.38	0.31	○	0.38	0.31			
	凸型	1.8	○	0.15	0.18	○	0.11	0.13	○	0.08	0.10	○	0.07	0.08	○	0.06	0.07	○	0.05	0.06	○	0.05	0.06			
		2.0	○	0.21	0.24	○	0.15	0.18	○	0.11	0.13	○	0.09	0.11	○	0.08	0.09	○	0.07	0.09	○	0.07	0.09			
		2.2	x	-	-	○	0.21	0.24	○	0.16	0.19	○	0.12	0.15	○	0.10	0.12	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11			
4500	凹型	1.2	△	0.42	0.35	○	0.32	0.26	○	0.27	0.21	x	-	-	△	0.24	0.18	○	0.22	0.16	○	0.22	0.16			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.26	0.20	△	0.26	0.20			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	○	0.19	0.23	○	0.13	0.15	○	0.09	0.11	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	○	0.05	0.07	○	0.05	0.07			
		2.0	x	-	-	○	0.18	0.21	○	0.14	0.16	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.08	0.09	○	0.08	0.09			
		2.2	x	-	-	△	0.25	0.29	○	0.19	0.22	○	0.15	0.17	○	0.11	0.14	○	0.10	0.12	○	0.10	0.12			
5000	凹型	1.2	△	0.51	0.43	○	0.37	0.30	○	0.29	0.23	△	0.26	0.20	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	△	0.45	0.38	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	△	0.26	0.31	○	0.16	0.19	○	0.11	0.13	○	0.09	0.11	○	0.07	0.09	○	0.06	0.08	○	0.06	0.08			
		2.0	x	-	-	△	0.23	0.26	○	0.16	0.19	○	0.12	0.15	○	0.10	0.12	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10			
		2.2	x	-	-	x	-	-	△	0.21	0.24	○	0.17	0.20	○	0.14	0.16	○	0.11	0.13	○	0.11	0.13			
2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.23	0.26	○	0.18	0.21	○	0.16	0.18	○	0.16	0.18					

凡例 ○ : x→○の変更, △ : △→○の変更, △ : x→△の変更, x : △→xの変更, * : ○→xの変更
0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : - からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, 850kN, $\delta_D=H/150$)

1/150		W	3000				3500				4000				4500				5000				5500			
H	凹凸	β	装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣		装置	1桝2基不釣				
				腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2						
2500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	O	0.12	0.15	O	0.09	0.11	O	0.08	0.10	O	0.08	0.10	O	0.08	0.09	O	0.08	0.09	O	0.08	0.09			
		2.0	△	0.17	0.21	O	0.13	0.16	O	0.11	0.14	O	0.11	0.13	O	0.11	0.13	O	0.11	0.12	O	0.11	0.12			
		2.2	△	0.23	0.27	O	0.19	0.22	O	0.16	0.19	O	0.15	0.18	O	0.15	0.17	O	0.15	0.18	O	0.15	0.18			
		2.4	△	0.33	0.37	O	0.26	0.30	O	0.23	0.26	O	0.21	0.24	O	0.21	0.23	O	0.20	0.23	O	0.20	0.23			
3000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.44	0.33			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.50	0.39	△	0.51	0.40	△	0.51	0.40			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.63	0.52	△	0.63	0.52	△	0.64	0.53	△	0.64	0.53			
	凸型	1.8	O	0.14	0.17	O	0.10	0.12	O	0.08	0.10	O	0.08	0.09	O	0.07	0.09	O	0.07	0.08	O	0.07	0.08			
		2.0	O	0.20	0.24	O	0.14	0.17	O	0.12	0.14	O	0.10	0.12	O	0.09	0.11	O	0.09	0.11	O	0.09	0.11			
		2.2	O	0.31	0.36	O	0.20	0.23	O	0.16	0.19	O	0.15	0.17	O	0.14	0.16	O	0.13	0.15	O	0.13	0.15			
		2.4	x	-	-	O	0.29	0.34	O	0.23	0.27	O	0.19	0.22	O	0.19	0.22	O	0.19	0.22	O	0.19	0.22			
3500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	△	0.39	0.30	△	0.34	0.25	△	0.31	0.23	△	0.31	0.23	△	0.31	0.23			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.42	0.33	△	0.38	0.29	△	0.38	0.29	△	0.38	0.29			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.45	0.36	O	0.46	0.37	O	0.46	0.37			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	◎	0.58	0.47	O	0.55	0.45	O	0.55	0.45			
	凸型	1.8	O	0.18	0.21	O	0.12	0.15	O	0.09	0.12	O	0.08	0.10	O	0.07	0.09	O	0.06	0.08	O	0.06	0.08			
		2.0	O	0.26	0.30	O	0.18	0.21	O	0.13	0.16	O	0.11	0.13	O	0.10	0.12	O	0.09	0.11	O	0.09	0.11			
		2.2	△	0.38	0.43	O	0.25	0.29	O	0.19	0.22	O	0.16	0.19	O	0.13	0.16	O	0.13	0.15	O	0.13	0.15			
		2.4	x	-	-	x	-	-	O	0.25	0.29	O	0.21	0.24	O	0.19	0.22	O	0.17	0.20	O	0.17	0.20			
4000	凹型	1.2	△	0.56	0.46	△	0.42	0.34	x	-	-	◎	0.35	0.26	O	0.31	0.23	O	0.29	0.21	O	0.29	0.21			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	O	0.38	0.29	O	0.35	0.27	O	0.35	0.27			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	O	0.43	0.35	O	0.43	0.35			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.53	0.43	△	0.53	0.43			
	凸型	1.8	O	0.21	0.25	O	0.15	0.18	O	0.11	0.14	O	0.09	0.11	O	0.08	0.10	O	0.07	0.09	O	0.07	0.09			
		2.0	△	0.30	0.35	O	0.21	0.25	O	0.16	0.19	O	0.12	0.15	O	0.10	0.13	O	0.09	0.11	O	0.09	0.11			
		2.2	x	-	-	◎	0.31	0.35	O	0.21	0.25	O	0.18	0.21	O	0.15	0.17	O	0.13	0.15	O	0.13	0.15			
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	O	0.23	0.27	O	0.19	0.22	O	0.18	0.21	O	0.18	0.21			
4500	凹型	1.2	△	0.59	0.50	O	0.44	0.36	O	0.38	0.30	x	-	-	△	0.32	0.24	O	0.29	0.21	O	0.29	0.21			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.35	0.27	△	0.35	0.27			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	O	0.29	0.33	O	0.18	0.21	O	0.13	0.16	O	0.10	0.13	O	0.08	0.10	O	0.07	0.09	O	0.07	0.09			
		2.0	x	-	-	O	0.26	0.30	O	0.19	0.22	O	0.15	0.18	O	0.12	0.15	O	0.10	0.12	O	0.10	0.12			
		2.2	x	-	-	x	-	-	O	0.27	0.31	O	0.20	0.23	O	0.16	0.20	O	0.14	0.17	O	0.14	0.17			
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	O	0.27	0.32	O	0.22	0.25	O	0.19	0.22	O	0.19	0.22			
5000	凹型	1.2	△	0.74	0.63	O	0.51	0.42	O	0.41	0.33	△	0.35	0.27	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	x	-	-	O	0.22	0.26	O	0.16	0.19	O	0.12	0.15	O	0.10	0.12	O	0.08	0.10	O	0.08	0.10			
		2.0	x	-	-	△	0.32	0.37	O	0.22	0.26	O	0.17	0.21	O	0.14	0.17	O	0.11	0.14	O	0.11	0.14			
		2.2	x	-	-	x	-	-	△	0.31	0.35	O	0.24	0.28	O	0.19	0.22	O	0.16	0.19	O	0.16	0.19			
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.26	0.30	O	0.21	0.25	O	0.21	0.25			

凡例 ◎ : x→Oの変更, ○ : △→Oの変更, △ : x→△の変更, x : △→xの変更, * : O→xの変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, 850kN, $\delta_D=H/125$)

1/125		W	3000				3500				4000				4500				5000				5500			
H	凹凸	β	装置	1桝2基不釣		1桝2基不釣		1桝2基不釣		1桝2基不釣		1桝2基不釣		1桝2基不釣		1桝2基不釣		1桝2基不釣		1桝2基不釣		1桝2基不釣		1桝2基不釣		
				腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	
2500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
	凸型	1.8	○	0.15	0.18	○	0.11	0.14	○	0.10	0.12	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11
		2.0	△	0.21	0.25	○	0.17	0.20	○	0.14	0.17	○	0.14	0.16	○	0.13	0.16	○	0.13	0.16	○	0.13	0.16	○	0.13	0.15
		2.2	△	0.30	0.35	○	0.23	0.27	○	0.20	0.23	○	0.19	0.22	○	0.19	0.22	○	0.19	0.22	○	0.20	0.23	○	0.20	0.23
		2.4	△	0.43	0.50	○	0.33	0.37	○	0.30	0.34	○	0.27	0.31	○	0.26	0.30	○	0.25	0.29	○	0.25	0.29	○	0.25	0.29
3000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.53	0.40	△	0.64	0.51
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.63	0.50	△	0.64	0.51	△	0.64	0.51	△	0.64	0.51
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.81	0.67	△	0.82	0.68	△	0.82	0.68	△	0.82	0.68
	凸型	1.8	○	0.17	0.21	○	0.12	0.15	○	0.10	0.13	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10
		2.0	○	0.26	0.31	○	0.18	0.21	○	0.15	0.18	○	0.13	0.15	○	0.12	0.14	○	0.11	0.13	○	0.11	0.13	○	0.11	0.13
		2.2	○	0.40	0.47	○	0.25	0.30	○	0.20	0.23	○	0.18	0.22	○	0.17	0.20	○	0.16	0.19	○	0.16	0.19	○	0.16	0.19
		2.4	x	-	-	○	0.37	0.42	○	0.30	0.35	○	0.24	0.28	○	0.24	0.27	○	0.22	0.26	○	0.22	0.26	○	0.22	0.26
3500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	△	0.46	0.36	△	0.42	0.32	△	0.39	0.28	△	0.39	0.29	△	0.39	0.29	△	0.39	0.29
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.50	0.39	△	0.46	0.36	△	0.46	0.35	△	0.46	0.35	△	0.46	0.35
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.57	0.46	○	0.59	0.47	○	0.59	0.47	○	0.59	0.47
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.68	0.56	○	0.68	0.56	○	0.68	0.56
	凸型	1.8	○	0.22	0.26	○	0.15	0.19	○	0.11	0.14	○	0.09	0.12	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10
		2.0	○	0.32	0.37	○	0.22	0.26	○	0.17	0.21	○	0.14	0.17	○	0.12	0.15	○	0.11	0.13	○	0.11	0.13	○	0.11	0.13
		2.2	x	-	-	○	0.31	0.36	○	0.23	0.28	○	0.19	0.22	○	0.17	0.20	○	0.16	0.19	○	0.16	0.19	○	0.16	0.19
		2.4	x	-	-	x	-	-	○	0.31	0.36	○	0.27	0.31	○	0.23	0.27	○	0.20	0.24	○	0.20	0.24	○	0.20	0.24
4000	凹型	1.2	△	0.68	0.57	△	0.53	0.43	x	-	-	◎	0.43	0.33	○	0.38	0.29	○	0.36	0.26	○	0.36	0.26	○	0.36	0.26
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.45	0.36	○	0.44	0.34	○	0.44	0.34	○	0.44	0.34
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.53	0.43	○	0.53	0.43	○	0.53	0.43
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
	凸型	1.8	○	0.27	0.33	○	0.18	0.22	○	0.14	0.17	○	0.11	0.13	○	0.09	0.11	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10	○	0.08	0.10
		2.0	△	0.40	0.46	○	0.27	0.32	○	0.19	0.23	○	0.15	0.19	○	0.13	0.16	○	0.12	0.14	○	0.12	0.14	○	0.12	0.14
		2.2	x	-	-	△	0.41	0.46	○	0.28	0.33	○	0.21	0.25	○	0.18	0.21	○	0.16	0.19	○	0.16	0.19	○	0.16	0.19
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.30	0.34	○	0.25	0.29	○	0.21	0.25	○	0.21	0.25	○	0.21	0.25
4500	凹型	1.2	△	0.76	0.64	○	0.56	0.46	○	0.46	0.36	x	-	-	△	0.40	0.30	○	0.36	0.27	○	0.36	0.27	○	0.36	0.27
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
	凸型	1.8	△	0.36	0.42	○	0.22	0.27	○	0.17	0.20	○	0.13	0.16	○	0.10	0.13	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11	○	0.09	0.11
		2.0	x	-	-	○	0.32	0.37	○	0.24	0.28	○	0.18	0.21	○	0.15	0.18	○	0.13	0.15	○	0.13	0.15	○	0.13	0.15
		2.2	x	-	-	x	-	-	○	0.34	0.39	○	0.26	0.30	○	0.20	0.23	○	0.18	0.21	○	0.18	0.21	○	0.18	0.21
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	✖	-	-	✖	-	-	✖	-	-
5000	凹型	1.2	x	-	-	○	0.62	0.51	○	0.51	0.41	△	0.42	0.33	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-
	凸型	1.8	x	-	-	○	0.28	0.33	○	0.19	0.23	○	0.15	0.19	○	0.12	0.15	○	0.10	0.13	○	0.10	0.13	○	0.10	0.13
		2.0	x	-	-	x	-	-	○	0.29	0.33	○	0.21	0.25	○	0.17	0.21	○	0.14	0.18	○	0.14	0.18	○	0.14	0.18
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	✖	-	-	✖	-	-	✖	-	-	✖	-	-	✖	-	-
		2.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-

凡例 ◎ : x → ○ の変更, ○ : △ → ○ の変更, △ : x → △ の変更, ✖ : △ → x の変更, ✖ : ○ → x の変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, $850kN, \delta_D=H/100$)

H	凹凸	β	W		3000				3500				4000				4500				5000				5500			
			装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣		装置	1柱2基不釣			
				腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		腕1	腕2		
2500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
	凸型	1.8	O	0.19	0.23	O	0.15	0.18	O	0.13	0.16	O	0.12	0.15	O	0.12	0.14	O	0.12	0.14	O	0.12	0.14	O	0.12	0.14		
		2.0	△	0.29	0.34	O	0.21	0.26	O	0.19	0.22	O	0.18	0.22	O	0.18	0.21	O	0.18	0.21	O	0.18	0.20	O	0.18	0.20		
		2.2	△	0.41	0.48	O	0.31	0.36	O	0.27	0.32	O	0.25	0.29	O	0.25	0.28	O	0.25	0.28	O	0.25	0.29	O	0.25	0.29		
3000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.68	0.52	△	0.85	0.68		
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.83	0.66	△	0.83	0.66	△	0.83	0.66	△	0.83	0.66		
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
	凸型	1.8	O	0.23	0.28	O	0.16	0.20	O	0.13	0.17	O	0.11	0.14	O	0.10	0.13	O	0.10	0.13	O	0.10	0.12	O	0.10	0.12		
		2.0	O	0.34	0.41	O	0.23	0.28	O	0.19	0.22	O	0.17	0.20	O	0.16	0.19	O	0.16	0.19	O	0.15	0.18	O	0.15	0.18		
		2.2	x	-	-	O	0.34	0.39	O	0.27	0.32	O	0.24	0.28	O	0.22	0.26	O	0.22	0.26	O	0.21	0.24	O	0.21	0.24		
3500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.53	0.40	△	0.48	0.36	△	0.48	0.36	△	0.49	0.36	△	0.49	0.36		
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.64	0.51	△	0.61	0.48	△	0.61	0.48	△	0.62	0.47	△	0.62	0.47		
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	O	0.77	0.62	O	0.77	0.62		
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.93	0.78	△	0.93	0.78		
	凸型	1.8	O	0.29	0.34	O	0.19	0.24	O	0.15	0.19	O	0.12	0.15	O	0.11	0.13	O	0.11	0.13	O	0.10	0.12	O	0.10	0.12		
		2.0	O	0.44	0.51	O	0.29	0.35	O	0.22	0.26	O	0.18	0.21	O	0.16	0.20	O	0.16	0.20	O	0.15	0.18	O	0.15	0.18		
		2.2	x	-	-	O	0.43	0.50	O	0.31	0.36	O	0.26	0.30	O	0.21	0.26	O	0.21	0.26	O	0.20	0.24	O	0.20	0.24		
4000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	O	0.48	0.36	O	0.48	0.36	O	0.46	0.34	O	0.46	0.34		
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.60	0.48	O	0.60	0.48	O	0.57	0.44	O	0.57	0.44		
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	△	0.69	0.56	△	0.69	0.56		
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
	凸型	1.8	O	0.37	0.43	O	0.25	0.30	O	0.18	0.22	O	0.14	0.18	O	0.12	0.15	O	0.12	0.15	O	0.10	0.13	O	0.10	0.13		
		2.0	x	-	-	O	0.37	0.43	O	0.26	0.31	O	0.20	0.24	O	0.17	0.21	O	0.17	0.21	O	0.15	0.19	O	0.15	0.19		
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	O	0.21	0.25		
4500	凹型	1.2	x	-	-	◎	0.74	0.61	x	-	-	x	-	-	△	0.50	0.38	O	0.50	0.38	O	0.45	0.34	O	0.45	0.34		
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
	凸型	1.8	x	-	-	O	0.30	0.35	O	0.21	0.26	O	0.16	0.20	O	0.13	0.17	O	0.13	0.17	O	0.11	0.15	O	0.11	0.15		
		2.0	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	O	0.17	0.21		
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
5000	凹型	1.2	x	-	-	△	0.83	0.70	O	0.66	0.54	△	0.56	0.45	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
	凸型	1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	O	0.16	0.20	O	0.13	0.16	O	0.13	0.16		
		2.0	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-		

凡例 ◎ : x→Oの変更, ○ : △→Oの変更, △ : x→△の変更, x : △→xの変更, * : O→xの変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

1構面2基タイプ梁中央部腕交点に生じる腕軸力差の鉛直方向成分 p_{dV}
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合, 850kN, $\delta_D=H/75$)

1/75		W	3000				3500				4000				4500				5000				5500			
H	凹凸	β	装置	1柱2基不釣		1柱2基不釣		1柱2基不釣		1柱2基不釣		1柱2基不釣		1柱2基不釣		1柱2基不釣		1柱2基不釣		1柱2基不釣		1柱2基不釣				
				腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2	腕1	腕2					
2500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	○	0.28	0.34	○	0.20	0.25	○	0.18	0.22	○	0.18	0.21	○	0.17	0.20	○	0.17	0.20	○	0.17	0.20			
		2.0	x	-	-	○	0.31	0.37	○	0.27	0.32	○	0.26	0.30	○	0.25	0.29	○	0.25	0.28	○	0.25	0.28			
		2.2	x	-	-	○	0.46	0.54	○	0.41	0.47	○	0.37	0.42	○	0.36	0.41	○	0.37	0.42	○	0.37	0.42			
2.4		x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-				
3000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	○	0.33	0.41	○	0.23	0.29	○	0.18	0.23	○	0.17	0.20	○	0.15	0.18	○	0.14	0.17	○	0.14	0.17			
		2.0	x	-	-	○	0.34	0.41	○	0.28	0.34	○	0.23	0.28	○	0.22	0.26	○	0.20	0.24	○	0.20	0.24			
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
2.4		x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-				
3500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	x	-	-	○	0.28	0.35	○	0.21	0.26	○	0.17	0.21	○	0.15	0.19	○	0.14	0.17	○	0.14	0.17			
		2.0	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
2.4		x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-				
4000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.67	0.51	○	0.63	0.48	○	0.63	0.48			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	○	0.80	0.63	○	0.80	0.63			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.0	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
2.4		x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-				
4500	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.0	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
2.4		x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-				
5000	凹型	1.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.4	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.6	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
	凸型	1.8	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.0	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
		2.2	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-			
2.4		x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-	x	-	-				

凡例 ◎ : x→○の変更, ○ : △→○の変更, △ : x→△の変更, ✕ : △→xの変更, ✖ : ○→xの変更
 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加, 0.00 : -からの変更

下限減衰力モデルのための取り付け時の組み立て誤差による最小の増幅倍率 β_{min}
(周辺鉄骨柱を介して設置する場合)

H	凹凸	W	2500		3000		3500		4000		4500		5000		
		β	500kN	850kN	500kN	850kN	500kN	850kN	500kN	850kN	500kN	850kN	500kN	850kN	
1500	凹型	1.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		1.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.51	-
		1.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.69	-
	凸型	1.8	1.78	1.78	1.78	1.78	1.78	1.79	1.78	-	1.78	-	1.78	-	
		2.0	1.97	-	1.97	1.98	1.97	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98
		2.2	2.17	-	2.17	2.17	2.17	2.17	2.17	2.17	2.17	-	2.17	-	
		2.4	2.35	-	2.36	2.35	2.36	2.36	2.36	-	2.36	-	2.36	-	
2000	凹型	1.2	-	-	-	-	-	-	1.17	-	1.17	-	1.17	-	
		1.4	-	-	-	-	-	-	1.37	-	1.36	-	1.36	-	
		1.6	-	-	-	-	1.56	-	1.55	-	1.55	-	1.55	1.55	
		1.8	-	-	-	-	1.74	-	1.74	-	1.74	-	1.73	1.73	
	凸型	1.8	1.78	1.78	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	
		2.0	1.98	1.97	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.99	1.98	1.99	
		2.2	2.17	2.16	2.17	2.17	2.18	2.18	2.18	2.18	2.18	2.18	2.18	2.18	
		2.4	2.35	2.35	2.36	2.36	2.37	2.37	2.37	2.37	2.37	2.37	2.37	2.37	
2500	凹型	1.2	-	-	1.18	-	1.18	-	1.18	-	1.18	1.18	1.18	1.18	
		1.4	-	-	1.37	-	1.37	-	1.38	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	
		1.6	1.55	-	1.56	-	1.57	-	1.57	1.56	1.57	1.56	1.56	1.56	
		1.8	1.74	-	1.75	-	1.76	-	1.76	1.75	1.76	1.75	1.75	1.75	
	凸型	1.8	1.78	1.78	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	
		2.0	1.97	1.97	1.98	1.98	1.98	1.98	1.99	1.99	1.99	1.99	1.99	1.99	
		2.2	2.16	2.16	2.17	2.17	2.18	2.18	2.18	2.18	2.18	2.18	2.18	2.18	
		2.4	2.35	2.34	2.36	2.36	2.37	2.37	2.37	2.37	2.38	2.38	2.38	2.38	
3000	凹型	1.2	1.18	-	1.18	-	1.18	1.18	1.19	1.18	1.19	1.18	1.19	1.18	
		1.4	1.37	-	1.37	-	1.38	1.37	1.38	1.38	1.38	1.38	1.38	1.38	
		1.6	1.55	-	1.56	-	1.57	-	1.57	1.57	1.57	1.57	1.57	1.57	
		1.8	1.74	-	1.75	-	1.76	-	1.76	1.76	1.77	1.76	1.76	1.76	
	凸型	1.8	1.78	1.78	1.79	1.78	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	
		2.0	1.97	1.97	1.98	1.98	1.98	1.98	1.99	1.99	1.99	1.99	1.99	1.99	
		2.2	2.16	2.15	2.17	2.17	2.18	2.18	2.18	2.18	2.18	2.18	2.19	2.18	
		2.4	2.34	2.34	2.36	2.36	2.37	2.37	2.37	2.37	2.38	2.38	2.38	2.38	
3500	凹型	1.2	1.17	-	1.18	1.18	1.18	-	1.19	1.18	1.19	1.19	1.19	1.19	
		1.4	1.36	1.36	1.37	-	1.38	-	1.38	1.38	1.38	1.38	1.38	1.38	
		1.6	1.55	-	1.56	-	1.57	-	1.57	-	1.58	1.57	1.58	1.58	
		1.8	-	-	1.75	-	1.76	-	1.77	-	1.77	1.77	1.77	1.77	
	凸型	1.8	1.77	1.77	1.78	1.78	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	
		2.0	1.96	1.96	1.98	1.97	1.98	1.98	1.99	1.99	1.99	1.99	1.99	1.99	
		2.2	2.15	-	2.17	2.16	2.18	2.17	2.18	2.18	2.18	2.18	2.19	2.18	
		2.4	-	-	2.36	2.35	2.37	2.36	2.37	2.37	2.38	2.38	2.38	2.38	
4000	凹型	1.2	1.17	1.17	1.18	1.18	1.18	1.18	1.19	-	1.19	1.19	1.19	1.19	
		1.4	1.36	1.35	1.37	1.37	1.38	-	1.38	-	1.38	1.38	1.38	1.38	
		1.6	1.54	-	1.56	-	1.57	-	1.57	-	1.58	-	1.58	1.58	
		1.8	-	-	1.75	-	1.76	-	1.77	-	1.77	-	1.77	1.77	
	凸型	1.8	1.77	1.77	1.78	1.78	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	
		2.0	1.96	1.95	1.97	1.97	1.98	1.98	1.98	1.98	1.99	1.99	1.99	1.99	
		2.2	2.14	-	2.16	2.16	2.17	2.17	2.18	2.18	2.18	2.18	2.19	2.18	
		2.4	-	-	2.35	-	2.36	2.36	2.37	2.37	2.38	2.38	2.38	2.38	

凡例 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加

下限減衰力モデルのための取り付け時の組み立て誤差による最小の増幅倍率 β_{min}
(鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合)

H	凹凸	W	3000		3500		4000		4500		5000		5500	
		β	500kN	850kN	500kN	850kN	500kN	850kN	500kN	850kN	500kN	850kN	500kN	850kN
2500	凹型	1.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	1.50	-	1.49	-
		1.8	-	-	-	-	-	-	-	-	1.67	-	1.67	-
	凸型	1.8	1.76	1.75	1.77	1.76	1.77	1.77	1.77	1.77	1.77	1.77	1.77	1.77
		2.0	1.94	1.94	1.95	1.95	1.95	1.96	1.95	1.96	1.96	1.96	1.96	1.96
		2.2	2.12	2.11	2.13	2.13	2.14	2.14	2.14	2.14	2.15	2.15	2.15	2.15
		2.4	2.29	2.28	2.31	2.30	2.32	2.31	2.32	2.32	2.33	2.33	2.33	2.33
3000	凹型	1.2	-	-	-	-	-	-	1.16	-	1.16	-	1.16	-
		1.4	-	-	1.33	-	1.34	-	1.34	-	1.34	-	1.34	1.34
		1.6	-	-	1.51	-	1.52	-	1.52	-	1.52	1.52	1.52	1.52
		1.8	1.66	-	1.68	-	1.70	-	1.70	1.69	1.70	1.70	1.70	1.70
	凸型	1.8	1.76	1.75	1.77	1.76	1.77	1.77	1.78	1.78	1.78	1.78	1.78	1.78
		2.0	1.94	1.93	1.95	1.95	1.96	1.96	1.96	1.96	1.97	1.97	1.97	1.97
		2.2	2.11	2.11	2.13	2.13	2.14	2.14	2.15	2.15	2.15	2.15	2.16	2.16
		2.4	2.28	2.27	2.31	2.31	2.32	2.32	2.33	2.33	2.34	2.34	2.34	2.34
3500	凹型	1.2	1.14	-	1.15	-	1.16	1.15	1.16	1.16	1.17	1.16	1.17	1.16
		1.4	1.32	-	1.33	-	1.34	-	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35
		1.6	1.49	-	1.51	-	1.53	-	1.53	1.53	1.54	1.53	1.54	1.53
		1.8	1.66	-	1.69	-	1.70	-	1.71	-	1.72	1.71	1.72	1.71
	凸型	1.8	1.75	1.75	1.76	1.76	1.77	1.77	1.78	1.78	1.78	1.78	1.78	1.78
		2.0	1.93	1.93	1.95	1.95	1.96	1.96	1.97	1.96	1.97	1.97	1.97	1.97
		2.2	2.11	2.10	2.13	2.12	2.14	2.14	2.15	2.15	2.16	2.16	2.16	2.16
		2.4	2.28	-	2.31	2.30	2.33	2.32	2.34	2.33	2.34	2.34	2.35	2.35
4000	凹型	1.2	1.14	1.13	1.15	1.15	1.16	1.16	1.17	1.16	1.17	1.17	1.17	1.17
		1.4	1.31	-	1.34	-	1.35	-	1.35	-	1.36	1.35	1.36	1.36
		1.6	1.48	-	1.51	-	1.53	-	1.54	-	1.54	1.54	1.55	1.54
		1.8	-	-	1.69	-	1.71	-	1.72	-	1.73	-	1.73	1.72
	凸型	1.8	1.74	1.74	1.76	1.76	1.77	1.77	1.78	1.77	1.78	1.78	1.78	1.78
		2.0	1.92	1.92	1.94	1.94	1.96	1.95	1.96	1.96	1.97	1.97	1.97	1.97
		2.2	2.09	2.09	2.12	2.12	2.14	2.14	2.15	2.15	2.16	2.16	2.16	2.16
		2.4	-	-	2.30	2.29	2.32	2.32	2.34	2.33	2.34	2.34	2.35	2.35
4500	凹型	1.2	1.13	1.13	1.15	1.15	1.16	1.16	1.17	1.16	1.17	1.17	1.17	1.17
		1.4	1.31	1.30	1.33	1.33	1.35	-	1.35	-	1.36	-	1.36	1.36
		1.6	1.47	-	1.51	-	1.53	-	1.54	-	1.55	-	1.55	-
		1.8	-	-	1.68	-	1.70	-	1.72	-	1.73	-	1.74	-
	凸型	1.8	1.74	1.73	1.76	1.75	1.77	1.77	1.77	1.77	1.78	1.78	1.78	1.78
		2.0	1.91	1.91	1.94	1.94	1.95	1.95	1.96	1.96	1.97	1.97	1.97	1.97
		2.2	2.08	-	2.11	2.11	2.14	2.13	2.15	2.15	2.16	2.16	2.16	2.16
		2.4	-	-	2.29	-	2.32	2.31	2.33	2.33	2.34	2.34	2.35	2.35
5000	凹型	1.2	1.13	1.12	1.15	1.14	1.16	1.16	1.17	1.16	1.17	-	1.17	-
		1.4	1.30	-	1.33	1.32	1.34	1.34	1.35	-	1.36	-	1.36	-
		1.6	-	-	1.50	-	1.52	-	1.54	-	1.55	-	-	-
		1.8	-	-	-	-	1.70	-	1.72	-	-	-	-	-
	凸型	1.8	1.73	1.72	1.75	1.75	1.76	1.76	1.77	1.77	1.78	1.78	1.78	1.78
		2.0	1.90	-	1.93	1.93	1.95	1.95	1.96	1.96	1.97	1.97	1.97	1.97
		2.2	-	-	2.10	-	2.13	2.13	2.15	2.14	2.16	2.15	2.16	2.16
		2.4	-	-	-	-	2.31	-	2.33	2.32	2.34	2.34	-	2.35

凡例 0.00 : 0.01を超える減少, 0.00 : 0.01減少, 0.00 : 0.01増加, 0.00 : 0.01を超える増加

装置の重量とGPLの寸法（周辺鉄骨柱を介して設置する場合，500kN）

H	W		2500		3000		3500		4000		4500		5000	
	凹凸		凹型	凸型	凹型	凸型	凹型	凸型	凹型	凸型	凹型	凸型	凹型	凸型
1500	w(kN)	t25	-	5.3	-	5.8	-	6.2	-	6.6	-	7.1	6.8	7.5
		t35	-	5.7	-	6.3	-	6.8	-	7.3	-	7.8	7.8	8.4
	GP1	X(mm)	-	810	-	970	-	1135	-	1350	-	1530	640	1710
		Y(mm)	-	385	-	385	-	385	-	385	-	385	385	385
	GP2	X(mm)	-	390	-	425	-	465	-	495	-	535	1475	575
		Y(mm)	-	395	-	385	-	385	-	385	-	385	385	385
	GPD	X(mm)	-	440	-	510	-	580	-	650	-	720	995	785
		Y(mm)	-	280	-	280	-	280	-	280	-	280	285	280
2000	w(kN)	t25	-	5.9	-	6.5	6.5	7.0	6.9	7.4	7.3	7.9	7.8	8.4
		t35	-	6.5	-	7.1	7.3	7.8	7.8	8.4	8.4	8.9	8.9	9.5
	GP1	X(mm)	-	625	-	745	415	875	450	1005	490	1145	530	1280
		Y(mm)	-	385	-	385	385	385	385	385	385	385	385	385
	GP2	X(mm)	-	385	-	385	810	395	915	425	1020	455	1125	485
		Y(mm)	-	455	-	410	385	390	385	385	385	385	385	385
	GPD	X(mm)	-	330	-	380	455	430	530	475	625	520	715	560
		Y(mm)	-	280	-	280	285	280	280	280	280	280	280	280
2500	w(kN)	t25	6.1	6.5	6.6	7.0	7.1	7.6	7.5	8.1	8.0	8.6	8.4	9.1
		t35	6.8	7.2	7.4	7.9	8.0	8.5	8.6	9.2	9.2	9.8	9.8	10.5
	GP1	X(mm)	385	505	385	600	385	705	395	805	425	915	455	1030
		Y(mm)	495	385	445	385	405	385	385	385	385	385	385	385
	GP2	X(mm)	495	385	580	385	665	385	750	390	830	405	915	425
		Y(mm)	385	505	385	460	385	425	385	400	385	390	385	385
	GPD	X(mm)	285	280	330	315	370	355	430	390	485	425	555	455
		Y(mm)	295	285	285	280	285	280	285	280	285	280	285	280
3000	w(kN)	t25	6.6	7.0	7.1	7.6	7.6	8.1	8.0	8.7	8.6	9.2	9.0	9.8
		t35	7.5	7.8	8.1	8.5	8.7	9.2	9.3	9.9	9.9	10.6	10.6	11.3
	GP1	X(mm)	385	435	385	505	385	585	385	670	390	760	405	850
		Y(mm)	555	385	495	385	455	385	420	385	390	385	385	385
	GP2	X(mm)	430	385	495	385	570	385	640	385	710	385	780	390
		Y(mm)	385	560	385	505	385	470	385	435	385	410	385	395
	GPD	X(mm)	280	280	285	280	325	305	370	335	405	365	460	390
		Y(mm)	325	320	295	285	285	280	285	280	285	280	285	280
3500	w(kN)	t25	7.1	7.5	7.6	8.1	8.1	8.7	8.6	9.2	9.0	9.7	9.6	10.3
		t35	8.1	8.5	8.7	9.2	9.3	9.9	9.9	10.6	10.6	11.3	11.2	12.0
	GP1	X(mm)	385	390	385	445	385	505	385	575	385	650	385	725
		Y(mm)	610	390	545	385	495	385	460	385	430	385	400	385
	GP2	X(mm)	390	385	440	385	495	385	560	385	620	385	680	385
		Y(mm)	390	610	385	555	385	505	385	475	385	445	385	420
	GPD	X(mm)	285	280	285	280	285	285	320	305	355	330	390	350
		Y(mm)	365	355	325	310	295	285	285	280	280	285	285	285
4000	w(kN)	t25	7.6	8.0	8.1	8.6	8.6	9.2	9.1	9.7	9.6	10.3	10.0	10.8
		t35	8.7	9.1	9.4	9.8	10.0	10.5	10.6	11.2	11.2	11.9	11.8	12.6
	GP1	X(mm)	385	385	385	395	385	450	385	505	385	565	385	630
		Y(mm)	665	430	595	385	540	385	495	385	465	385	435	385
	GP2	X(mm)	385	385	400	385	445	385	495	385	550	385	605	385
		Y(mm)	430	665	385	595	385	550	385	505	385	475	385	450
	GPD	X(mm)	285	280	285	280	285	280	285	280	310	300	350	320
		Y(mm)	425	395	360	340	315	305	290	285	285	280	285	285

凡例 w(kN) / 0.0 : 0.1を超える減少, 0.0 : 0.1減少, 0.0 : 0.1増加, 0.0 : 0.1を超える増加, 0.0 : 新規行
X(mm), Y(mm) / 0 : 5を超える減少, 0 : 5減少, 0 : 5増加, 0 : 5を超える増加

装置の重量とGPLの寸法（周辺鉄骨柱を介して設置する場合，850kN）

H	W		2500		3000		3500		4000		4500		5000	
	凹凸		凹型	凸型	凹型	凸型	凹型	凸型	凹型	凸型	凹型	凸型	凹型	凸型
1500	w(kN)	t40	-	8.6	-	9.3	-	10.0	-	9.1	-	9.5	-	10.0
		t50	-	8.9	-	9.6	-	10.4	-	9.3	-	9.8	-	10.4
	GP1	X(mm)	-	1010	-	1225	-	1450	-	1250	-	1415	-	1575
		Y(mm)	-	465	-	465	-	465	-	395	-	395	-	395
	GP2	X(mm)	-	470	-	495	-	530	-	490	-	520	-	555
		Y(mm)	-	490	-	470	-	465	-	395	-	395	-	395
	GPD	X(mm)	-	555	-	650	-	745	-	650	-	715	-	785
		Y(mm)	-	340	-	340	-	340	-	285	-	285	-	285
2000	w(kN)	t40	-	9.7	-	10.6	-	11.3	-	12.1	-	12.8	12.3	13.5
		t50	-	10.1	-	11.1	-	11.9	-	12.8	-	13.6	13.3	14.4
	GP1	X(mm)	-	755	-	915	-	1080	-	1250	-	1430	630	1615
		Y(mm)	-	465	-	465	-	465	-	465	-	465	465	465
	GP2	X(mm)	-	465	-	465	-	475	-	500	-	530	1375	565
		Y(mm)	-	550	-	505	-	480	-	470	-	465	465	465
	GPD	X(mm)	-	405	-	475	-	540	-	600	-	655	810	710
		Y(mm)	-	340	-	345	-	340	-	340	-	340	345	340
2500	w(kN)	t40	-	10.7	-	11.5	-	12.4	12.2	13.2	12.9	14.0	13.6	14.8
		t50	-	11.2	-	12.2	-	13.1	13.1	14.1	13.9	15.0	14.7	15.9
	GP1	X(mm)	-	605	-	730	-	855	480	990	510	1130	550	1275
		Y(mm)	-	465	-	465	-	465	470	465	465	465	465	465
	GP2	X(mm)	-	465	-	465	-	465	905	470	1010	480	1120	505
		Y(mm)	-	610	-	560	-	520	465	490	465	475	465	465
	GPD	X(mm)	-	340	-	385	-	435	480	485	560	525	640	565
		Y(mm)	-	355	-	340	-	340	340	340	345	340	345	340
3000	w(kN)	t40	-	11.5	-	12.4	12.4	13.3	13.2	14.1	14.0	15.0	14.7	15.9
		t50	-	12.2	-	13.2	13.3	14.2	14.2	15.2	15.1	16.2	15.9	17.1
	GP1	X(mm)	-	525	-	610	465	710	465	815	470	925	490	1045
		Y(mm)	-	465	-	465	540	465	505	465	475	465	465	465
	GP2	X(mm)	-	465	-	465	675	465	765	465	855	465	945	475
		Y(mm)	-	675	-	610	465	565	465	530	465	500	465	480
	GPD	X(mm)	-	340	-	340	360	375	405	415	460	450	520	485
		Y(mm)	-	380	-	350	345	345	345	345	345	340	345	340
3500	w(kN)	t40	11.7	12.3	12.5	13.2	-	14.1	14.1	15.0	14.8	15.9	15.6	16.8
		t50	12.4	13.1	13.4	14.1	-	15.2	15.2	16.2	16.1	17.2	17.0	18.2
	GP1	X(mm)	465	470	465	535	-	610	465	695	465	785	465	885
		Y(mm)	735	470	655	465	-	465	550	465	515	465	485	465
	GP2	X(mm)	470	465	525	465	-	465	670	465	745	465	820	465
		Y(mm)	475	740	465	670	-	610	465	570	465	540	465	510
	GPD	X(mm)	345	345	345	340	-	340	355	365	400	395	445	430
		Y(mm)	415	440	355	375	-	350	345	340	345	340	345	345
4000	w(kN)	t40	12.4	13.1	13.3	14.1	14.1	15.0	-	15.9	15.7	16.8	16.4	17.7
		t50	13.3	14.0	14.4	15.1	15.3	16.1	-	17.1	17.1	18.2	17.9	19.2
	GP1	X(mm)	465	465	465	480	465	545	-	610	465	685	465	765
		Y(mm)	805	520	715	465	650	465	-	465	555	465	520	465
	GP2	X(mm)	465	465	480	465	535	465	-	465	660	465	725	465
		Y(mm)	520	805	465	720	465	660	-	615	465	575	465	545
	GPD	X(mm)	345	340	345	340	345	345	-	340	355	365	395	390
		Y(mm)	485	485	405	415	355	370	-	350	345	345	345	345

凡例 w(kN) / 0.0 : 0.1を超える減少, 0.0 : 0.1減少, 0.0 : 0.1増加, 0.0 : 0.1を超える増加, 0.0 : 新規行
 X(mm), Y(mm) / 0 : 5を超える減少, 0 : 5減少, 0 : 5増加, 0 : 5を超える増加

装置の重量とGPLの寸法（鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合，500kN）

H	W		2500		3000		3500		4000		4500		5000	
	凹凸		凹型	凸型	凹型	凸型	凹型	凸型	凹型	凸型	凹型	凸型	凹型	凸型
2500	w(kN)	t25	-	5.9	-	6.3	-	6.7	-	7.1	6.7	7.4	7.0	7.8
		t35	-	6.4	-	6.9	-	7.4	-	7.9	7.6	8.3	8.0	8.8
	GP1	X(mm)	-	1050	-	1230	-	1420	-	1610	745	1805	805	2000
		Y(mm)	-	635	-	635	-	635	-	635	635	635	635	635
	GP2	X(mm)	-	535	-	560	-	605	-	655	1705	705	1880	755
		Y(mm)	-	675	-	640	-	635	-	635	635	635	635	635
	GPD	X(mm)	-	675	-	780	-	875	-	970	935	1060	1065	1155
		Y(mm)	-	530	-	535	-	530	-	530	530	530	535	530
3000	w(kN)	t25	6.1	6.5	6.5	7.0	6.9	7.4	7.2	7.9	7.6	8.3	7.9	8.7
		t35	6.8	7.2	7.3	7.8	7.8	8.4	8.2	8.9	8.7	9.4	9.1	9.9
	GP1	X(mm)	535	875	535	1025	565	1180	610	1345	660	1510	705	1680
		Y(mm)	725	635	660	635	635	635	635	635	635	635	635	635
	GP2	X(mm)	855	535	990	535	1140	550	1280	585	1430	625	1575	665
		Y(mm)	635	745	635	680	635	645	635	635	635	635	635	635
	GPD	X(mm)	510	560	545	645	635	720	715	800	810	870	910	940
		Y(mm)	535	535	535	535	535	530	535	535	530	530	535	530
3500	w(kN)	t25	6.7	7.1	7.1	7.6	7.5	8.1	7.9	8.6	8.2	9.0	8.6	9.5
		t35	7.5	8.0	8.1	8.6	8.6	9.2	9.1	9.8	9.6	10.3	10.1	10.9
	GP1	X(mm)	535	750	535	875	535	1005	555	1145	590	1285	635	1435
		Y(mm)	805	635	725	635	665	635	640	635	635	635	635	635
	GP2	X(mm)	745	535	855	535	975	535	1100	545	1230	570	1350	605
		Y(mm)	635	820	635	745	635	690	635	655	635	640	635	635
	GPD	X(mm)	445	485	510	555	545	620	625	685	710	745	780	805
		Y(mm)	535	530	535	530	535	530	535	530	535	530	535	535
4000	w(kN)	t25	7.2	7.7	7.6	8.2	8.1	8.7	8.5	9.2	8.9	9.7	9.3	10.2
		t35	8.2	8.7	8.8	9.3	9.3	9.9	9.9	10.5	10.4	11.2	10.9	11.7
	GP1	X(mm)	535	660	535	765	535	875	535	995	550	1115	580	1240
		Y(mm)	875	635	795	635	725	635	670	635	640	635	635	635
	GP2	X(mm)	655	535	760	535	855	535	960	535	1075	540	1185	560
		Y(mm)	635	880	635	805	635	745	635	695	635	660	635	640
	GPD	X(mm)	435	430	450	495	515	550	550	610	615	665	700	710
		Y(mm)	570	530	535	535	535	530	535	530	535	535	535	530
4500	w(kN)	t25	7.7	8.2	8.2	8.7	8.6	9.2	9.1	9.8	9.5	10.3	9.9	10.8
		t35	8.9	9.3	9.4	10.0	10.0	10.6	10.6	11.3	11.1	11.9	11.7	12.5
	GP1	X(mm)	535	590	535	680	535	780	535	880	535	985	545	1090
		Y(mm)	950	635	860	635	785	635	725	635	675	635	645	635
	GP2	X(mm)	595	535	680	535	770	535	860	535	950	535	1050	540
		Y(mm)	635	950	635	865	635	800	635	745	635	700	635	660
	GPD	X(mm)	435	430	435	450	460	500	515	550	550	600	610	645
		Y(mm)	630	595	570	535	535	535	535	535	535	530	535	530
5000	w(kN)	t25	8.3	8.7	8.7	9.3	9.2	9.8	9.6	10.3	10.0	10.8	10.5	11.4
		t35	9.5	10.0	10.1	10.7	10.7	11.3	11.3	12.0	11.8	12.6	12.4	13.3
	GP1	X(mm)	535	545	535	615	535	700	535	790	535	880	535	975
		Y(mm)	1020	640	920	635	845	635	780	635	725	635	680	635
	GP2	X(mm)	545	535	615	535	700	535	780	535	860	535	945	535
		Y(mm)	640	1015	635	920	635	850	635	790	635	740	635	700
	GPD	X(mm)	435	430	435	430	430	460	465	505	520	545	550	595
		Y(mm)	685	665	610	560	555	535	535	530	535	530	535	535

凡例 w(kN) / 0.0 : 0.1を超える減少, 0.0 : 0.1減少, 0.0 : 0.1増加, 0.0 : 0.1を超える増加, 0.0 : 新規行
 X(mm), Y(mm) / 0 : 5を超える減少, 0 : 5減少, 0 : 5増加, 0 : 5を超える増加

装置の重量とGPLの寸法（鉄骨フレームにGPLを介して直接設置する場合，850kN）

H	W	凹凸	2500		3000		3500		4000		4500		5000	
			凹型	凸型	凹型	凸型	凹型	凸型	凹型	凸型	凹型	凸型	凹型	凸型
2500	w(kN)	t40	-	9.9	-	10.6	-	11.2	-	11.8	-	12.4	-	12.9
		t50	-	10.3	-	11.1	-	11.8	-	12.4	-	13.1	-	13.7
	GP1	X(mm)	-	1125	-	1330	-	1540	-	1760	-	1985	-	2210
		Y(mm)	-	690	-	690	-	690	-	690	-	690	-	690
	GP2	X(mm)	-	590	-	610	-	645	-	690	-	740	-	785
		Y(mm)	-	740	-	705	-	690	-	690	-	690	-	690
	GPD	X(mm)	-	715	-	835	-	940	-	1040	-	1145	-	1245
		Y(mm)	-	565	-	565	-	565	-	565	-	565	-	565
3000	w(kN)	t40	-	10.9	-	11.7	-	12.4	12.0	13.1	12.5	13.8	13.0	14.4
		t50	-	11.5	-	12.4	-	13.2	12.8	14.0	13.4	14.7	14.0	15.4
	GP1	X(mm)	-	935	-	1100	-	1270	670	1450	715	1640	765	1830
		Y(mm)	-	690	-	690	-	690	690	690	690	690	690	690
	GP2	X(mm)	-	590	-	590	-	605	1360	630	1520	670	1675	710
		Y(mm)	-	810	-	745	-	710	690	695	690	690	690	690
	GPD	X(mm)	-	580	-	680	-	770	710	855	810	930	915	1005
		Y(mm)	-	565	-	565	-	565	570	565	565	565	570	565
3500	w(kN)	t40	-	11.9	-	12.7	12.6	13.5	13.2	14.2	13.7	15.0	14.3	15.7
		t50	-	12.6	-	13.5	13.5	14.4	14.2	15.3	14.9	16.1	15.5	16.9
	GP1	X(mm)	-	810	-	940	590	1080	610	1230	650	1385	690	1545
		Y(mm)	-	690	-	690	720	690	695	690	690	690	690	690
	GP2	X(mm)	-	590	-	590	1030	590	1165	600	1300	620	1435	650
		Y(mm)	-	885	-	810	690	755	690	715	690	700	690	690
	GPD	X(mm)	-	530	-	575	540	655	610	725	695	795	785	860
		Y(mm)	-	565	-	565	570	565	570	565	565	565	570	565
4000	w(kN)	t40	12.0	12.8	12.8	13.6	13.5	14.4	14.2	15.2	14.8	16.0	15.4	16.8
		t50	12.9	13.6	13.7	14.5	14.5	15.5	15.4	16.4	16.1	17.3	16.8	18.2
	GP1	X(mm)	590	715	590	825	590	940	590	1065	605	1195	635	1335
		Y(mm)	950	690	855	690	780	690	725	690	695	690	690	690
	GP2	X(mm)	710	590	810	590	910	590	1020	590	1135	595	1255	610
		Y(mm)	690	960	690	875	690	810	690	760	690	720	690	700
	GPD	X(mm)	470	465	525	535	590	575	545	645	610	705	685	760
		Y(mm)	575	570	570	565	570	565	570	570	570	570	570	565
4500	w(kN)	t40	12.9	13.6	13.7	14.5	14.4	15.3	15.1	16.1	15.8	17.0	16.5	17.8
		t50	13.8	14.6	14.7	15.6	15.5	16.5	16.4	17.4	17.2	18.4	18.0	19.3
	GP1	X(mm)	590	645	590	740	590	840	590	940	590	1055	600	1170
		Y(mm)	1030	690	930	690	850	690	785	690	730	690	700	690
	GP2	X(mm)	645	590	730	590	825	590	915	590	1015	590	1115	595
		Y(mm)	690	1035	690	940	690	870	690	810	690	765	690	725
	GPD	X(mm)	470	465	470	480	530	540	585	575	550	630	605	685
		Y(mm)	640	640	570	565	570	565	570	570	570	570	570	565
5000	w(kN)	t40	13.7	14.5	14.5	15.4	15.3	16.2	16.0	17.0	-	17.9	-	18.7
		t50	14.8	15.6	15.7	16.6	16.6	17.5	17.4	18.5	-	19.4	-	20.4
	GP1	X(mm)	590	595	590	670	590	760	590	850	-	945	-	1045
		Y(mm)	1110	700	1000	690	910	690	840	690	-	690	-	690
	GP2	X(mm)	600	590	670	590	750	590	835	590	-	590	-	590
		Y(mm)	700	1105	690	1005	690	925	690	860	-	810	-	765
	GPD	X(mm)	470	465	470	465	480	495	530	550	-	575	-	620
		Y(mm)	710	710	625	605	570	570	570	565	-	565	-	565

凡例 w(kN) / 0.0 : 0.1を超える減少, 0.0 : 0.1減少, 0.0 : 0.1増加, 0.0 : 0.1を超える増加, 0.0 : 新規行
X(mm), Y(mm) / 0 : 5を超える減少, 0 : 5減少, 0 : 5増加, 0 : 5を超える増加

